

INNOVATIONS 22/23



Tables élévatrices



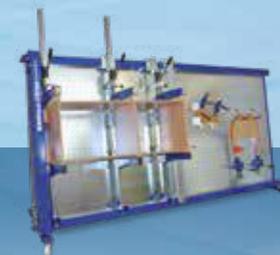
Tables de montage



Tourner



Presses à vide



Presses d'encollage



Ponceuse

Tables élévatrices · Tables de travail · Presses à vide · Presses d'encollage

Profitez de notre expérience

VIVEZ L'EXPÉRIENCE BARTH :

Horaires de travail :

Lundi - jeudi : 08h00 – 12h00 et
13h00 – 17h00

Vendredi : 08h00 – 13h00

BARTH GmbH

Gerhard-Meister-Str. 5
83342 Tacherting · GERMANY
Tél. : +49 8621 5050 600
www.barth-maschinenbau.de

N'hésitez pas à nous demander – nous vous conseillerons volontiers :

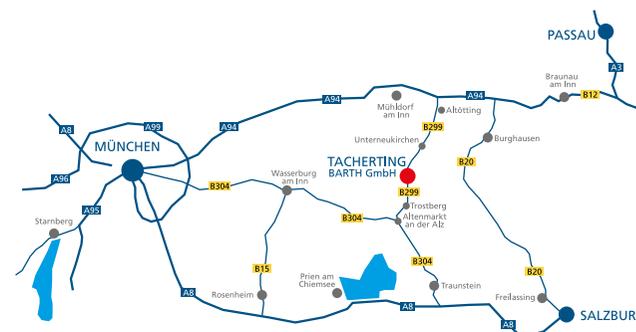
- à choisir les tables élévatrices et de travail appropriées
- à optimiser votre établi
- à trouver une solution pour vos problèmes de montage avec nos solutions de presses sur mesure
- dans des applications difficiles avec nos presses à vide

Nous nous réjouissons de votre visite.



Informations
instantanées à :
+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de

Google Maps:



01 Tables élévatrices



à partir de la page 06

02 Tables de montage



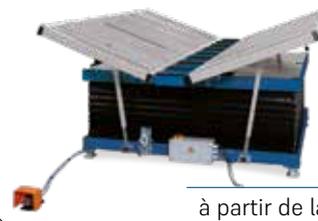
à partir de la page 14

03 Organisation du poste de montage



à partir de la page 24

04 Tables tournantes et pivotantes



à partir de la page 27

Contenu

	Avantages BARTH	04
01	Vue d'ensemble des tables élévatrices	05
	Tables élévatrices	06–12
	Accessoires pour tables élévatrices	13
02	Conception du poste de montage	15
	Tables de travail/de montage	16–20
	Accessoires pour tables de travail/de montage	21–23
03	Organisation du poste de montage	24–26
04	Vue d'ensemble des tables tournantes et pivotantes	27
	Tables tournantes et pivotantes	28–41
05	Vue d'ensemble des presses à vide	42–43
	Presses à vide	44–52
06	Pompes à vide	53–54
	Sac sous vide	55
	Accessoires pour presses à vide	56
	Solutions spéciales pour nos clients	57
07	Aperçu des MULTI-presses	58–59
	MULTI-presses	60–70
	Avantages vérins hydrauliques HSH01	71
	Éléments de pression et centrale hydraulique	72
	Accessoires pour MULTI-presses	73–74
	Solutions spéciales pour nos clients	75
08	Rectifieuses de profils rond et de chanfreins	76–77
	Butée pivotante pour scies circulaires à format	78

05 Presses à vide



à partir de la page 42

06 Sacs sous vide et pompes



à partir de la page 53

07 MULTI-presses



à partir de la page 58

08 Ponceuses



à partir de la page 76

Optimisez votre poste de montage !

Des profits se cachent à chaque poste de travail.



MADE IN GERMANY

Vidéo utilisateur

La vidéo montre un poste de travail moderne, ergonomique et surtout économique. Voyez par vous-même !



www.barth.tv



BARTH - c'est à vous de choisir



Qualité et fonction en harmonie

Nous répondons à vos exigences les plus élevées en matière de qualité et de fonctionnalité des produits, ainsi satisfaisant aux exigences européennes élevées en matière de l'utilisation possible.



Conseils ouverts et honnêtes

Pour nous, il est particulièrement important de vous donner un conseil individuel et bien fondé. De cette façon, nous trouvons la solution optimale pour votre application.



Rentabilité

Nos produits innovants ne sont pas seulement économiques, mais aussi ergonomiques. Ainsi, vous préservez votre santé.



Made in Germany

Nous fabriquons en Allemagne pour donner des perspectives, et, nous assumons la responsabilité pour nos employés et la relève pour un avenir riche en chances.



Solutions spéciales

Si vous recherchez des solutions innovantes pour vos processus de travail, vous pouvez compter sur notre expérience.

Vue d'ensemble

Tables élévatrices

H 330

Page 6



- Plateau de travail : 1.245 x 740 mm
- Charge max. : 330 kg

H 350 XL

Page 8



- Plateau de travail : 2.000 x 1 015 mm
- Charge max. : 350 kg

H 600

Page 10



- Plateau de travail : 2.000 x 1 015 mm
- Charge max. : 600 kg

H 850

Page 10



- Plateau de travail : 2.000 x 1 015 mm
- Charge max. : 850 kg

H 1000

Page 12



- Plateau de travail : 2.000 x 1 015 mm
- Charge max. : 1 000 kg



Informations
instantanées à:

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de

Flexible, manœuvrable et stable

La nouvelle table élévatrice H 330

La nouvelle table élévatrice H 330 est le perfectionnement du modèle H 300. La version révisée est maintenant encore plus stable, fiable et solide. Il est donc parfaitement équipé pour une utilisation pratique et un compagnon idéal pour chaque production. Il impressionne par sa construction solide et sa stabilité et, sa maniabilité maximale.

Grâce à son aspect élégant et à son utilisation conviviale, il prend en charge le travail quotidien et amène les choses vers de nouveaux sommets.

Construction soudée solide du logement de cylindre (poussée max. 1,2t)



Maniable

Taille et poids idéaux pour chariot de transport, avec creux de poignée fraisés dans le plateau de travail



Extrêmement manœuvrable

Avec roulettes pivotantes à déplacement longitudinal ou transversal, pour des pièces longues, il est possible de bloquer la direction de 2 roulettes pivotantes

Équipement de base de table élévatrice 330

- Plateau de travail multiplex avec 2 creux de poignée, 1.245 x 740 mm
- Charge 330 kg
- Cadre de base en construction solide
- 2 roulettes pivotantes avec frein Ø 125 mm
- 2 roulettes pivotantes avec blocage de direction Ø 125 mm
- Livré en état monté
- Dimensions de montage L x La x H : 1.350 x 740 x 490 – 1.070 mm

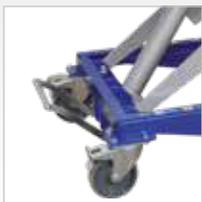
De différents types du réglage en hauteur sont disponibles



► Variante eDRIVE
(230 V, charge max. 300 kg)



► Variante accuDRIVE
(12 V, charge max. 300 kg)



► Pompe hydraulique
à pédale standard



NOUVEAU!

Vidéo utilisateur



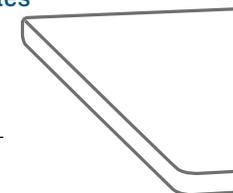
■ Grande plage de réglage
entre 490 mm – 1.070 mm

■ Roulettes pivotantes de haute qualité
de faible poids et sans à-coups, 2x avec frein
et 2x avec blocage de direction

Plateaux de travail disponibles

- Plateau de travail multiplex en bouleau
- Plaque perforée
- Plaque perforée revêtement HPL
- Sans plateau de travail

Cf. page 13



Le « substitut de chevalet » et table de montage flexible !

Table élévatrice et de travail, série XL

La table élévatrice et de travail H 350 XL est une table de travail mobile et moderne avec un plateau de travail de grandes dimensions, qui s'adapte individuellement et de manière ergonomique à vos pièces et surtout à votre posture. La hauteur est réglée par une pompe hydraulique à pédale actionnée d'un des côtés longitudinaux. L'unité électromécanique facilement actionnable déplace le plateau de travail toujours à la position de hauteur désirée. La grande plage de réglage de 500 mm à 1.150 mm présente l'avantage que de petites et de grandes pièces peuvent être travaillées à une hauteur de travail confortable.



Variante ESD sur demande



Extension longitudinale (en option)
de 550 mm des deux côtés



Table élévatrice H 350 XL avec
plaque perforée et d'accessoires
variés (en option)

Recommandation : Paquet d'accessoires plaque perforée en bois : 3x entraînement à crémaillères, petit, 4x bloc de butée, 2x dispositif de serrage vertical (BH-12-35)

Une multitude d'accessoires à partir de la page 21



Confortable

Pompe hydraulique à pédale à actionner des deux côtés



Qualité

Pompe à pédale avec protection contre la surcharge surfaces revêtues en poudre

Équipement de base de
table élévatrice H 350

- Table élévatrice H350 XL avec plateau multiplex 2 000 x 1015 mm x 24 mm charge 350 kg
- Pompe hydraulique à pédale avec protection contre la surcharge
- Commande du système hydraulique des deux côtés
- 2 roulettes pivotantes avec frein Ø 125 mm
- 2 roulettes pivotantes avec blocage de direction Ø 125 mm
- Dimensions de montage L x La x H : 2.000x1.015x500 bis 1.150 m

De différents types du réglage en hauteur sont disponibles



► Variante eDRIVE
(230 V, charge max. 300 kg)



► Variante accuDRIVE
(12 V, charge max. 300 kg)



► Pompe hydraulique
à pédale standard



Vidéo utilisateur

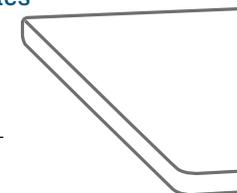


- **Roulettes pivotantes de haute qualité**
de faible poids et sans à-coups, 2x avec frein
et 2x avec blocage de direction
- **Pompe hydraulique à pédale**
des deux côtés, à commander sur les deux côtés
longitudinaux avec protection contre la surcharge
- **Plateau de travail**
Standard : 2.000 x 1.015 mm
extensible à max. 3.000 x 2.200 mm
avec deux extensions longitudinales et transversales

Plateaux de travail disponibles

- Plateau de travail multipeux en
bouleau
- Plaque perforée
- Plaque perforée revêtement HPL
- Sans plateau de travail

Cf. page 13



Le concentré de puissance à levage rapide

Table élévatrice H 600 / H 850

Avec les tables élévatrices et de travail de la série 600 ou 850, il peut même être un peu plus lourd. Des pièces jusqu'à un poids de 600 kg ou 850 kg peuvent être traitées ou soulevées et transportées avec celles-ci.

Le réglage en hauteur s'effectue via un levage rapide hydraulique à 2 étages, en continu et réglable de 450 mm à 1.100 mm.



*En option disponible avec plaque perforée en acier.
Vous trouverez les accessoires pour plaque perforée à la page 23*

Confort

Pompe à pédale qui sélectionne automatiquement l'étage correct.

1er étage : Levage rapide pour charges faibles

2e étage : Levage léger pour charges jusqu'à 600 kg ou 850 kg



Pompe à pédale H 600 montée du côté longitudinal



Pompe à pédale H 850 montée du côté longitudinal

Équipement de base Table élévatrice H 600 / H 850

- Table élévatrice 600, sans plateau de travail, charge 600 kg
- Table élévatrice 850, sans plateau de travail, charge 850 kg
- 2 roulettes pivotantes à frein
- 2 roulettes fixes
- Pompe hydraulique à pédale à 2 étages, à monter en option sur les faces avant ou longitudinale
- Dimensions de montage L x La x H : 2.000 x 1.015 x 450 – 1.100 mm

Talent
poly-
valent



Table élévatrice H 600 avec plateau de travail optionnel

Roulettes de haute qualité
de faible poids et sans à-coups,
2x avec frein et 2x roulettes fixes

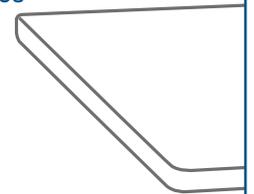
Vidéo utilisateur



Plateaux de travail disponibles

- Plateau de travail multiplex en bouleau
- Plaque perforée
- Plaque perforée revêtement HPL
- Plaque perforée en acier

Cf. page 13



Confort grâce à la centrale électro-hydraulique

Table élévatrice H 1000 accuDRIVE / eDRIVE

Concentré
de
puissance



Table élévatrice H 1000 accuDRIVE



Télécommande optionnelle

Équipement de base de table élévatrice H 1000

- accuDRIVE avec groupe hydraulique 12V
- eDRIVE avec groupe hydraulique 230V
- Commande par pédale
- Charge 1.000 kg
- 2 roulettes pivotantes à frein
- 2 roulettes fixes
- Soufflet
- Plateau de travail optionnel
- L x La x H : 2.000 x 1.015 x 450 - 1.100 mm

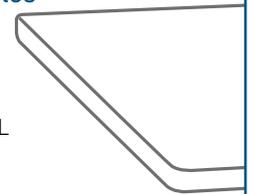
■ Roulettes de haute qualité de faible poids et sans à-coups, 2x avec frein et 2x roulettes fixes

■ Plateau de travail ou plaque perforée en option 2.000 x 1.015 x 30 mm. Disponible avec extension longitudinale de 550 mm des deux côtés
Accessoires pour plaque perforée cf. page 23

Plateaux de travail disponibles

- Plateau de travail multiplex en bouleau
- Plaque perforée
- Plaque perforée revêtement HPL
- Plaque perforée en acier

Cf. page 13



Extension longitudinale 550 mm



Des deux côtés, approprié pour	N° de réf.	Des deux côtés, approprié pour	N° de réf.
H 350 XL avec plaque perforée	BH-26-44	H 600	BM-33-45
vakuuLIFT-S / H 350 XL	BH-26-43	H 850	BH-35-45
Plaque perforée HPL vakuuLIFT-S	BH-12-44	H 600 avec plaque HPL	BM-33-46
		H 850 avec plaque HPL	BM-35-46

Rails d'extension



	N° de réf.
KIT de 2 pcs 350 XL / vakuuLIFT-S, H 600 - H 1000, longueur 1.150 mm	BH-16-93
Table élévatrice H 330 + VakuuCar®, longueur 940 mm	BH-17-92

Poignée



	N° de réf.
Approprié pour H 600 / H 850 / H 1000	BH-35-36

Réhausse à tiroirs



	N° de réf.
Réhausse à tiroirs H 350 XL / H 600 / H 850 / H 1000	BH-26-42

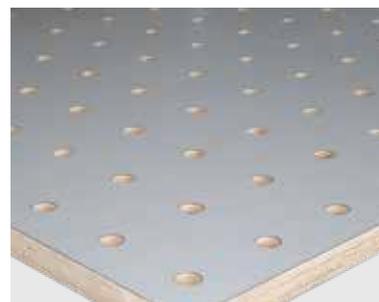
Plateaux de travail pour tables élévatrices



Plateau de travail multiplex en bouleau simplement peint	N° de réf.
H 330 - 1.245 x 740 x 24 mm (compris dans l'équipement de base)	BH-17-68
H 350 XL- 2.000 x 1.015 x 24 mm (compris dans l'équipement de base)	BH-30-21-2010
H 600 / H 850 / H 1000 2.000 x 1.015 x 30 mm	BH-10-88



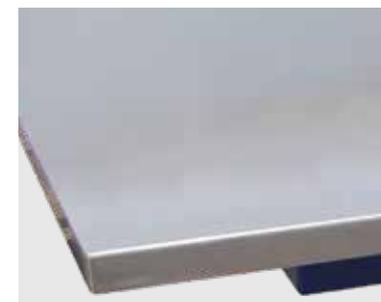
Plaque perforée multiplex en bouleau, distance des trous 100 mm, diamètre de trou 22 mm	N° de réf.
H 330 - 1.500 x 800 x 30 mm	BH-17-70
H 350 XL / H 600 / H 850 / H 1000 2.000 x 1.015 x 30 mm	BH-30-24-2010



Plaque perforée revêtement HPL multiplex en bouleau, distance des trous 100 mm, diamètre de trou 22 mm	N° de réf.
1.500 x 800 x 30 mm	BH-17-74
H 350 XL / H 600 / H 850 / H 1000 2.000 x 1.015 x 30 mm	BH-30-29-2010



Plaque perforée en acier 6mm sur multiplex en bouleau 30 mm, distance des trous 100 mm; diamètre de trou 15,5 mm	N° de réf.
H 600 / H 850 / H 1000 2.000 x 1.015 x 36 mm	BH-30-28-2010



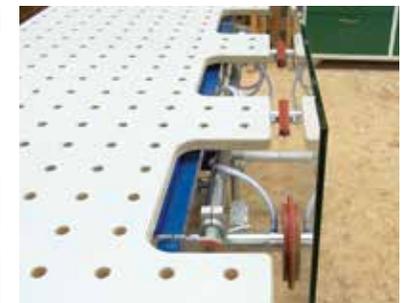
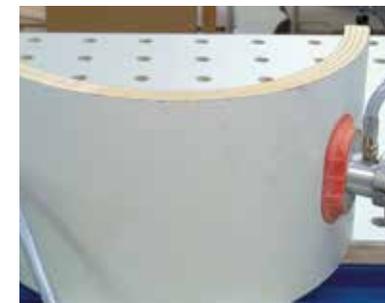
Tôle de recouvrement pour plateaux de travail en acier inoxydable	N° de réf.
H 350 XL / H 600 / H 850 / H 1000 2.007 x 1.022 x 2,5 mm	BH-00-0147-01

Serrage en toute sécurité en quelques secondes

Ventouses de BARTH !

