BARTH

INNOVATIONS

BARTH › Catalogue 2020 › Français

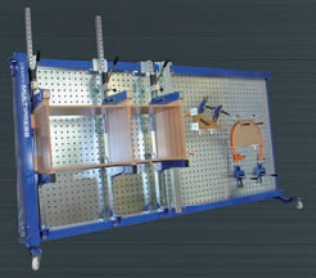
20.0

TABLES ÉLÉVATRICES

TABLES DE MONTAGE

TOURNER

PRESSES À VIDE



PRESSES D'ENCOLLAGE

PONCEUSE

www.barth-maschinenbau.de

Profitez de notre expérience

VIVEZ L'EXPÉRIENCE BARTH

BARTH GmbH
Gerhard-Meister-Str. 5
83342 Tacherting
GERMANY
Tél. : +49 8634 9827 0
www.barth-maschinenbau.de

Google Maps:

N'hésitez pas à nous demander – nous vous conseillerons volontiers :

- À choisir les tables élévatrices et de travail appropriées
- À optimiser votre établi
- À trouver une solution pour vos problèmes de montage avec nos solutions de presses sur mesure
- Dans des applications difficiles avec nos presses à vide

Nous nous rejouissons de votre visite.

Horaires de travail

Lundi – jeudi :
8h00 – 12h00
13h00 – 17h00
Vendredi :
8h00 – 13h00

Informations instantanées à :
✆ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

CONTENU

TABLES ÉLÉVATRICES

06

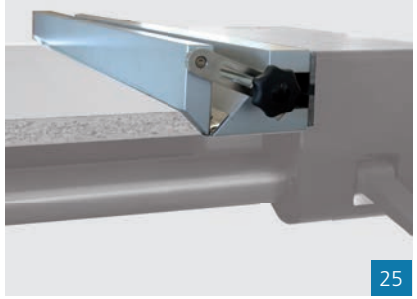
TABLES DE TRAVAIL/DE MONTAGE

12

AMÉNAGEMENT DU POSTE DE TRAVAIL

20

BUTÉE PIVOTANTE



25

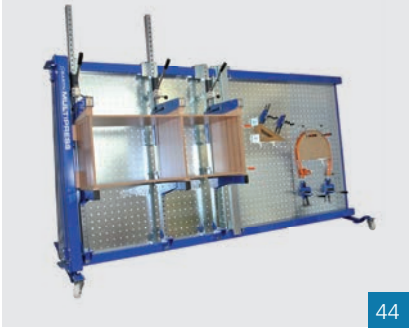
TABLES TOURNANTES ET PIVOTANTES

26

PRESSES À VIDE

32

MULTI-PRESSES



44

PONCEUSE

60

Avantages BARTH 04

Aperçu des tables élévatrices et de travail 05
Tables élévatrices 06
Tables de travail/de montage 13
Aménagement ergonomique du poste de travail 20
Accessoires pour tables élévatrices et de travail 22

Butée pivotante pour scies circulaires à format 25

Tables tournantes et pivotantes 26

Presses à vide 32
Pompes à vide 40
Sac sous vide 41
Accessoires pour presses à vide 42

Avantages vérins hydrauliques HSH01 43
Aperçu des MULTI-presses 44
MULTI-presses 46
Aperçu des variantes d'unités pour MULTI-presses 56
Accessoires pour MULTI-presses 58

Rectifieuse de profils rond et de chanfreins 60

Optimisez votre poste de montage !

Des profits se cachent à chaque poste de travail.

VIDÉO UTILISATEUR
www.barth.tv

La vidéo montre un poste de travail moderne, ergonomique et surtout économique.
Voyez par vous-même !

Notre ambition :
Qualité et fonction en harmonie – nous répondons **à vos exigences les plus élevées en matière de qualité et** de fonctionnalité des produits, ainsi satisfaisant aux exigences européennes élevées en matière de l'utilisation possible.

Notre service :
Le **conseil et l'assistance** adaptés à vos besoins sont la base de nos activités.

Quality Made in Germany:
Développement et production en Allemagne

Ergonomie fonctionnelle :
Pour protéger la santé **