- › Serrage fiable et sûr
- › Serrage en quelques secondes en positionnant la pièce
- › Desserrage par pédale
- › Protection des surfaces sensibles
- › Serrage sans empreintes et résidus de silicone

Soyez mobile et suivez le travail – Les tables de montage de BARTH sont mobiles ! Suivez les pièces à chaque place dans l'atelier.



Vue d'ensemble

Tables de travail et de montage

VakuuCar®

Page 16



- › Plateau de travail : 1.350 / 2 100 x 800 mm
- › Charge max. : 150 kg

VakuuCar® XL

Page 17



- › Plateau de travail : 1.800 x 740 mm
- › Charge max. : 150 kg

vakuuLIFT-S

Page 18



- › Plateau de travail : 2.000 x 1 015 mm
- › Charge max. : 350 kg

VakuuSYST® 3.15 SET

Page 20



APS-ORGA II

Page 24



- › Plateau de travail : 2.300 x 740 mm

orgaCAR

Page 25



Le professionnel pour vos pièces – idéal pour la préparation de la peinture

VakuuCar®+

Ultra-
manœuvrable



Sans silicone

Ventouses pour le serrage performant de la pièce sans empreinte



Pivotant

Axe rotatif orientable (90°) pour le serrage horizontal et vertical

Équipement de base VakuuCar®+ easyMOTION

- Pompe à vide pour service continu (puissance : 3 m³ / h)
- Soupape de pied pour desserrer les pièces serrées
- Cadre de base avec axe rotatif 90° pour ventouses
- 2 ventouses plates : 1x190 mm ronde, 1x250x80 mm avec système de changement rapide
- Extensions sur les deux côtés +450 mm
- 5 rails d'appui avec bois carrés
- Prise de courant multiple intégrée pour dispositifs supplémentaires
- easyMOTION réglage hauteur par manivelle
- Crochets d'établi à six positions comme appui
- Dimensions de montage
L x La x H : 1.350x800x850
ou 2.100x1.400x1.050 mm

Autres accessoires cf. à partir de la page 21



VakuuCar®+ easyMOTION
avec accessoires optionnels

■ **5 rails d'appui avec bois carrés**
La profondeur d'appui peut être étendue à 1400 mm, un côté avec tapis

■ **2 ventouses plates**
Avec lèvres d'étanchéité extra douces et flexibles, ménageant la pièce et sans silicone, avec système de changement rapide

■ **Roulettes pivotantes de haute qualité**
de faible poids et sans à-coups, 2x avec frein et 2x avec blocage de direction

■ **Pompe à vide**
Pompe à vide électrique performante 120W avec filtre à poussières et soupape de pied

Vidéo utilisateur



La table de travail et de montage mobile

VakuuCar® XL

Équipement de base VakuuCar® XL easyMOTION

- Cadre de base avec axe rotatif 90° pour ventouses
- 3 ventouses plates : 1x 190 mm rond, 1x 250 x 80 mm, 1x 240 x 45 mm avec système de changement rapide
- Pompe à vide 120 W, 230V, 3 m³/h, avec filtre à poussières
- easyMOTION réglage hauteur par manivelle
- 4 rails d'appui avec bois carrés
- Plateau de travail à 3 découpes pour ventouses
- Prise de courant multiple intégrée pour dispositifs supplémentaires
- Crochets d'établi à six positions comme aide d'appui
- Dimensions de montage L x La x H : 1.800 x 800 x 874 – 1.074 mm

Également disponible avec plaque perforée 2.000 x 800 x 30 mm (accessoires cf. à partir de la page 21)



VakuuCar® XL easyMOTION avec accessoires optionnels

- **Peut être étendu en option**
Avec l'extension longitudinale (+440 mm de chaque côté)
- **3 ventouses plates**
Avec lèvres d'étanchéité extra douces et flexibles, ménageant la pièce et sans silicone, avec système de changement rapide

- **Roulettes pivotantes de haute qualité**
De faible poids et sans à-coups, 2x avec frein et 2x avec blocage de direction
- **Pompe à vide**
Pompe à vide électrique performante 120W avec filtre à poussières et soupape de pied

Vidéo utilisateur



- **Espace**
Beaucoup d'espace pour les outils, aspirateur ou tiroirs en option

La table de montage idéal pour les applications flexibles

vakuuLIFT-S

Équipée de 3 ventouses plates, la table de montage vakuuLIFT-S est une table de travail et de montage optimale du point de vue ergonomique, assurant des charges maximales.

Chacune des ventouses plates peut être réglée individuellement en hauteur. L'axe rotatif est pivotant de 90°. Le réglage en hauteur se fait au moyen d'une pompe à pédale hydraulique souple.

Les roulettes de qualité souples garantissent la grande mobilité.

Équipement de base vakuuLIFT-S

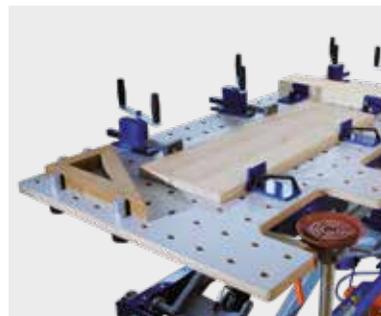
- Base : Table élévatrice 350 XL
- 3 ventouses avec accouplement rapide : 190 mm rond, 250x80mm, 240x45mm
- Pompe à vide 230 V, 3 m³/h/230 V, 3 m³/h
- Prise de courant multiple
- Pédale sur les deux côtés longitudinaux
- Rack de dépôt
- Plateau de travail multiplex 2.000x1.015mm
- Dimensions de montage L x La x H : 2.000x1 060x550-1.150 mm

Une multiplicité d'accessoires est disponible à partir de la page 21.



Variante eDRIVE (230 V)

- Charge max. 300 kg, hauteur max. 1.120 mm



Plaque perforée utilisable pour le montage et le pressage

Table de travail vakuuLIFT-S SET (BH-31-06) en complément de l'équipement de base :

- Plaque perforée HPL
- Extensions longitudinales (550 mm chaque côté)



Sans silicone

Ventouses sans silicone pour le serrage sans empreinte



Pivotant

Axe rotatif orientable (90°) pour le serrage horizontal et vertical



Utilisation universelle

Le plateau de travail peut être agrandi à une surface de 7 m² grâce à l'extension longitudinale et les rails d'extension



BERNHARD DAXENBERGER
Gérant
Schreinerei Daxenberger, Seeon

« L'optimisation au niveau de l'établi que nous avons réalisée avec la société BARTH a commencé avec le premier vakuuLIFT il y a environ 3 ans. Auparavant, nous avons fait des tests avec de simples tables élévatoires, mais nous sommes alors arrivés à la conclusion que seule la version complète avec dispositif de serrage à vide et la gamme d'accessoires nous conviendraient. Nous sommes convaincus de cette solution et, entre-temps, tous les postes de travail manuels sont équipés du vakuuLIFT. »



Ultra-flexible

vakuuLIFT-S SET avec accessoires optionnels.

Vidéo utilisateur



- **Roulettes pivotantes de haute qualité** de faible poids et sans à-coups, 2x avec frein et 2x avec blocage de direction
- **La surface de travail** peut être étendue de respectivement 550 mm avec les extensions longitudinales (variante SET)
- **Rack de dépose** sur les équerres de rangement réglables, on peut déposer des pièces lourdes
- **Pompe hydraulique à pédale** des deux côtés, à commander sur les deux côtés longitudinaux avec protection contre la surcharge
- **Les rails d'extension disponibles en option** permettent d'étendre la largeur du plateau de travail de 550 mm par rail

Votre établi fait carrière

VakuuSYST® 3.15 SET

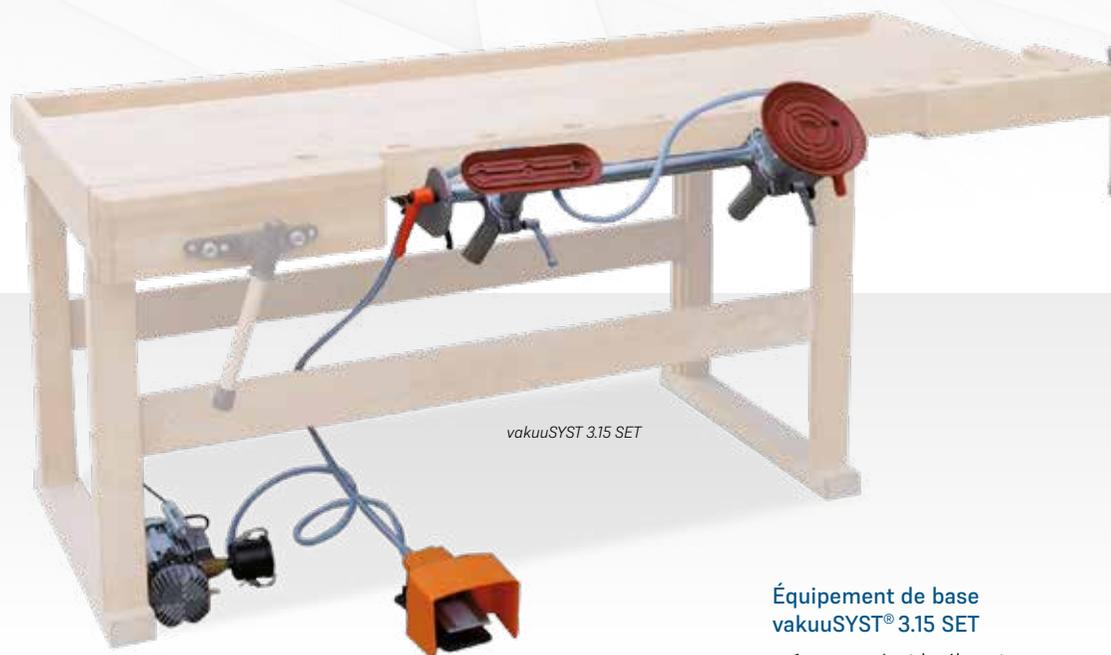
Le vakuuSYST® agit comme une cure de jouvence ergonomique sur chaque établi.

Le vakuuSYST® est vissé simplement sous l'établi et, si nécessaire, amené rapidement et en un tour de main dans la position de travail. Equipé d'une ventouse réglable en hauteur et en inclinaison, vakuuSYST® serre la pièce en quelques secondes et la fixe fiablement dans la position de travail optimale. Mettez en place la pièce sur la ventouse et voilà : elle est déjà serrée car lors de la mise en place de la pièce, la ventouse est activée automatiquement par le palpeur développé spécifiquement par BARTH pour l'utilisation quotidienne dans les entreprises du travail de bois. Le travail peut commencer immédiatement à la position de travail optimale. Le vide est supprimé en actionnant la pédale.

Vidéo utilisateur



Pivotant
Axe rotatif orientable (90°) pour le serrage horizontal et vertical



Équipement de base vakuuSYST® 3.15 SET

- 1 pompe à vide électrique avec filtre à poussières
- 1 support solide pour le montage sur un établi existant
- Longueur requise entre les pinces de serrage min. 940 mm
- 1 ventouse plate Ø env. 190 mm
1 ventouse 250 x 80 mm montée sur axe rotatif
- Soupape de pied

VakuuSYST® 180

Serrage flexible sur chaque plateau. Aussi idéal pour le chantier.



Équipement de base VakuuSYST 180

- Pompe à vide él. 230 V.
- 1 ventouse ronde 190 mm
- Robinet-vanne manuel
- Joint 180°
- Serrage de table pour plateaux jusqu'à 50 mm

Accessoires pour axe rotatif et rail d'extension

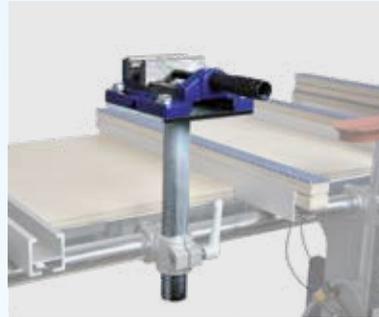
Support 3D



N° de réf. BV-08-68

Support 3D pour ventouse pour la fixation dans le rail d'extension

Étau



N° de réf.

avec tube support, sans croisillon
plage de serrage 100 mm
largeur de mâchoire
plage de serrage 90 mm

BV-08-77

Kit d'étau- pour APS-ORGA II

BV-61-40

Rallonge (avec croisillon)



N° de réf. BV-08-57

Longueur 400 mm

Rallonge de tuyau

N° de réf. BV-23-98-20

Rallonge de tuyau 2 m incl. Accouplement rapide

Dispositif de coupe automatique pour pompe à vide avec réservoir

Appropriée pour N° de réf.

VakuuCar®+ / XL BV-32-35

vakuuLIFT-S BH-16-35

Ventouses sans silicone

Les ventouses performantes de BARTH ont une grande surface d'appui stable et sont conçus pour tous les matériaux du travail du bois.

Équipés du palpeur sophistiqué BARTH, elles réagissent de manière très sensible à toutes les pièces. Les ventouses assurent également le serrage des surfaces peintes brillantes sans laisser de traces permanentes.

Ventouse 11.7



N° de réf. BV-23-110065

Dimensions 110 x 65 mm
incl. palpeur, tube support et raccord pour accouplement rapide

Ventouse 24.5



N° de réf. BV-23-240045

Dimensions 240 x 45 mm
incl. palpeur, tube support et raccord pour accouplement rapide

Ventouse 25.8



N° de réf. BV-23-250080

(compris dans l'équipement de base)
Taille 250 x 80 mm incl. palpeur, tube support et raccord pour accouplement rapide

Ventouse 30.3



N° de réf. BV-23-300030

Dimensions 300 x 30 mm
incl. palpeur, tube support et raccord pour accouplement rapide

Ventouses rondes



N° de réf. BV-23-190

(compris dans l'équipement de base)
Taille Ø 190 mm incl. palpeur, tube support et raccord pour accouplement rapide

Accessoires pour VakuuCar®

Conteneur avec 2 tiroirs



N° de réf. BV-08-81

Dimensions 460x450x500 mm
Extension totale

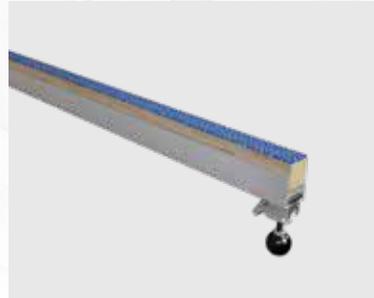
Tiroir



N° de réf. BV-08-74

Dimensions 250x450x500 mm
Extension totale

Rail d'extension 940 mm



N° de réf. BH-17-92

Rail d'extension pour VakuuCar® et
table élévatrice 330 ; plateau de travail 24 mm;
longueur 940 mm

Dispositif de coupe automatique
pour pompe à vide avec réservoir

N° de réf. BV-32-35

Plaque perforée

VakuuCar®XL

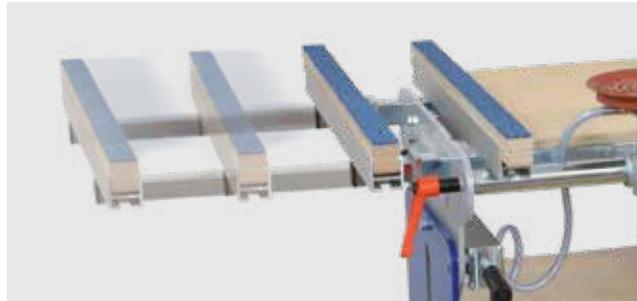


N° de réf. BV-15-69

Plateau de travail avec découpes
pour VakuuCar®XL (1.800x740x24 mm)

Extension longitudinale

VakuuCar®XL



N° de réf. BV-33-34

Extension de 450 mm, des deux côtés
(pour VakuuCar®+ compris dans l'équipement de base)

Plaque perforée d'aspiration

pour VakuuCar®XL



N° de réf. BV-33-35

Raccord de tube d'aspiration 160 mm
contrôlé pour l'émission de poussières de bois selon DGVU

Accessoires pour plaque perforée en bois avec trous 22 mm

Contre-palier 360°



	N° de réf.
Orientable de 360°, hauteur 70 mm pour plaque perforée en acier	BH-12-34 BM-70-34

Serrage à bielle



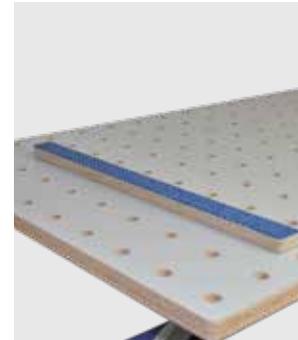
	N° de réf. BH-12-37
à ressort, force de serrage env. 250 kg	

Serrage à bielle



	N° de réf. BH-12-36
Force de serrage env. 500 kg	

Baguette en bois avec tapis



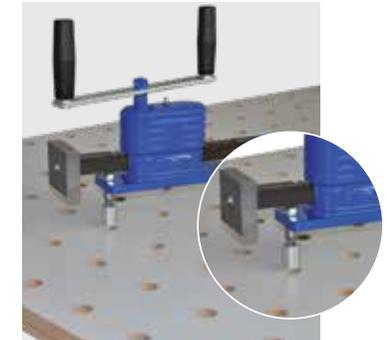
	N° de réf. BH-10-79
Enfichable Longueur 250 mm	

Entraînement à crémaillère



	N° de réf.
Force de serrage env. 1 000 kg Levage 155 mm pour plaque perforée en acier	BH-12-33 BH-12-52

Manchon adaptateur



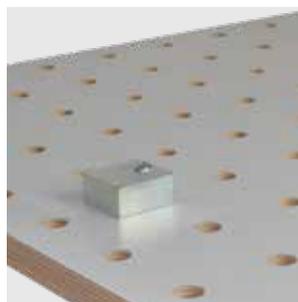
	N° de réf. BH-12-38
Pour plaque perforée en bois; ce manchon adaptateur permet d'utiliser les éléments de pression de la plaque perforée en acier avec de petits boulons sur la plaque perforée en bois avec de rands trous.	

Entraînement à crémaillère, petit



	N° de réf.
Levage 150 mm force de serrage 200 kg Pour plaque perforée en acier	BH-12-32 BH-12-51

Bloc de butée



	N° de réf.
L x La x H : 70 x 60 x 30 mm	BH-30-34

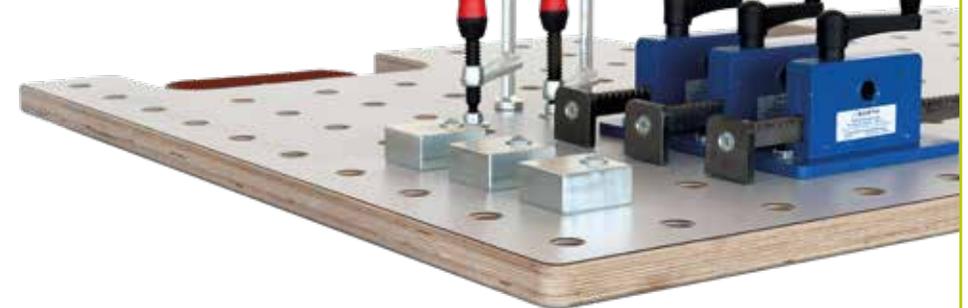
Dispositif de serrage vertical



	N° de réf.
Avec poignée 2K porte-à-faux 100 mm Hauteur de serrage max. 200 mm Pour plaque perforée en acier	BH-12-31 BH-12-52

KIT D'ACCESSOIRES PLAQUE PERFORÉE EN BOIS

3x entraînement à crémaillère, petit,
4x bloc de butée, 2x dispositif de serrage vertical,
N° de réf. BH-12-35



Ergonomie individuellement organisée

APS-ORGA II



Rapide

Grâce à l'organisation optimale au poste de travail



Flexible

Mobilité avec table élévatrice

Robuste

Plateau de travail solide de 2300x740 x 50 mm multipeux en hêtre

Porte-plan

Réglage continu en hauteur avec 2 bandes en acier pour aimants

Rangement

L'espace sous le plateau de travail est libre ! C.a.d. en dessous, il y a de la place pour les outils ou les bacs roulants optionnels.

Accessoires optionnels :

Pince avant

Pince robuste en multipeux hêtre

Tableau

Orientable avec support pour visseuse sans fil

Etau

Autres accessoires cf. page 26



Variante APS-ORGA SET avec accessoires et exemple d'équipement en outils

Équipement de base APS- ORGA II

- Cadre de base
- Paroi arrière non équipée
- Porte-plan



WEISHÄUPL
Poste de travail individuel
chez Weishäupl



Vidéo utilisateur



Chariot d'atelier adaptable individuellement pour l'utilisation optimale et une meilleure vue au poste de travail et de montage.

orgaCAR

L'orgaCAR combine les avantages d'un établi et d'un chariot à outils. La disposition claire offre suffisamment de place pour les équipements de travail et peut être adaptée à tous les besoins dans les zones de montage.

Le corps offre un espace de stockage polyvalent et, est optimisé pour la division avec des systainers / sortainers. Il y a aussi de la place pour les aspirateurs, les ordinateurs, des tiroirs supplémentaires et des étagères.

L'équipement est personnalisable.
Contactez-nous pour choisir l'équipement idéal !



Informations instantanées à:

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de



*orgaCAR avec accessoires optionnels
et exemple d'équipement avec accessoires*

Équipement de base orgaCAR

- 4 roulettes pivotantes avec frein 100 mm
- Insert de cabinet avec tiroir verrouillable (soft close, incl. 2 clés), étagère à l'arrière
- 3 extensions systainers (p. ex. pour les systèmes Festool, Makita et Tanos)
- Paroi arrière avec perforation 10 x 10 mm, distance des trous 38 mm, dimensions du système environ 1 160 x 700 mm

Potence

- Incl. module d'énergie avec 3 prises et alimentation en air comprimé
- 2 curseurs avec œillet (pour usage personnel)

D'autres accessoires sont disponibles à partir de la page 26

Accessoires pour APS-ORGA II

Casier



N° de réf. BV-61-00-60

Pour paroi arrière

Kit de paroi arrière



N° de réf. BV-61-43 (ohne Holzteile)

Tableau



N° de réf. BV-61-33

Avec support pour visseuse sans fil et 4 goulottes de déversement

Pince avant



N° de réf. BV-61-41

Accessoires pour orgaCAR

Table pliante



N° de réf. BV-65-44

Cuvette à aspirateur



N° de réf. BV-65-45

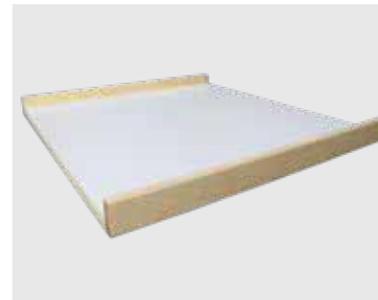
Rails d'extension - rangement



N° de réf. BV-65-46

SET pour 3 x 2 rails d'extension

Étagères



N° de réf. BV-65-47

Accessoires pour potence

Balancier



N° de réf. BV-65-40

Étrier



N° de réf. BV-65-35

Lampe LED



N° de réf. BV-65-41

Vue d'ensemble

Basculement et retournement

kipplIFT

Page 28



➤ Charge de basculement max. : 75 kg

kipplIFT pro

Page 30



➤ Charge de basculement max. : 225 kg

wendoSYST

Page 32



➤ Charge de retournement max. : 200 kg

wendoLIFT compact

Page 34



➤ Largeur de pièce max. 1.300 mm
➤ Charge de retournement max. : 250 kg

wendoLIFT vario

Page 36



➤ Largeur de pièce max. 1.300 mm
➤ Charge de retournement max. : 250 kg

wendoLIFT pro

Page 38



➤ Largeur de pièce max. 1.400 mm
➤ Charge de retournement max. : 450 kg

Chargement et déchargement faciles des pièces longues et volumineuses

kippLIFT

La table de travail "kippLIFT" facilite le transport de pièces longues, lourdes et encombrantes telles que portes, comptoirs de cuisine, matériau en plaque etc. en permettant le simple chargement et déchargement.

La construction de base de la « table élévatrice 300 XL » est maintenue avec tous ses avantages - châssis souple pour une manipulation facile, système de levage actionné par pédale avec une charge de 300 kg et hauteur de travail réglable individuellement entre 740-1 300 mm - et, est élargie par un système de basculement souple. Cela permet de faire pivoter le plateau de travail de la table dans le sens de la longueur de 89°. Les puissants ressorts à gaz soutiennent l'entraînement par manivelle et permettent de basculer les pièces sans effort.

Une extension de 555 mm des deux côtés est prévue pour de pièces longues. L'équerre de butée large fixé sur un côté est utilisé pour la fixation simple de la pièce à l'état basculé. De cette façon, des pièces lourdes peuvent être déplacées de la verticale à l'horizontale par une seule personne.



Équipement de base kippLIFT

3 variantes différentes sont disponibles – contactez-nous !

- 2 roulettes Ø 125mm avec frein
- 2 roulettes pivotantes avec blocage de direction Ø 125 mm
- Rebord rabattable
- Réglage en hauteur sur les côtés longitudinaux par des pédales
- Fonction de basculement jusqu'à 70 kg au moyen de la manivelle rabattable
- 1x sangle d'arrimage pour la fixation de la pièce
- Charge max. 300 kg
- Extension longitudinale de 555 mm des deux cotés
- Grande plage de réglage de la hauteur : 740–1 300 mm
- Plage de pivotement 0–89°
- Dimensions de montage L x La x H : 2.240–3.350 x 1.020 x 740–1.300 mm

Équerre de butée latéral



Ergo-
nomique



- **Plateau de travail**
1.015 x 2.240 mm par extensions longitudinales extensible à 1.015 x 3.350 mm
- **Pompe hydraulique à pédale**
des deux côtés, à commander sur les deux côtés longitudinaux



Informations instantanées à:
+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de

Vidéo utilisateur



Plateaux de travail disponibles

- Plaque perforée
- Plaque perforée revêtement HPL

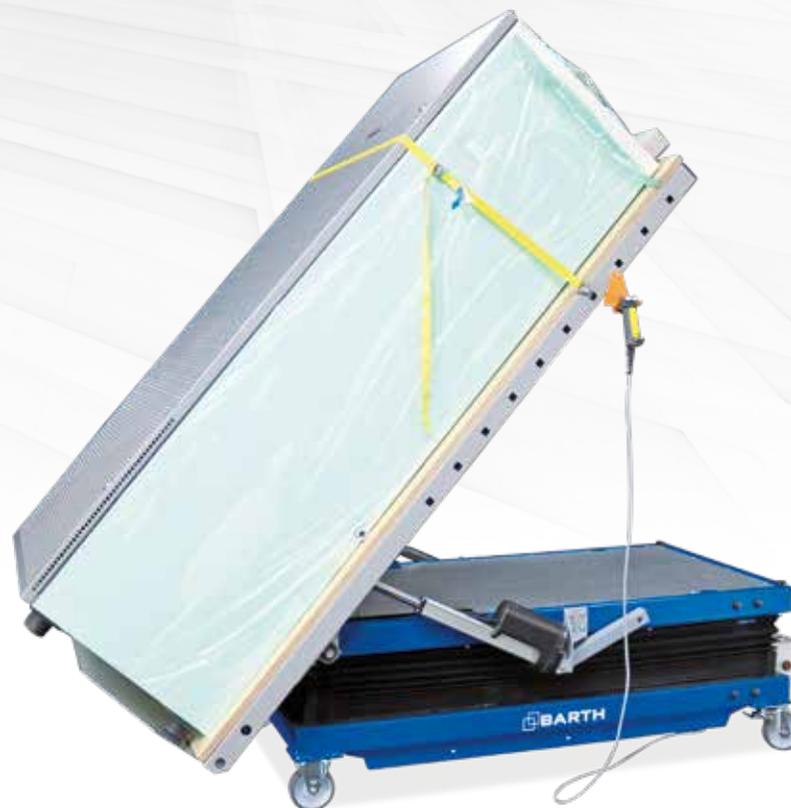


Grands poids en toute légèreté

kippLIFT pro

Inspiré de la table de montage « kippLIFT », BARTH étend le concept de basculement de pièces longues et volumineuses jusqu'à 225 kg et présente une solution aux problèmes de montage, de stockage et de logistique avec le « kippLIFT pro ».

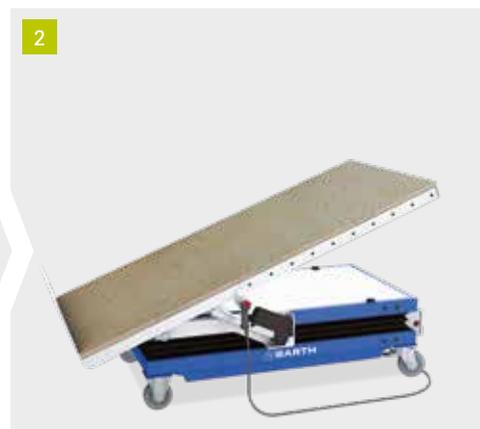
Sur la base de la « table élévatrice H 850 », le « kippLIFT pro » avec une surface de travail pivotante et un entraînement linéaire puissant déplace des pièces lourdes jusqu'à 225 kg de l'horizontale à la verticale en appuyant sur un bouton. De diverses charges qui sont sécurisées par des options de serrage utilisables sur le châssis supérieur peuvent être déplacées, assemblées et chargées sans risque pour la pièce et les employés.



Équipement de base kippLIFT pro

- 2 roulettes pivotantes Ø 150 mm avec frein
- 2 roulettes fixes Ø 150 mm
- Fonction de basculement électrique avec des entraînements linéaires 12 V
- Réglage en hauteur hydraulique par pompe à pédale
- 1x sangle d'arrimage pour la fixation de la pièce

Déroulement du processus de basculement



Caractéristiques techniques :

- Charge max. table élévatrice 800 kg
- Charge de basculement max. du dispositif de basculement 225 kg
- Grande plage de réglage de la hauteur 560 – 1.200 mm
- Fonction de basculement par télécommande manuelle
- Plage de pivotement 0–85°
- Dimensions de montage L x La x H : 2.100 x 1300 x 560 – 1.200 mm

NOUVEAU !



Informations
instantanées à:

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de

Retourner légèrement des portes d'entrée lourdes

wendoSYST

De grandes pièces lourdes telles que les portes d'entrée ou les éléments de panneaux peuvent être serrées et tournées de 180°.

La construction de base stable est mobile et peut donc être utilisée dans toute l'entreprise. La traverse de cadre extensible est disposée à l'arrière. Cette construction présente le grand avantage qu'un employé est capable de mettre en place de grands éléments lourds au moyen d'une table élévatrice (par ex. table élévatrice H 330).



Serrage de surface automatisé avec ouverture des deux côtés, en option



Le wendoSYST peut être équipé d'une table élévatrice

BARTH



Ergonomique
Hauteur adaptable pour l'utilisateur ou la pièce



Mobile
Mobile avec 4 roulettes pivotantes robustes avec frein



Robuste
Pièces jusqu'à 200 kg seront tournées



Flexible
Facile à adapter aux longueurs de porte et de pièce Longueur de 1.190 – 2.504 mm

Équipement de base wendoSYST

Dispositif de retournement mobile pour de grandes pièces lourdes telles que portes d'entrée. Adaptable aux longueurs de porte et de pièce, à équiper au moyen de la table élévatrice 330.

- Cadre de base avec équerre de support et serrage de broche
- Tête de fixation déplaçable avec réglage rapide
- Dimensions de serrage de la pièce (L x La) : 1.190–2.504 x 30–1.700 mm
- Épaisseur de la pièce : 23–112 mm
- Hauteur de l'axe rotatif : 752–1.064 mm (peut être équipé d'axe de ressort)
- Hauteur de travail ajustable de 312 mm
- Profondeur extensible de 250 mm
- Mobile avec 4 roulettes pivotantes Ø 125 mm, resp. avec frein
- Charge admissible jusqu'à max. 200 kg
- Dimensions de montage L x La : 2.220–3.300 x 860–1.110 mm



Logement de boulon optionnel (BH-40-38)



Logement de boulon pour portes, ouverture des deux côtés, optionnel (BH-40-39)



Variante avec serrage de surface avec ouverture des deux côtés, (BH-40-06)



ANDREAS BARTH

Employé de la
Schreinerei Albert Bartlechner GmbH,
Halsbach

« Entre autres, nous produisons des portes de chambre et d'entrée lourdes. Nos lourdes portes d'entrée sont mobiles dès le départ avec la table élévatrice ou le dispositif de retournement. Nous utilisons l'appareil pour les travaux de ponçage, avec la mortaiseuse à chaîne et pour le montage des joints et de charnières. Avec le logement de boulon, la porte peut être peinte ou huilée dans le wendoSYST. Pour nous, le wendoSYST est devenu un outil indispensable, notamment en combinaison avec la table élévatrice 330 »



Vidéo utilisateur



- **Réglage en hauteur**
de l'axe rotatif de 752 mm – 1.064 mm, peut être équipé d'axe de ressort
- **Réglage longitudinal**
par tubes carrés solides et serrage par levier de 1.190 – 2.504 mm
- **Axe rotatif**
réglage rapide en longueur de 120 mm (chaque côté); butées à 0° et 180°; distance tous les 45°
- **Grandes pièces**
de 30 – 1.700 mm, orientable en largeur

La table de travail réglable en hauteur avec dispositif de retournement wendoLIFT compact

Le dispositif de retournement wendoLIFT compact dispose d'un dispositif de retournement intégré pour des pièces lourdes.
Le wendoLIFT compact peut être utilisé soit comme dispositif de retournement soit comme table de travail.



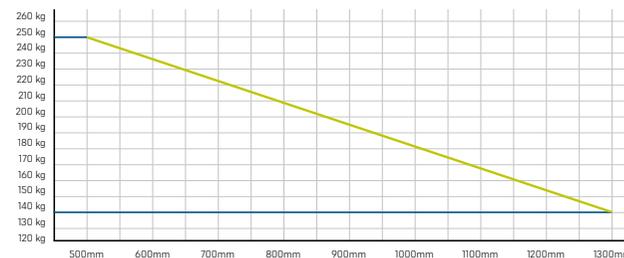
La table de travail réglable en hauteur

avec dispositif de retournement pour les pièces lourdes.

- Hauteur de travail ergonomique
- Gain de temps grâce à des processus de travail efficaces
- Grande plage de course de 500 - 1.150 mm
- Retournement de pièces lourdes jusqu'à 250 kg avec peu d'effort
- Avec une puissante unité d'entraînement à batterie 88A (avec chargeur)



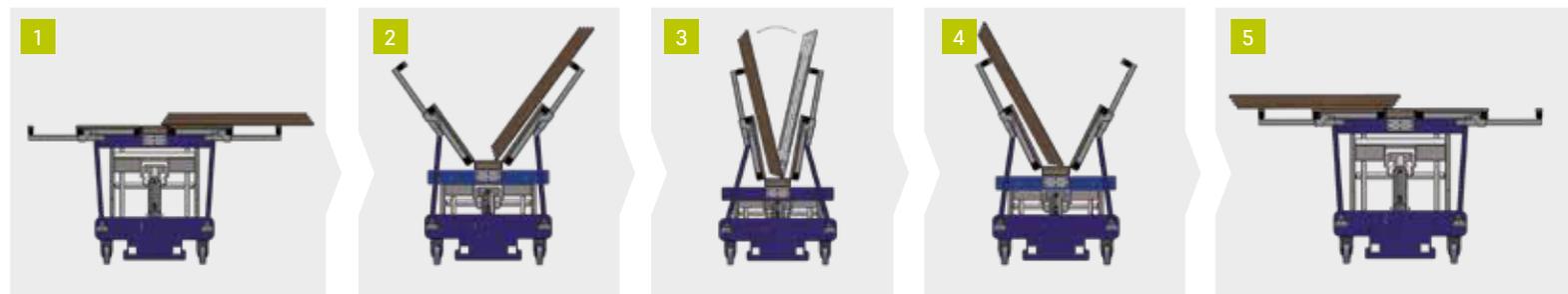
wendoLIFT compact / wendoLIFT vario



Équipement de base wendoLIFT compact accuDRIVE

- Groupe hydraulique 12V
- Incl. télécommande
- 2 roulettes fixes
- 2 roulettes pivotantes avec frein
- Plateau multiplex avec tapis
- Extensions de table des deux côtés avec tapis
- Chargeur 12V
- Largeur max. de la pièce pour le retournement 1.300 mm
- Dimensions de montage L x L x H : 1.800 x 1.160 x 500 - 1.150 mm

Déroulement du retournement



Variante wendoLIFT compact eDRIVE:

- Groupe hydraulique 230V



Économique

Retourner de pièces jusqu'à 250 kg sans avoir besoin d'une deuxième personne



Mobile

Mobile et flexible pour des applications individuelles



Flexible

Utilisable comme table de travail, fonction basculante démontable



wendoLIFT compact

Vidéo utilisateur



Table de travail avec dispositif de retournement intégré pour usiner de grandes pièces

wendoLIFT vario

La base du wendoLIFT vario est la table élévatrice H 1000 accuDRIVE. Les rails à roulettes optionnels à commande pneumatique rendent la table encore plus confortable et efficace. Cela facilite non seulement l'alimentation via des convoyeurs à rouleaux d'alimentation, mais également le positionnement de pièces lourdes sur la table. Les rails à roulettes sont disposés transversalement aux ailes repliables et peuvent être activés via une vanne pneumatique sur l'unité de commande.

Les rails sont poussés vers le haut par l'air comprimé et sont positionnés ainsi au-dessus de la surface d'appui. En option, les rails sont également disponibles dans la direction longitudinale.

Ainsi il est possible de déplacer les pièces dans les 2 directions.

Avec la fonction de retournement du wendoLIFT vario, des pièces pesant jusqu'à 250 kg et d'une largeur de 130 cm peuvent être retournées.

Équipement de base wendoLIFT vario R accuDRIVE

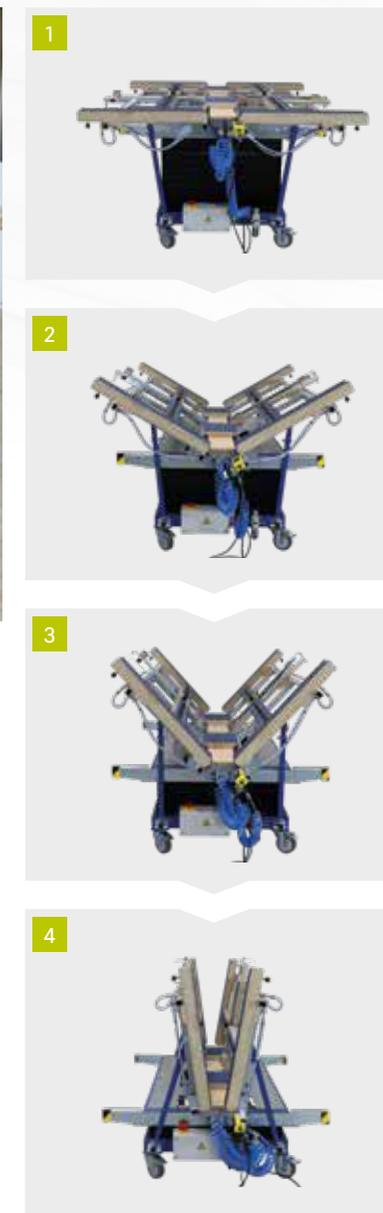
- Groupe hydraulique 12V
- Incl. télécommande
- 4 rails à roulettes à abaissement pneumatique
- Charge du dispositif de retournement 250 kg
- Largeur max. de la pièce pour le retournement 1.300 mm
- Dimensions de montage L x La x H : 2.000 x 1.160 x 500 - 1.150 mm
- Dispositif de translation
- Vitesse réglable
- Un dispositif de sécurité de pièce extensible de chaque côté
- Largeur de support central :: 160 mm, hauteur de pièce maximale : 78 mm
- En option avec rails à roulettes longitudinaux supplémentaires
- Aussi disponible sans rails à roulettes pneumatiques

Nouveau système



Roulettes sorties

Déroulement du retournement





NOUVEAU!

LOUAI ALHBOUBATI
Head of Production Engineering,
posterXXL GmbH

« Avec notre table, nous déplaçons jusqu'à 100 panneaux par équipe de production. Le wendoLIFT prévient la surcharge de nos employés et accélère également le travail par rapport au transport manuel grâce à sa facilité de mouvement.



Ergonomique
Commande par télécommande



Flexible
Utilisable comme table de travail, fonction basculante démontable

Rail à roulettes longitudinal
En option

Rail à roulettes transversale

Unité de commande
Avec télécommande filaire, fixation extensible

Butée
Pour des pièces roulantes, pivotante



wendoLIFT vario R avec équipement supplémentaire en option



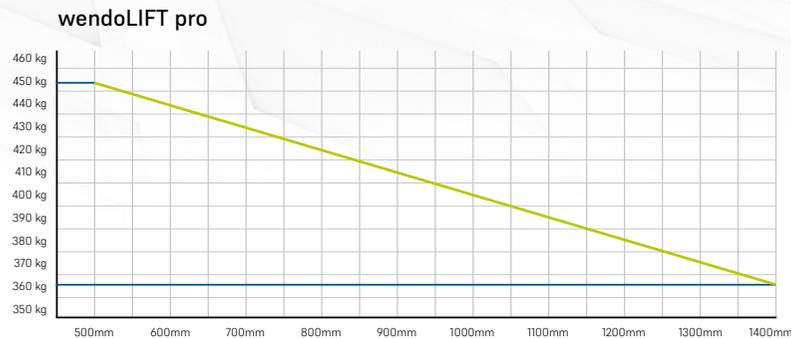
Table de montage avec dispositif de retournement intégré pour l'usinage de pièces massives jusqu'à 450 kg

wendoLIFT pro

Le poste de retournement stationnaire BARTH simplifie l'usinage de pièces massives d'une largeur allant jusqu'à 1 400 mm et d'un poids allant jusqu'à 450 kg.

Issu des célèbres tables élévatrices et de retournement « wendoLIFT compact » et « wendoLIFT vario », le « wendoLIFT pro » est le concentré de puissance dans la gamme de produits.

Grâce aux rails à roulettes, qui peuvent être activés par de l'air comprimé, les pièces lourdes avec des surfaces sensibles peuvent être facilement déplacées par une seule personne sur la table. Pour l'usinage des deux côtés, le processus de retournement peut être lancé confortablement à l'aide de la télécommande manuelle et, complété en faisant pression doucement sur le bord étroit de la pièce. Grâce à sa géométrie spécialement développée, le « wendoLIFT pro » est extrêmement stable et, avec une plage de levage généreuse, la base parfaite pour la production en série de composants massifs et de grandes dimensions.



Caractéristiques techniques :

- Charge max. 950 kg
- Charge de basculement max. 450 kg, en fonction de la largeur de la pièce
- Groupe hydraulique puissant 230 V pour le réglage en hauteur
- 2 cylindres hydrauliques à double effet
- Plage de basculement de 0 – 78°
- Réglage en hauteur de 900 – 1.150 mm
- Plage de retournement 450 – 900 mm
- Dimensions de montage L x La x H : 2.500 x 1.920 x 1.150 mm

Équipement de base wendoLIFT pro :

- 4 paires de rails à roulettes pneumatiques en direction transversale
- Soupape de pied pour rails à roulettes pneumatiques
- Réglage en hauteur électrique par télécommande manuelle
- Soupape de réglage pour le réglage de la vitesse de levage/pivotement
- Pieds ajustables





ANDREAS BEUTNER

Technique de production / Industrial Engineering chez Viessmann Kühlsysteme GmbH

« Jusqu'à présent, plusieurs personnes étaient nécessaires pour l'alignement lors du post-traitement, ce qui prenait beaucoup de temps et mettait beaucoup de charge sur le dos des personnes chargées. C'est pourquoi nous avons fait installer trois wendoLIFT pro afin que jusqu'à 20 éléments de cellule de stockage frigorifique par table et équipe puissent être positionnés par un seul travailleur sans aucun effort. »



NOUVEAU!



Informations instantanées à:

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de

Individualité made by BARTH

Solutions clients spécifiques



H 1000 ergoMOVE
avec plateau de
travail



H 1000 avec abaissement



H 350 XL avec dérouleur de film



Table élévatrice H
850 combinée avec
une plaque perforée
soudée



Solutions personnalisées et
tailles spéciales sur demande !



Table élévatrice à entraînement pneumatique



Petites séries personnalisées

Presses à vide BARTH

Tant de possibilités restent inutilisées !

Dans de nombreux esprits, la presse à vide reste, même après de nombreuses années sur le marché, une machine uniquement utilisée pour la production de pièces moulées coulées. C'est sans aucun doute la discipline reine de cette machine. Mais si vous la réduisez à cette utilisation, vous manquez le vaste éventail d'autres utilisations possibles de cette machine.

L'aspiration de l'air sous la membrane génère une différence de pression par rapport à la pression de l'air ambiant à l'extérieur. L'air ambiant fait pression sur la membrane de l'extérieur. Cela se traduit par: Une pression toujours identique quelle que soit la taille, la forme ou l'épaisseur de la pièce. La presse à vide est donc parfaitement adaptée pour presser des matériaux inégaux tels que de bois vieux ou des panneaux de bois fendus.

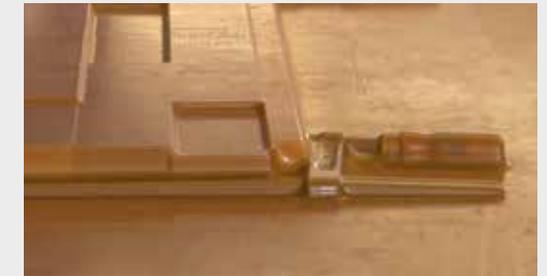
La presse à vide offre des avantages imbattables, en particulier avec des matériaux de revêtement sensibles tels que HPL. Chacun qui doit traiter un stratifié brillant dans une presse à placage conventionnelle sait que chaque copeau, chaque grain de poussière, chaque ruban adhésif ou des résidus de colle sur les plaques à presser entraîneront inévitablement des empreintes sur la surface finie. La propriété spécifique au système des presses à plateaux de comprimer toutes les élévations

jusqu'à ce qu'elles soient au même niveau que le reste de la surface de pressage provoque ces problèmes. C'est là que la presse à vide montre ses avantages imbattables. Qu'il s'agisse de résidus de colle, de ruban adhésif pour la fixation, de copeaux ou de morceaux de non-tissé placés devant les coins pointus en HPL pour protéger la membrane, aucun d'eux ne provoque des empreintes.

Aux avantages mentionnés ci-dessus s'ajoute la propriété que le vide réduit le point d'ébullition de l'eau. Lors de l'utilisation de l'option speed-up, cet effet est si fort que des temps de pressage comparables à ceux des presses à placage chauffées peuvent être atteints sans l'utilisation d'un chauffage à forte consommation d'énergie. Une presse à placage consomme en moyenne 12 à 15 kW tandis qu'une presse à vide fait le même travail en consommant 0,1 à 0,15 kW.

Conseil pratique :

Afin de maintenir les joints solidement fermés dans les lambris, il est possible de générer une pré-tension au moyen de pinces à vis. Pour le collage à plat, les pinces sont simplement serrées sous la membrane. Les avantages sont évidents, et de plus en plus d'utilisateurs utilisent ces avantages d'une machine qui, après un court laps de temps, est devenue incontournable dans l'usine. Parce que la créativité est la norme dans les entreprises du travail de bois.



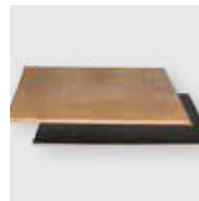
Exemples d'application



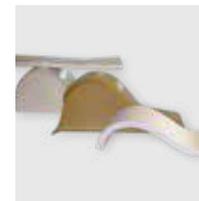
› Revêtement / Placage



› Collage épaisseur



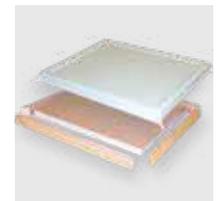
› Collage surface



› Collage moulé



› Enrobage



› Couvre-chants

Vue d'ensemble

Presses à vide BARTH

TAURUS®

Page 44



CORVUS®

Page 46



CORVUS®-W

Page 48



CORVUS®-S

Page 49



TAURUS® HP

Page 50



TAURUS® H

Page 51



Temps de prise plus rapide et plus d'efficacité

La puissance maximale d'une pompe à vide lubrifiée par circulation d'huile est d'environ 99% de la pression ambiante. À une pression d'air de 1000 mbar, par exemple, la pression maximale pouvant être atteinte est de 990 mbar. Cette valeur étant entrée dans un pressostat conventionnel comme point de

commutation absolu, le pressostat arrête la pompe à vide lorsque cette valeur est atteinte. Si la pression d'air change, le point de commutation doit être réintroduit. Dans le cas contraire, il est possible que la pompe n'est pas arrêtée à une pression d'air inférieure. À une pression d'air plus élevée, cependant, la pression maximale n'est pas atteinte. Le pressostat électronique REVO II de BARTH

calcule automatiquement tous les réglages nécessaires. Saisir simplement la valeur relative désirée. p.ex. régler à 99% pour recevoir la puissance maximale de la pompe. Le réglage est modifié à l'aide des boutons fléchés. Un deuxième niveau affiche clairement toutes les valeurs mesurées sur le grand écran.



Pressostat REVO II

Le nouveau pressostat REVO II permet d'atteindre toujours le vide maximal à une pression d'air variable.

Option speed-up

- Pression plus élevée de max. 10 t/m²*
 - Temps de pressage réduit de jusqu'à 50% lors du placage
 - Pression maximisée électroniquement
 - Surveillance de pression avec pressostat REVO II
 - Affichage numérique du vide
 - Fonction de marche continue avec minuterie
 - Pompe à vide 40 m³/h, lubrifiée par circulation d'huile
 - Plaque de distribution de vide
- * en fonction de la pression d'air

La classe industrielle

TAURUS®

La presse à vide BARTH TAURUS® est le produit phare de la flotte des presses à vide. Grâce à la plus grande zone de travail possible, elle combine la flexibilité dans l'usinage des pièces et la production de masse. Il n'y a donc pas de limites à la créativité et à l'application.

Avec des longueurs à partir de 4 mètres - jusqu'à des longueurs spéciales - et les deux **profondeurs de serrage de 142 et 182 cm** les limites élastiques de la membrane sont étendues en complément des dimensions de la table de travail. Des pièces plus grandes, plus hautes et surtout plus longues peuvent ainsi être collées de manière confortable.



- 
Flexible
 Utilisation : Placage, placage de chants et collage moulé
- 
Faible consommation d'énergie
 Faible consommation d'énergie
- 
Pression élevée
 Pression élevée de max. 10 t/m²
- 
Efficacité
 Surveillance électronique de la pression avec pressostat REVO II



Piège de verrouillage pour ouvrir le cadre de la membrane avec un pont suspendu



Équipement de base TAURUS®

- Membrane : caoutchouc naturel, très élastique (membrane en silicone sur demande)
- Version série avec speed-up :
 Régulateur de pression : électronique type REVO II, pompe à vide lubrifiée par circulation d'huile puissance : 40 m³/h, plaque de distribution à vide
- Capacité de réservoir : 2x100 l
- Châssis très stable
- Branchement additionnel pour vide avec tuyau 13 mm raccord de tuyau
- Dimensions de serrage L x La :
 TAURUS® 4014 speed-up ou 5014 speed-up : 4.000 ou 5.000 x 1.420 mm
 TAURUS® 3018 speed-up, 4018 speed-up ou 5018 speed-up : 3.000, 4.000 ou 5.000 x 1.820 mm
- Dimensions de montage L x La x H :
 TAURUS® 4014 speed-up ou 5014 speed-up : 4.290 ou 5.290 x 1.650 x 940 mm
 TAURUS® 3018 speed-up, 4018 speed-up ou 5018 speed-up : 3.290, 4.290 ou 5.290 x 2.050 x 940 mm

Pression élevée

Profondeurs de serrage



TAURUS 5518 speed-up
avec plaque de recouvrement optionnelle

Vidéo utilisateur



- Pompe à vide performante
40 m³/h, avec 2x réservoir 100 l
- Pressostat différentiel
Numérique, REVO II

- Membrane en caoutchouc naturel
Très élastique
- Plaque de recouvrement rabattable
Protège la membrane du soleil
(optionnelle)



Branchement pour vide
Branchement supplémentaire pour sac sous vide

La presse à vide professionnelle

CORVUS®

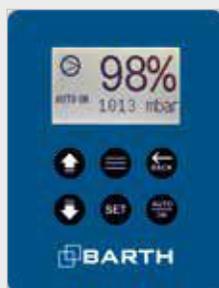


BARTH GmbH a mis une presse à vide de la classe professionnelle sur le marché. L'aspect moderne est combiné avec une construction stable et assure l'utilisation ergonomique à l'avant de la presse.

La presse est généralement livrée en version mobile. La CORVUS® rassemble la technique du vide éprouvée BARTH qui a été optimisée pour atteindre des temps d'évacuation plus rapides. Un réservoir de 100 l sert de tampon pour que la pompe à vide ne doive pas être utilisée en continu. Cela garantit un niveau sonore plus faible et économise de l'énergie. Une sortie de vide pour d'autres applications, telles qu'un sac sous vide est également standard.

En option :

- L'option speed-up est disponible sur demande. L'avantage de cette option est la pression plus élevée et, donc le temps de pressage plus court, ainsi que la simplicité d'utilisation grâce au nouveau pressostat REVO II.
- Un deuxième réservoir de 100 l peut être commandé pour une évacuation encore plus rapide.
- Un autre accessoire est la plaque de recouvrement, qui protège la membrane du soleil et offre une grande surface de travail.



Pressostat REVO II

- Le nouveau pressostat REVO II permet d'atteindre toujours le vide maximal à une pression d'air variable.

Option speed-up

- Pression plus élevée de max. 10 t/m²*
- Temps de pressage réduit de jusqu'à 50% lors du placage
- Pression maximisée électroniquement
- Surveillance électronique de la pression avec pressostat REVO II
- Affichage numérique du vide
- Pompe à vide 40 m³/h, lubrifiée par circulation d'huile
- Plaque de distribution de vide

*en fonction de la pression d'air
Pour des informations supplémentaires, cf. page 43.



Faible consommation d'énergie
Le pressostat standard ne déclenche la pompe à vide qu'en cas de nécessité



Efficacité
Surveillance électronique de la pression avec pressostat REVO II



Pression élevée
Pression élevée de max. 10 t/m²

Équipement de base des modèles CORVUS®

- Membrane : caoutchouc naturel, très élastique (membrane en silicone sur demande)
- Pompe à vide : Type sec
- Puissance : 25 m³/h
- Capacité de réservoir : 1x100 l
- Régulateur : mécanique
- Châssis stable
- Branchement additionnel pour vide avec raccord de tuyau 13 mm
- Dimensions de serrage L x La :
CORVUS® 3014 : 3.000 x 1.420 mm
CORVUS® 3514 : 3.500 x 1.420 mm
- Dimensions de montage L x La x H :
CORVUS® 3014 : 3.200 x 1.650 x 910 mm
CORVUS® 3514 : 3.700 x 1.650 x 910 mm

En option :

- Option speed-up (cf. Colonne gauche)

Accessoires recommandés :

- Plaque de recouvrement pour CORVUS®
- Réservoir 100 l additionnel

Autres accessoires cf. page 56





THOMAS BERER
Schreinerei Berer à
Bad Birnbach

« Après avoir longuement réfléchi,
j'ai échangé ma presse à placage
hydraulique contre une presse à
vide BARTH. Aujourd'hui, je suis
heureux d'avoir pris cette
décision. »

Pour la déclaration complète du
client, visitez l'internet à :



Vidéo utilisateur



CORVUS® 3014.40 speed-up
avec plaque de recouvrement
optionnelle

La variante murale peu encombrante

CORVUS®-W

Pour le plus petit encombrement, nous avons développé les modèles Corvus®-W pour montage mural.

Dans cette série, la pompe à vide et le réservoir sont fournis comme unité indépendante. La machine peut donc être facilement rabattue lorsqu'elle n'est pas utilisée et ne prend pas de place dans le quotidien de l'atelier. Cependant, tous les avantages habituels d'une presse à vide sont conservés.

Équipement de base des modèles CORVUS®-W

- Membrane : caoutchouc naturel, très élastique (membrane en silicone sur demande)
- Pompe à vide : Type sec
- Puissance : 25 m³/h
- Capacité de réservoir : 1x 100 l
- Régulateur : mécanique
- Châssis stable
- Branchement additionnel pour vide avec tuyau 13 mm raccord de tuyau
- **Dimensions de serrage L x La :**
CORVUS®-W 3014 : 3.000x1.420 mm
CORVUS®-W 3514 : 3.500x1.420 mm
- **Dimensions de montage L x La x H :**
CORVUS®-W 3014 :
3.500 x 520 x 2.170 mm
CORVUS®-W 3514 :
4.000 x 520 x 2 170 mm

Option speed-up

- Pompe à vide, lubrifiée par circulation d'huile
- Puissance : 40 m³/h
- Plaque de distribution de vide
- Régulateur de pression : numérique type REVO II cf. page 43



De faible encombrement
Seulement 520 mm de
profondeur lorsqu'elle n'est
pas utilisée



Informations
instantanées à:

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de

Pivotant et flexible

CORVUS®-S

Les modèles Corvus®-S se distinguent par leur faible encombrement. La construction pliable stable en combinaison avec les roues de roulement vous permet d'utiliser votre presse à vide de manière très flexible dans tout l'atelier.

La plaque de recouvrement disponible en option n'est pas seulement une protection pour la membrane, il vous offre aussi un plateau d'appui et de travail. La membrane en caoutchouc naturel très élastique ne laisse aucun désir insatisfait, même lors du collage moulé.

Équipement de base des modèles CORVUS®-S

- Membrane : caoutchouc naturel, très élastique (membrane en silicone sur demande)
- Pompe à vide : Type sec
- Puissance : 25 m³/h
- Capacité de réservoir : 1x 100 l
- Régulateur : mécanique
- Raccord additionnel pour vide avec raccord de tuyau 13 mm pour l'utilisation du sac sous vide
- **Dimensions de serrage L x La :**
CORVUS®-S 3014: 3.000x1.420 mm
CORVUS®-S 3514: 3.500x1.420 mm
- **Dimensions de montage L x La x H :**
CORVUS®-S 3014 ou 3514: 3.290 ou 3.790 x 1.650 x 940 mm

Option speed-up

- Pompe à vide, lubrifiée par circulation d'huile
- Puissance : 40 m³/h
- Plaque de distribution de vide
- Régulateur de pression : numérique type REVO II cf. page 43



CORVUS®-S 3014 speed-up



Informations instantanées à:

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de

La presse à vide TAURUS® HP BARTH : Grâce à la plus grande zone de travail possible, elle combine la flexibilité dans l'usinage des pièces et la production de masse. Il n'y a donc pas de limites à la créativité et à l'application.

La classe industrielle TAURUS® HP

Presse à vide industrielle TAURUS® HP avec station de préchauffage et course parallèle

Station de préchauffage (H)

- Taille max. des pièces : 2.650 x 950 mm
- Plaque chauffante électrique
- Surveillance de température électronique
- Glissière de tiroir solide
- Connexion : 400 Volt / 9,45 kW / 16 A

Course parallèle (P)

- Grande ouverture (bord inférieur de cadre de membrane 1.950 mm)
- 4 cylindres solides
- Système de changement de cadre de membrane



Équipement de base TAURUS® HP / P

- Membrane : Membrane en silicone (HP), caoutchouc naturel, très élastique (P)
- **Versión série avec speed-up :**
Régulateur de pression : électronique type REVO II, pompe à vide lubrifiée par circulation d'huile, puissance : 40 m³/h, plaque de distribution à vide
- Capacité de réservoir : 4 x 60 l (HP), 2 x 100 l (P)
- Châssis très stable
- Branchement additionnel pour vide avec raccord de tuyau 13 mm
- Dimensions de serrage L x La : TAURUS® HP 3014 speed-up : 3.000 x 1 420 mm
- Dimensions de montage L x La x H : TAURUS HP 3014 speed-up (avec station de préchauffage et mouvement parallèle) 3.860 x 2.730 x 2 500 mm
TAURUS® P 3014 speed-up (avec mouvement parallèle) : 3 860 x 1 540 x 2 500 mm

D'autres tailles sur demande

Le concept de la station de préchauffage BARTH TAURUS H est basé sur une plaque chauffante électrique. Cela garantit un chauffage homogène et doux des matériaux sans risque de décoloration du matériau.

La classe industrielle

TAURUS® H

Presse à vide industrielle TAURUS® H avec station de préchauffage

Station de préchauffage (H)

- Taille max. des pièces : 2.650 x 950 mm
- Plaque chauffante électrique
- Surveillance de température électronique
- Glissière de tiroir solide
- Connexion : 400 Volt / 9,45 kW / 16 A

Équipement de base TAURUS® H

- Membrane : Membrane en silicone, très élastique
 - > **Versión série avec speed-up :**
 - Régulateur de pression : électronique type REVO II, pompe à vide lubrifiée par circulation d'huile puissance : 40 m³/h, plaque de distribution à vide
 - Capacité de réservoir : 4 x 60 l
 - Châssis très stable
 - Branchement additionnel pour vide avec raccord de tuyau 13 mm
 - Dimensions de serrage L x La : TAURUS® H 3014 speed-up : 3.000 x 1.420 mm
 - Dimensions de montage L x La x H : TAURUS® H 3014 speed-up (avec station de préchauffage): 3.860 x 2.730 x 940 mm
- D'autres tailles sur demande



Sortie de vide additionnelle en série. ex. pour sac sous vide

La classe compacte

LUPUS

La solution compacte et économique pour le petit collage du bricoleur professionnel au menuisier spécialisé.

La série LUPUS est idéale pour le collage de petites pièces individuelles, le collage de bois carrés pour les travaux au tour, jusqu'au revêtement de surface des deux côtés de pièces individuelles dans la production de carcasses. Il va sans dire que le collage moulé est également possible dans le cadre de la table support. Le serrage de membrane de haute qualité avec le profil d'étanchéité est réalisé avec la qualité BARTH typique.

Équipement de base LUPUS 1208 et 2312

- Avec membranes en caoutchouc (membranes en silicone disponibles en option)
- Tuyau d'aspiration 3 m
- Sans alimentation de vide
- Petit et de faible poids, pieds amovibles
- Dimensions de serrage L x La :
LUPUS 1208: 1.200 x 800 mm
LUPUS 2312: 2.300 x 1.200 mm
- Dimensions de montage L x La x H :
LUPUS 1208: 1.350 x 1.000 x 980 mm
LUPUS 2312: 2.450 x 1.400 x 980 mm



LUPUS 2312 avec vakuuBOX 8.5 optionnel



LUPUS 1208 avec vakuuBOX 8.5 optionnel

 Pieds amovibles

 Ventilation par robinet sphérique

 Serrage de membrane de haute qualité

 Alimentation de vide vakuuBOX 8.5 (optionnel)

Mobiles et puissantes

Pompes à vide

PT 25.100 / PT 40.100 speed-up

Les producteurs de vide mobiles PT25.100 et 40.100 speed-up alimentent les appareils à vide indépendamment de branchements fixes. Ils disposent d'une pompe de grande puissance alimentant un réservoir de 100 litres. Pour le branchement d'appareils à faible besoin deux tuyaux de 26 mm chacun sont prévus ainsi qu'un tuyau de 38 mm pour les presses à vide BARTH.



PT 40.100 speed-up additionnel :

- Pression plus élevée de max. 10 t/m²*
- Temps de pressage réduit de jusqu'à 50% lors du placage
- Surveillance électronique de la pression avec pressostat REVO II
- Affichage numérique du vide
- Pompe à vide 40 / h, lubrifiée par circulation d'huile

*En fonction de la pression d'air

Info produit PT 25.100

- Dispositif de coupure automatique
- Puissance : 25 m³ / h, type sec
- Capacité de réservoir 100 l
- Vide max. 850 mbar
- Dimensions de montage: 1.360 x 560 x 670 mm

Le concentré de puissance

vakuuBOX 8.5



Équipement de base vakuuBOX 8.5

- Type sec
- Capacité de réservoir 4,8 litres
- Vide max. 850 mbar
- Débit d'aspiration 8 m³/h
- Pressostat différentiel manuel
- Pression progressivement réglable jusqu'à un vide de 85%
- Taille L x La x H : 400x300x330 mm
- Poids : 21 kg
- Branchement 13 mm raccord avec robinet sphérique
- Raccord avec accouplement rapide pour ventouses

Mobile et légère

Pompe à vide P 5.0



Équipement de base pompe à vide P 5.0

- Type sec
- Capacité de réservoir 4,8 litres
- Vide max. 850 mbar
- Débit d'aspiration 8 m³/h
- Pressostat différentiel manuel
- Pression progressivement réglable jusqu'à un vide de 85%



Il n'y a pas de limites

Sac sous vide

S'adapte à toutes les formes et tâches - Le sac sous vide

Les sacs sous vide sont les précurseurs des presses à vide modernes qui se caractérisent par une technologie simple et peu coûteuse. Ils se composent essentiellement d'une poche à membrane qui est fermée sur un côté étroit. De toute façon, elles sont plus complexes à manipuler que les presses à vide modernes.

Ils peuvent être utilisés pour des tâches telles que :

- Encollage des feuilles de placage
- Collage moulé
- Enrobage de placage et
- Encollage de chants

Les pièces à presser sont mises en place dans le sac sous vide qui est ensuite fermé hermétiquement et connecté à une pompe à vide. Le grand avantage des sacs sous vide de Barth est le matériau, un caoutchouc naturel extrêmement élastique et résilient qui est également utilisé sur les presses à vide. Le sac sous vide ne forme donc pas de pli lorsqu'il est courbé. Tous les sacs sous vide de Barth sont équipés d'une fermeture confortable sur le côté étroit, ainsi assurant la fermeture simple et sûre des sacs sous vide. Il est donc possible de courber et tourner les sacs sous vide à volonté et ils s'adaptent précisément à toutes les formes.

Les avantages des sacs de vide se montrent pendant le pressage de grandes pièces moulées car dans ce cas ils ne doivent rassembler que le matériau à presser. Le gabarit reste hors du sac sous vide. En alternative, il est également possible de placer, comme dans la presse à vide, des gabarits assez stables dans le sac sous vide.



Vidéo utilisateur

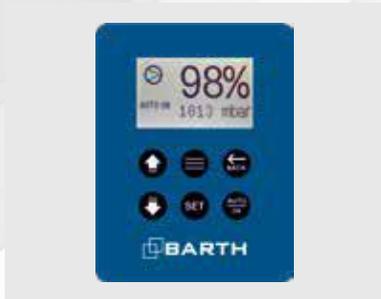


Équipement de base sac sous vide

- Sac sous vide avec un côté court ouvert
- Largeurs disponibles :
750 mm (largeur utile 650 ± 20 mm)
1.500 mm (largeur utile 1.400 ± 20 mm)
- Longueurs disponibles : de 1 m à max. 20 m (en mètres entiers)
- Raccord d'aspiration pour tuyau de vide 13 mm
- Bague de finition
- Robinet-vanne manuel et tuyau de vide 5 m

Accessoires machine

Pressostat REVO II



Surveillance électronique de la pression avec pressostat REVO II :

- > Écran plus grand
- > Fonction de marche continue avec minuterie
- > Utilisation facile grâce à plusieurs touches
- > Ergonomique grâce aux grandes touches

Plaque de recouvrement



Protège la membrane contre les dommages mécaniques et contre les rayons UV; offre un plateau de travail facile à supporter; facile à plier grâce au support de ressort à gaz

Plaque de distribution de vide panneau de fibres à moyenne densité fendu



Pour modèles N° de réf.

1208	BP-11-1208-28
2312	BP-11-2312-28
3014	BP-25-3014-00-28
3514	BP-25-3514-00-28

Réservoir de vide 100 l

assure l'évacuation plus rapide

Support mural Lupus

N° de réf. BP-11-31

Support mural pour LUPUS 2312 und 1208

Accessoires membrane

Membrane en silicone



Résistant à la température jusqu'à 220 °C. En option, toute unité peut être équipée d'une membrane en silicone.

Cadre interchangeable



Pour le changement fréquent de la membrane du caoutchouc au silicone, il est conseillé de commander un cadre interchangeable comme accessoire.

Talc



N° de réf. BP-40-08

Pour que la membrane glisse mieux sur le plateau de travail ou la pièce, il est conseillé de saupoudrer la membrane de talc.

Boîte de 500 g



 Informations instantanées à:
+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de

Nous répondons à vos exigences

Solutions personnalisées de presses à vide



Tailles spéciales sur demande



Pupitre de commande pour capots chauffants



Sur demande avec ouverture de membrane pneumatique ou hydraulique



Commande automatisée du temps de pressage et ouverture de membrane.. Avec barrière lumineuse comme dispositif de sécurité.

Créatif, innovant, efficace

Le système MULTI-presse

RP / RPW

La presse à usages multiples de faible encombrement
Page 60



RPG

Le système modulaire intelligent
Page 62



RPG double côté

Le système modulaire intelligent



L'idée brevetée de BARTH offre une solution intelligente au lieu de la presse à cadre. Le RPGL offre une plaque perforée derrière un système presse.

Ce centre de presse et de montage RPGL peut être utilisé pour tous les travaux de collage et de montage. Les grands avantages de ces centres de presse sont l'encombrement réduit, l'énorme flexibilité et la polyvalence. Les temps de réglage courts doivent également être pris en compte – les fixations et accessoires peuvent être montés et démontés sans outils.

Type	Pour collage Dimensions de serrage (L x H)	Pour cadres * Dimensions de serrage (L x H)	Pour cadres ** Dimensions de serrage (L x H)	pour corps * Dimensions de serrage (L x H)	Pour corps *** Dimensions de serrage (L x H)	Dimensions de montage (L x H x P)	Dimensions de montage avec Centrale hydraulique (L x H x P)
RP 2501	2.400x1.580 mm	2.110x1.580 mm	2.050x1.580 mm	2.110x1.340 mm	2.050x1.340 mm	2.560 x 2.250 x 720 mm	2.650 x 2.400 x 730 mm
RP 3001	2.900x1.580 mm	2.610x1.580 mm	2.550x1.580 mm	2.610x1.340 mm	2.550x1.340 mm	3.060 x 2.250 x 720 mm	3.150 x 2.400 x 730 mm
RP 4001	3.900 x 1.580 mm	3.610 x 1.580 mm	3.550 x 1.580 mm	3.610 x 1.340 mm	3.550 x 1.340 mm	4.060 x 2.250 x 720 mm	4.150 x 2.400 x 730 mm
RPG 2025 / 2525	2.400x1.580 / 2.080 mm	2.110x1.580 / 2.080 mm	2.050x1.580 / 2.080 mm	2.110x1.340 / 1.840 mm	2.050x1.340 mm	2.580 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	2.860 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2030 / 2530	2.900x1.580 / 2.080 mm	2.610x1.580 / 2.080 mm	2.550x1.580 / 2.080 mm	2.610x1.340 / 1.840 mm	2.550x1.340 / 1.840 mm	3.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	3.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2040 / 2540	3.900x1.580 / 2.080 mm	3.610x1.580 / 2.080 mm	3.550x1.580 / 2.080 mm	3.610x1.340 / 1.840 mm	3.550x1.340 / 1.840 mm	4.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	4.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2050 / 2550	4.900x1.580 / 2.080 mm	4.610x1.580 / 2.080 mm	4.550x1.580 / 2.080 mm	4.610x1.580 / 2.080 mm	4.550x1.580 / 2.080 mm	5.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	5.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2025 deux côtés.	2.400x1.580 mm	2.110x1.580 mm	2.050x1.580 mm	2.110x1.340 mm	2.050x1.340 mm	2.580x1.360x2250 mm	3140x1.510x2250 mm
RPG 2030 deux côtés.	2.900x1.580 mm	2.610x1.580 mm	2.550x1.580 mm	2.610x1.340 mm	2.550x1.340 mm	3.080x1.360x2.250 mm	3.640x1.510x2.250 mm
RPG 2040 deux côtés.	3.900x1.580 mm	3.610x1.580 mm	3.550x1.580 mm	3.610x1.340 mm	3.550x1.340 mm	4.080x1.360x2.250 mm	4.640x1.510x2.250 mm

*dispositif de pression latérale avec entraînement à crémaillère ** dispositif de pression latérale avec cylindre hydraulique | avec dispositif de pression latérale L +190mm, avec châssis T + 450 mm, H + 25 mm avec dispositif de maintien H + 90 mm

RPG-NH / RPGL-NH

Collage confortable dans le système modulaire
Page 64



RPGL

La combinaison de presse à cadre et à plaque perforée
Page 66



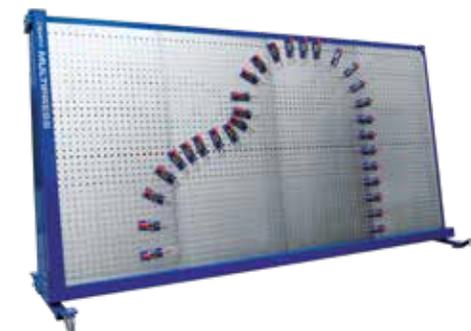
RPG-V / RPGL-V

Le centre de presse/collage de faible encombrement
Page 68



RPL

La presse créative
Page 70



Type	Pour collage Dimensions de serrage (L x H)	Pour cadre * Dimensions de serrage (L x H)	Pour cadre *** Dimensions de serrage (L x H)	Pour corps * Dimensions de serrage (L x H)	Pour corps *** Dimensions de serrage (L x H)	Dimensions de montage (LxHxP)	Dimensions de montage avec Centrale hydraulique (LxHxP)
RPG-NH 2030	2.900x1.580 mm	2.610x1.580 mm	2.550x1.580 mm	2.610x1.340 mm	2.550x1.340 mm	3.580x980x2.410 mm	3.860x1.130x2.410 mm
RPG-NH 2040	3.900x1.580 mm	3.610x1.580 mm	3.550x1.580 mm	3.610x1.340 mm	3.550x1.240 mm	4.580x980x2.410 mm	4.860x1.130x2.410 mm
RPGL 2030 / 2530	2.900x1.580 / 2.080 mm	2.610x1.580 / 2.080 mm	2.550x1.580 / 2.080 mm	2.610x1.340 / 1.840 mm	2.550x1.340 / 1.840 mm	3.080x2.250 / 2.750x800 mm	3.360x2.400 / 2.900x800 mm
RPGL 2040 / 2540	3.900x1.580 / 2.080 mm	3.610x1.580 / 2.080 mm	3.550x1.580 / 2.080 mm	3.610x1.340 / 1.840 mm	3.550x1.340 / 1.840 mm	4.080x2.250 / 2.750x800 mm	4.360x2.400 / 2.900x800 mm
RPL 2030	2.850x1.860	-	-	-	-	3.030x750x2.080 mm	-
RPL 2040	3.850x1.860 mm	-	-	-	-	4.030x750x2.080 mm	-
RPL 2525	2.330x2.390 mm	-	-	-	-	2.530x900x2.570 mm	-
RPL 2530	2.830x2.390 mm	-	-	-	-	3.030x900x2.570 mm	-
RPL 2540	3.830x2.390 mm	-	-	-	-	4.030x900x2.570 mm	-
RPL 3240	3.850x3.060 mm	-	-	-	-	4.030x1.200x3.200 mm	-
RPL 3250	4.850x3.060 mm	-	-	-	-	5.030x1.200x3.200 mm	-
RPG-V 2033 / 2533	3.250x1.580 / 2.080 mm	2.960x1.580 / 2.080 mm	2.900x1.580 / 2.080 mm	2.960x1.340 / 1.840 mm	2.900x1.340 / 1.840 mm	3.420x2.250 / 2.750x1.260 mm	3.660x2.400 / 2.900x1.200 mm
RPG-V 2038 / 2538	3.750x1.580 / 2.080 mm	3.460x1.580 / 2.080 mm	3.400x1.580 / 2.080 mm	3.460x1.340 / 1.840 mm	3.400x1.340 / 1.840 mm	3.920x2.250 / 2.750x1.260 mm	4.160x2.400 / 2.900x1.200 mm

*dispositif de pression latérale avec entraînement à crémaillère ** dispositif de pression latérale avec cylindre hydraulique | avec dispositif de pression latérale L +190mm, avec châssis T + 450 mm, H + 25 mm avec dispositif de maintien H + 90 mm

La presse à usages multiples de faible encombrement

MULTI-presse RP / RPW

Le collage avec des pinces sur des tréteaux est très fastidieux et prend beaucoup de place au niveau de l'établi.

Les presses de la série RP sont mobiles et, de faible encombrement, elles peuvent être utilisées dans les ateliers. Le collage et le serrage laborieux et fastidieux avec des pinces ne sont plus nécessaires et les temps de montage sont considérablement réduits. Qu'il s'agisse de l'usinage de cadres, corps, panneaux ou des commandes : la MULTI-presse avec sa construction solide et le cylindre hydraulique manuel HSH01 qui a été conçu spécialement pour le travail du bois, vous supportent.



Équipement de base des modèles RP

- 3 unités de presse avec cylindre manuel hydraulique HSH01, éléments de pression, course 100 mm, pression 2.000 kg
- Butée 90°
- La MULTI-presse RP peut être étendue à tout moment par des composants du système MULTI-presse
- Aussi disponible avec centrale hydraulique

Équipement de base des modèles RPW

- 3 unités de presse avec entraînement à crémaillère avec une course de 140 mm, pression 1.000 kg
- Butée 90°
- La MULTI-presse RPW peut être étendue à tout moment par des composants du système MULTI-presse.

Sur demande, le cadre est fourni en état démonté.

Pour les dimensions, cf. tableau page 58



Utilisation universelle
Cadres, surfaces, bâtis, corps, ...



Presse système
Extensible à tout moment avec des accessoires à une presse de corps (non possible avec entraînement à crémaillère)



Réglage rapide
Montage et démontage des accessoires sans outils



Efficacité
Augmentation du délai de rentabilité pour les travaux manuels



Qualité
Cadre en acier solide, surfaces résistantes, made in Germany



Informations instantanées à:

**+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de**

MULTI-presse RP / RPW



RPW en équipement de base



RP avec accessoires optionnels

Vidéo utilisateur



Le système modulaire intelligent pour votre atelier

MULTI-presse RPG 20 / RPG 25

BARTH développe et produit des presses système universellement applicables pour l'usinage efficace de:

- Corps
- Cadres
- Bâtis et panneaux

Ils ont été spécialement conçus pour réaliser des travaux d'encollage rapidement et à peu de frais. La productivité dans l'atelier augmente et on économise du temps. Même des bois récalcitrants ne résistent pas aux presses systèmes. Avec une force de serrage jusqu'à 2 000 kg, elle amène toute pièce dans la bonne position, en un tour de main. Les clients attendent toujours une qualité de 100%, avec des joints de colle fiables et uniformes. Les presses systèmes de BARTH sont un investissement à long terme.



 **Presse système**
Extensible à tout moment avec des accessoires à une presse de corps (non possible avec entraînement à crémaillère)

 **Réglage rapide**
Montage et démontage des accessoires sans outils

Équipement de base des modèles RPG 20

- Cadre de base en acier solide
- Butée 90° du côté gauche
- Croisillon solide
- Surfaces revêtues par poudre

Équipement de base des modèles RPG 25

- Comme RPG 20, mais butée 90° surélevée (+ 500 mm)

Sur demande, le cadre est fourni en état démonté.

Pour les dimensions, cf. tableau page 58

MULTI-presse RPG 20 / RPG 25



DI (FH) THOMAS HUBER
Schreinerei Huber
à Kirchbichl

« La MULTI-presse RPG 2040 nous
a apporté de nombreux avantages
en ce qui concerne l'efficacité de
notre production ! »



*RPL 2040 avec accessoires optionnels
Une multiplicité d'accessoires est disponible à
partir de la page 72.*

Vidéo utilisateur



Informations
instantanées à:

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de

Collage confortable dans le système modulaire

MULTI-presse RPG-NH

Tous ceux qui doivent réaliser un grand nombre de collages en largeur tous les jours attendent avec impatience l'utilisation simple des dispositifs de maintien mobiles.

Le dispositif de maintien est recommandé pour chaque collage en largeur p.ex. pour des dessus de table. Il empêche que les barres carrées ne glissent pas sur le joint de colle. Il n'est donc pas nécessaire d'enlever une grande quantité de surface lors du ponçage ou même du rabotage. Il est aussi empêché que les barres carrées fassent saillie en raison de la pression élevée. Cela augmente énormément la sécurité. Le dispositif de maintien classique est accroché pour chaque collage et décroché plus tard. Le dispositif de maintien mobile est simplement poussé à travers la surface en glissant sur des guidages à roulement à billes. Les leviers manuels des cylindres manuels hydrauliques se replient simplement.

Plus de confort n'est pas possible !



Équipement de base modèles RPG- NH

- Cadre de base
- Butée 90°
- Rails de guidage pour dispositif de maintien mobile
- 2 dispositifs de maintien mobiles

Pour les dimensions, cf. tableau page 58



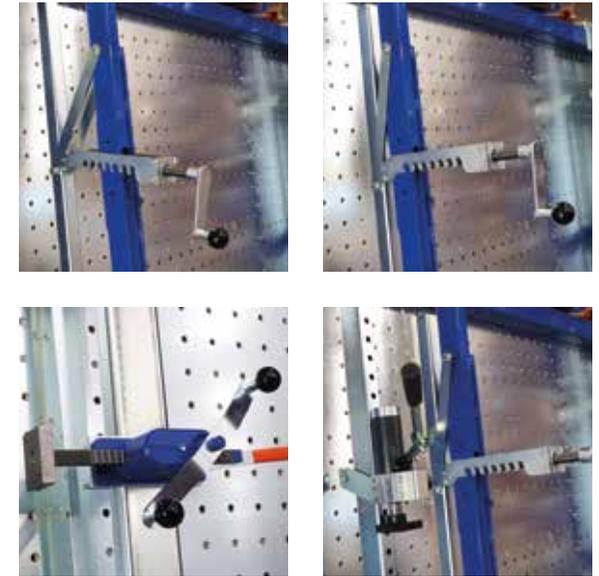
*RPG-NH 2030 avec dispositif de déplacement et accessoires
Une multiplicité d'accessoires est disponible à partir de la page 72.*

Collage confortable dans le système modulaire

MULTI-presse RPGL-NH



*RPGL-NH 2040 avec dispositif de déplacement et accessoires
Une multiplicité d'accessoires est disponible à partir de la page 72.*



- Réglage rapide dispositifs de maintien (s'applique aussi à RPG-NH)
- Entraînement à crémaillère et pignon du dispositif de pression latérale avec manivelle coudée (s'applique aussi à RPG-NH)
- Levier rabattable pour pivoter le dispositif de maintien (s'applique aussi à RPG-NH)

Équipement de base des modèles RPGL-NH

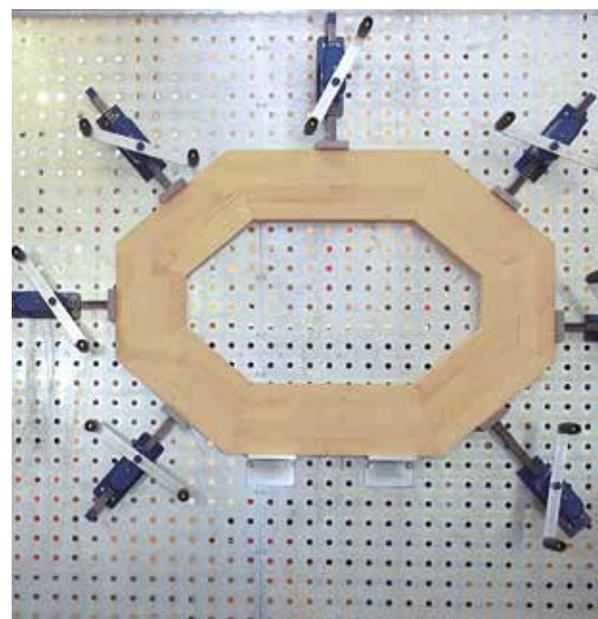
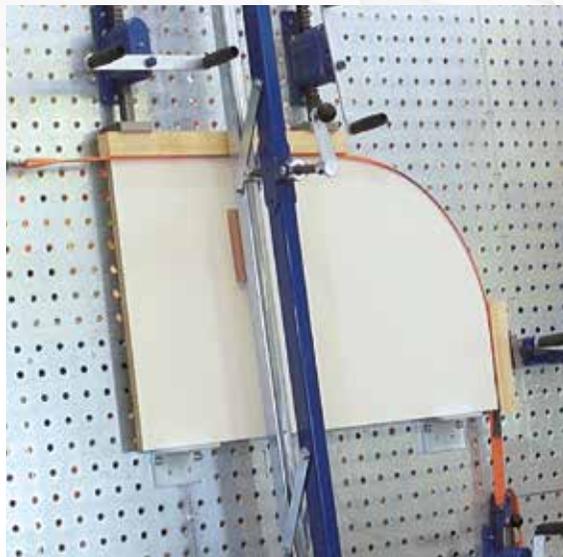
- Plaque perforée en acier 6 mm distance des trous 70 mm
- Cadre de base
- Butée 90°
- Rails de guidage pour dispositif de maintien mobile
- 2 dispositifs de maintien mobiles

La combinaison de presse à cadre et à plaque perforée

MULTI-presse RPGL 20 / RPGL 25

Les modèles de la série Multi-presse RPG BARTH ont été développés non seulement pour les travaux d'encollage.

Ils sont aussi utilisés comme dispositif de montage ergonomiques qui doivent être pris en considération pour l'aménagement du poste de travail. Le centre de presse et de montage BARTH RPGL est basé sur le châssis de base de la MULTI-presse RPG et offre de nombreuses possibilités pour effectuer des tâches de collage et de montage rapidement et sans temps de changement prolongés.



Presse système

Extensible à tout moment avec des accessoires à une presse de corps (non possible avec entraînement à crémaillère)



Réglage rapide

Montage et démontage des accessoires sans outils



Efficacité

Augmentation du délai de rentabilité pour les travaux manuels

Équipement de base des modèles RPGL 20

- Cadre de base en acier solide
- Surfaces revêtues par poudre
- Plaque perforée intégrée dans le cadre de base, acier 6 mm, surface galvanisée
- Butée 90° au niveau de la plaque perforée
- Butée 90° au niveau des unités de presse

Équipement de base des modèles RPGL 25

- Comme RPGL 20 mais : butée 90° surélevée au niveau des unités de presse(+ 500 mm)

Pour les dimensions, cf. tableau page 59



Informations instantanées à:

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de



JOHANN KIRCHBERGER
Schreinerei Kirchberger
à Passau

« Nous collons beaucoup de bois massif et sont très satisfaits de la MULTI-presse BARTH. Entre autres, la presse est très bien indiquée pour notre construction d'escaliers. Même les pièces courbées comme poutres et garde-corps peuvent être pressés grâce à la pression élevée du système hydraulique. La fonction hydraulique protège aussi les poignets car, comparé à la pince, on travaille avec peu d'effort. »

Pour la déclaration complète du client, visitez l'internet à :



Vidéo utilisateur



MULTI-presse RPGL 20 / RPGL 25



RPGL 2040 avec accessoires optionnels.
Une multiplicité d'accessoires est disponible à partir de la page 72.

Le centre de presse de faible encombrement pour tous les travaux de collage

Centre d'encollage

Le meilleur de deux mondes pour tous les travaux de collage – la combinaison de faible encombrement avec l'efficacité ! Combinaison alliant une MULTI-presse et une presse à membrane sous vide.

D'une part, la RPG MULTI-presse qui peut être équipée individuellement selon vos besoins. De plus, vous pouvez étendre celle-ci à tout moment avec des accessoires à une presse de corps tournée vers l'avenir. La plaque perforée de la RPGL-V vous offre toutes les options de collage et un domaine d'application le plus large possible.

D'autre part, vous bénéficiez de tous les avantages de la presse à vide CORVUS®-W (cf. page 48).

Agrandissez votre espace de travail tout en économisant de l'espace. Si la presse à vide n'est pas utilisée, la rabattre vers le haut et plier les pieds de support bloqués par des axes de ressort.

Votre plus grand avantage :

Il est possible d'usiner plusieurs pièces simultanément en un temps plus court!

Faible encombrement et mobile



Presse à vide avec plaque de recouvrement utilisable comme table de travail



Presse système
Extensible à tout moment à une presse de corps



Réglage rapide
Montage et démontage des accessoires sans outils



De faible encombrement
Grâce à la presse à vide pliante

Équipement modèles RPG-V

- Cadre de base solide
- Butée 90°
- Presse à vide rabattable
- Pompe à vide (type sec)
- Réservoir 100 l

Équipement de base des modèles RPG-V

- En plus, plaque perforée en acier 6 mm avec distance de trous de 70 mm
- Pour les dimensions, cf. tableau page 59

Option speed-up :

Avantages

- Pression plus élevée
- Temps de pressage réduit de 50%
- Pression maximisée électroniquement

Fourniture supplémentaire

- Pompe à vide, lubrifiée par circulation d'huile
 - Puissance : 40 m³/h
 - Régulateur de pression : numérique type REVO II
- Avantages cf. page 43
- Plaque de distribution de vide

MULTI-presse RPG-V / RPGL-V



*RPG-L-V avec plaque perforée
avec accessoires optionnels*



*Pressa a vuoto con piastra di ricambio
utilizzabile con piastrine di lavoro*

*RPG-V avec accessoires optionnels
Une multiplicité d'accessoires est disponible à partir de la page 72.*

Vidéo utilisateur



- Plaque de recouvrement pour presse à vide (en option)
- Dispositif de maintien Broche trapézoïdale (optionnelle)
- Cadre de base solide Surface revêtue par poudre

La presse créative

MULTI-presse RPL

Avec la presse à plaque perforée RPL de BARTH il n'y a pas de limites à vos idées.

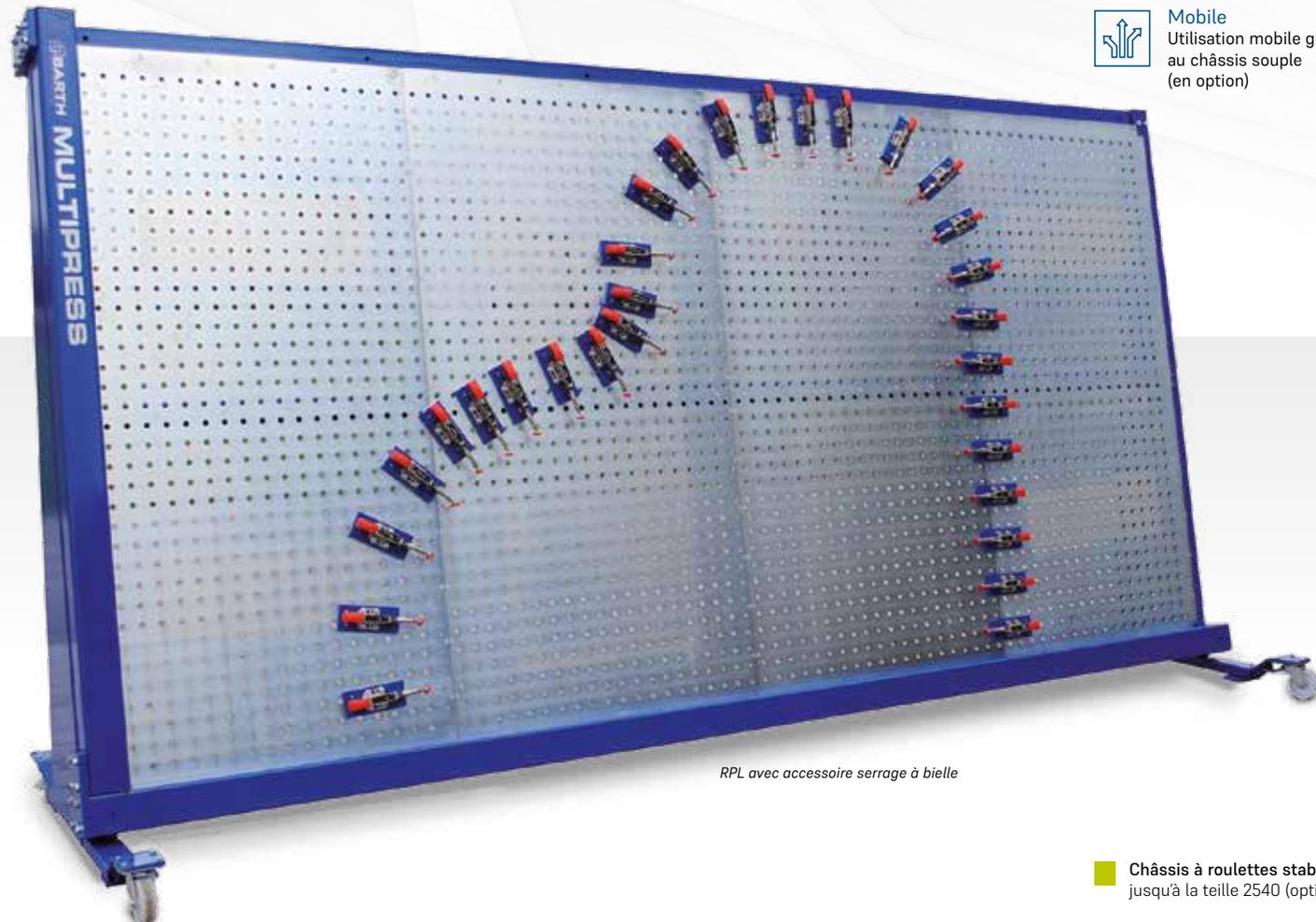
Grâce à la petite distance des trous de 70 mm et la grande course de l'entraînement à crémaillère, n'importe quel contour peut être pressé. Les alésages de précision coupés au laser sont positionnés avec une précision de 0,1 mm.

La presse à plaque perforée est disponible en différentes tailles standard (cf. tableau page 59). Des solutions spéciales sont possibles sur demande.

Équipement de base RPL

- Plaque perforée en acier 6 mm distance des trous 70 mm
- Butée 90°

De nombreux accessoires cf. page 74
Pour les dimensions, cf. tableau page 59



RPL avec accessoire serrage à bielle



Réglable

Disposition individuelle des outils de collage dans la grille de trous de 70 mm



Mobile

Utilisation mobile grâce au châssis souple (en option)

 **Châssis à roulettes stable**
jusqu'à la taille 2540 (optionnel)

Technique de presse BARTH

Cylindre hydraulique manuel HSH01



Économie de temps

En raison de l'économie de temps et de la pression élevée, une colle avec des temps de prise courts peut être utilisée. De cette façon, une double économie de temps est réalisée!

Course 100 mm

Avec la course étendue, vous pouvez également presser des connexions de goujons de grandes longueurs en un seul passage. Cela fait gagner du temps!

2.000 kg de force

La pression élevée permet d'obtenir un joint de colle encore plus fin et précis ! Le résultat est un joint de colle à peine visible!

Système de pompe 2 étages

La course jusqu'à la pièce est réalisée au moyen du levage rapide. Cela fait gagner du temps! Pour l'établissement de la pression, le système passe automatique au levage de pression. La pression maximale de 2.000 kg peut ainsi être atteinte facilement.

Commande par levier à une main

serrage et desserrage avec une seule poignée ! Aucune valve supplémentaire à desserrer – il suffit de pousser la poignée vers le haut. Une main est ainsi libre pour fixer, tenir ou positionner la pièce.

Protection contre la surcharge

Une fois la pression maximale atteinte, une soupape de surpression protège le système complet et garanti ainsi sa longévité !

Le système hydraulique spécial ergonomique et technique, le dispositif hydraulique de serrage manuel HSH01, a été développé par BARTH. Lors du développement de ce système de serrage hydraulique, la pertinence pratique absolue figurait en bonne place dans le cahier des charges. L'opération d'une seule main permet le serrage et le desserrage avec une seule poignée. L'élément de commande a été positionné en position aussi basse que possible. Cela améliore considérablement l'accessibilité et l'ergonomie du levier de commande pour les pièces plus grandes.

Le dispositif hydraulique de serrage manuel est équipé d'un levage rapide innovant et d'une commutation automatique au levage de pression. La grande plage de levage de 100 mm évite d'avoir à «réajuster» l'hydraulique avec de longs raccords à goujons. Grâce au grand mouvement, l'équipement de la fonction de corps est considérablement facilité.



Équipement ultérieur également pour un grand nombre d'autres marques !

p.ex. kit d'adaptation pour presse HESS
Réf. BM-35-03-02-71

Solutions pour le secteur artisanal et l'industrie

Innovations de la technique de presse BARTH

Entraînement à crémaillère



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RPW	BM-35-02
Modèles RPG	BM-60-02

Élément de pression peu coûteux qui fonctionne uniquement mécaniquement avec un entraînement par engrenage autobloquant.

Avantages

- Course 140 mm
- Pression env. 1.000 kg
- Course très rapide

Équipement Confort



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RPG	BM-60-41
Modèles RPGL	BM-70-41

La pression est générée centralement de manière douce au moyen du levier manuel. Tous les éléments de pression sont pilotés en même temps. Chaque cylindre peut être désactivé individuellement.

Équipement Pro



Appropriée pour	N° de réf.
Groupe à 1 circuit RPG	BM-60-43
Groupe à 1 circuit RPGL	BM-70-43
Groupe à 2 circuits RPG	BM-60-44
Groupe à 2 circuits RPGL	BM-70-44

La pression est établie centralement sans aucun effort par le groupe électrique.

DUAL



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RPG	BM-60-42
Modèles RPGL	BM-70-42

Les avantages du cylindre hydraulique manuel et de l'équipement Confort sont combinés ici. Selon le besoin, la commande s'effectue individuellement sur le cylindre ou de manière confortable via l'unité de pompe centrale.

eDUAL



Appropriée pour	N° de réf.
Groupe à 1 circuit RPG	BM-60-45
Groupe à 1 circuit RPGL	BM-70-45
Groupe à 2 circuits RPG	BM-60-46
Groupe à 2 circuits RPGL	BM-70-46

Les avantages du cylindre hydraulique manuel et de l'équipement PRO sont combinés ici. Selon le besoin, le cylindre peut être actionné manuellement et indépendamment du groupe central ou de manière confortable via le groupe électro-hydraulique.

Équipement pneumatique



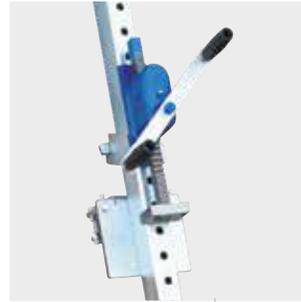
- Sur demande
- Pression max. de 500 kg par cylindre
- De nombreuses possibilités de commande
- Idéale pour de grandes séries

Accessoires

Votre BARTH MULTI-presse s'adapte à vos besoins croissants grâce au système modulaire BARTH. Une simple presse d'encollage peut être transformée en presse à cadre ou même en presse de corps en utilisant de divers accessoires. Avec la presse système MULTI-presse de BARTH, rien ne s'oppose à l'extension liée aux commandes – un critère de décision important.

Unités de presse

Entraînement à crémaillère



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RPG	BM-60-02
Modèles RPW	BM-35-02

Cylindre hydraulique manuel



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RP	BM-35-03
Modèles RPG (L) 20	BM-60-03
Modèles RPG (L) 25 Avec cote de serrage surélevée	BM-60-07
Modèles RPGNH	BM-65-03

Cylindre hydraulique central



Appropriée pour	N° de réf.
RP-Comfort / RP-Pro	BM-55-04
RPG (L/NH) 20 Comfort/Pro	BM-60-04
RPG (L/NH) 25 Comfort/Pro avec cote de serrage surélevée	BM-60-08

Cylindre hydraulique DUAL

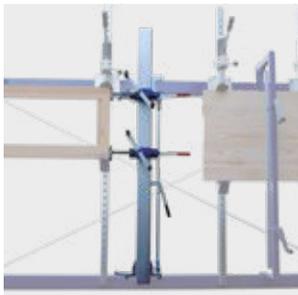


Appropriée pour	N° de réf.
RPG (L) 20 DUAL/eDUAL	BM-60-06
RPG (L) 25 DUAL/eDUAL Avec cote de serrage surélevée	BM-60-09
Modèles RPGNH	BM-65-06



Dispositifs de pression latérale

Avec entraînement à crémaillère



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RP (W)	BM-35-20
Modèles RPG/RPGL	BM-70-20
Modèles RPG 25	BM-60-23
Modèles RPGNH	BM-65-20

Avec 2 cylindres hydrauliques manuels



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RP	BM-35-22
Modèles RPG/RPGL	BM-70-22
Modèles RPG 25	BM-60-25
Modèles RPGNH	BM-65-22

Butée 90° accrochable



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RPG (L) 20	BM-60-29
Modèles RPG (L) 25 avec cote de serrage surélevée	BM-60-31

Dispositif de maintien

Dispositif de maintien



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RP	BM-35-10

Dispositif de maintien plus



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RPG	BM-60-11
RPGL (niveau unité de presse)	BM-70-12

Accessoires divers

Dispositif de tension supérieure du corps



Appropriée pour	N° de réf.
Tous sauf RPW	BM-35-42
Kit corps : 1x tendeur de corps supérieur et 1x support de corps	BM-35-46

Appui du corps



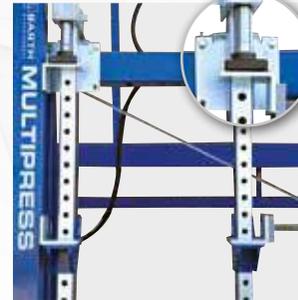
Appropriée pour	N° de réf.
Tous les modèles	BM-35-41
Kit corps : 1x tendeur de corps supérieur et 1x support de corps	BM-35-46

Châssis



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RP / RPW	BM-35-55
Version renforcée	BM-70-55

Dispositif pour assemblage en biais



Appropriée pour	N° de réf.
Tous les modèles Kit, incl. 4 équerres	BM-35-57

Patin pivotant $\pm 30^\circ$



Appropriée pour	N° de réf.
Tous les modèles	BM-35-56

Kit de tiroirs, y compris 150 mm sabot



Déplacement point de poussée de ...	N° de réf.
30 mm	BM-35-43
50 mm	BM-35-45

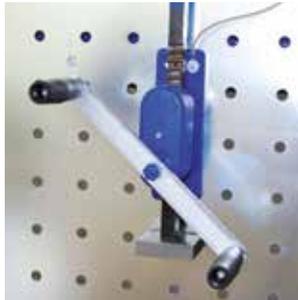
Accessoires pour plaque perforée en acier 6 mm (diamètre de trou 15,5 mm)

Entraînement à crémaillère, petit



	N° de réf.
Petit	BM-70-31

Entraînement à crémaillère grand pour plaque perforée



	N° de réf.
Grand	BM-70-33
Grand pour fixation de courroie	BM-70-05

Courroie avec tendeur



	N° de réf.
Longueur 3.000 mm	BM-70-05-0300

Contre-palier



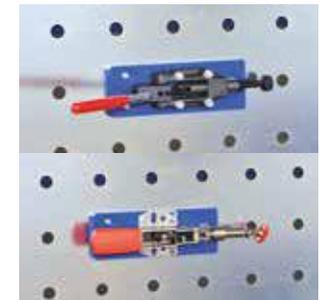
	N° de réf.
Orientable 360°	BM-70-34

Dispositif de serrage vertical



	N° de réf.
Avec poignée 2K, porte-à-faux 100 mm, hauteur de serrage max 200 mm	BM-70-38

Serrage à bielle



	N° de réf.
Sans ressorts	BM-70-36
Avec ressorts	BM-70-37

Plus de 30 ans d'expérience

Solutions personnalisées de presses à cadre et d'encollage

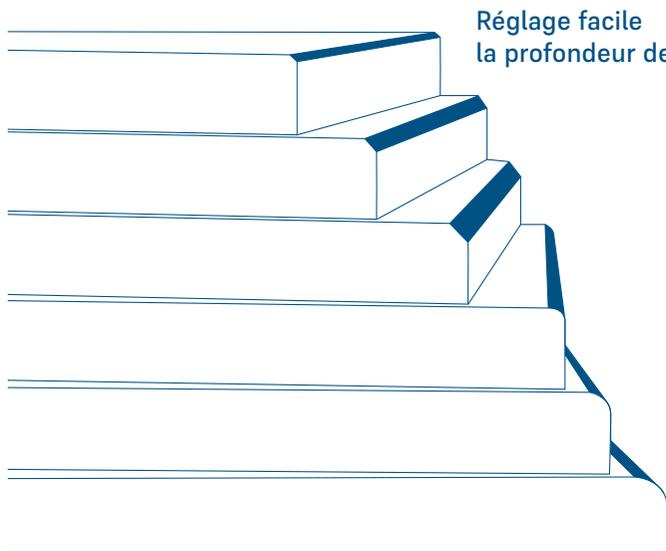


Pour le finish optimal des chants

Rectifieuse de profils ronds et de chanfreins

Le profilage et le meulage sont deux processus de travail qui impliquent de différents types et procédures.

Cela nécessite généralement qu'on investisse beaucoup de travail manuel. Avec cette machine, nous proposons un système avec lequel de telles opérations peuvent être effectuées rapidement et précisément en continu. Notre type de machine universel, équipé d'une table de machine extra-longue et d'une unité de pré-fraisage facilement réglable, permet un usinage complet et rapide des bords arrondis ou chanfreinés en une seule opération



Réglage facile
la profondeur de fraisage

Équipement de base RFM 320S SET

- Outil abrasif réglable pour 8 rayons (2, 3, 4, 5, 6, 8, 10 et 12,5 mm)
- Rectifieuse de chanfreins jusqu'à une largeur de 16 mm (progressivement)
- Oscillation de bande abrasif avec nettoyage de bande pneumatique
- Prise 16A pour alimentation
- Raccord d'aspiration Ø 80 mm
- Unité de pré-fraisage 1.100W / 220 V, progressivement réglable jusqu'à 25.000 tr/min
- Plage de fraisage jusqu'au rayon 12 mm
- Châssis avec 2 roulettes pivotantes et 2 rouleaux fixes
- Support de pièce, largeur étendue 380 mm

Dimensions de montage L x La x H en mm

- RFM 320S SET : 1.600 x 690 x 1.050 mm



Particulièrement économique
L'oscillation mécanique de la bande, le nettoyage pneumatique de la bande et le guidage doux de la bande sur un revêtement de glissement en graphite spécialement modifié, se traduisent par une longue durée de vie des bandes abrasives d'une longueur de 2300 mm



Temps de réglage courts
Réglage facile de l'arrondi ou du chanfrein, gain de temps maximal même avec des pièces individuelles



Meilleure qualité de ponçage
Calibrage précis de l'arrondi ou du chanfrein, transition nette dans les surfaces au moyen de mâchoires de guidage de bande finement réglables



Large gamme de rayons
Grâce à l'utilisation de modules de rayon individuels, il est possible de poncer parfaitement même des arrondis supérieurs à 12,5 mm jusqu'à un rayon de 25 mm, p.ex. des mains courantes



Informations
instantanées à :

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de



ROBERT EICHINGER
Eichinger Schreinerei GmbH
à Neuhaus am Inn

«Nous construisons des jardins d'hiver et ont beaucoup de chants à arrondir et à poncer. Nous avons l'habitude de poncer tout à la main.

Depuis 2 ans, nous avons la rectifieuse de rayons et de chanfreins RFM et, nous sommes très heureux comme nous sommes en mesure d'usiner tous les arrondis dans une seule opération. »

Pour la déclaration complète du client, visitez l'internet à :



BARTH
SYSTEM FISCHER
RFM 320S

1 Pré-fraisage



2 Arrondi



3 Chanfrein 45°



■ Support de pièce extensible de 380 mm.

■ Unité de pré-fraisage facile à régler



Nous recommandons un dispositif d'alimentation pour une surface uniforme

pour scies circulaires à format

Butée pivotante

Enfin, une butée pivotante qui épargne la coupe en onglet et assure une coupe exacte. Avec une longueur de butée de 1.100 mm, votre pièce trouvera un support optimal. Des angles réglables de 0° à 45° avec un support parfait sur la butée pivotante assurent une coupe précise, parce que la pièce ne peut plus glisser sous la butée. Pour une fonction durable, la butée pivotante BARTH se compose d'une construction solide, tout en assurant un montage rapide et facile.



Vidéo utilisateur



■ Longueur de butée
1.100 mm

■ Angles de 0° à 45°

BARTH

Références

Secteur artisanal ...



Schuhbauer GmbH
www.schuhbauer-gmbh.de



Schreinerei Peter Kurz
www.schreinerei-peter-kurz.de



Athmer & Söhne
www.athmer-und-soehne.de



Margreiter GmbH
www.margreiter-moebelmanufaktur.com



Linnemann
www.linnemann-einrichtungen.de



Weishäupl Werkstätten
www.weishaeupl.de

Industrie ...



Oldenburger Möbelwerkstätten GmbH
www.oldenburger.com



Wolf GmbH
www.wolf.eu



Design Comopposite GmbH
www.design-composite.com



Palmberg Büroeinrichtungen
+ Service GmbH
www.palmberg.de



a family affair since 1877

Barth Brixen
www.barth.it



Viessmann Gesellschaft m.B.H.
www.viessmann.at

Déclarations de nos clients



VIDÉOS UTILISATEURS
www.barth-maschinenbau.de/videos/



Robert Rager – Staatstheater Augsburg

« Nous avons opté pour une presse à cadre de BARTH car nous pouvons l'utiliser de manière incroyablement flexible. Nous avons également commandé la plaque perforée comme on peut l'utiliser pour presser des cadres relativement inclinés et volumineux. »



Bastian Weippert – commod - Feines in Holz

« En collaboration avec BARTH, nous avons réfléchi à la manière de rendre le travail plus facile et plus ergonomique pour nos employés. Nous sommes très satisfaits des produits et merci. »



Bernd Lotter – Lotter-Objekt, Kelheim

« Les employés acceptent volontiers l'ergonomie des tables élévatoires. Les pièces volumineuses et lourdes peuvent être usinées à la bonne hauteur de travail. »



Thomas Huber – Bau- & Möbeltischlerei, Kirchbichl

« Un investissement très important pour nous comprenait les appareils à vide de BARTH - autonomes ou montés directement sur l'établi. Ils rapportent vraiment ! Ce que vous gagnez ici en termes de qualité de surface est impressionnant, la valeur ajoutée est gigantesque ! Il y a beaucoup moins rayures sur les pièces. Chaque pièce est fixée de manière optimale et peut ensuite être usinée ultérieurement. »



Bernhard Daxenberger –Schreinerei Daxenberger, Seon

« L'optimisation au niveau de l'établi que nous avons réalisée avec la société BARTH a commencé avec le premier vakuum-LIFT il y a environ 3 ans. Auparavant, nous avons fait des tests avec de simples tables élévatoires, mais nous sommes alors arrivés à la conclusion que seule la version complète avec dispositif de serrage à vide et la gamme d'accessoires nous conviendraient. Nous sommes pleinement convaincus de cette solution. »



Thomas Berer – Schreinerei Berer, Bad Birnbach

« Après avoir longuement réfléchi, j'ai échangé ma presse à placage hydraulique contre une presse à vide de BARTH. Aujourd'hui, je suis heureux d'avoir pris cette décision. »



Conseils ouverts et honnêtes

Grande exigence de qualité

Produits innovants

Grande valeur d'utilité

Fournisseurs régionaux

Made in Germany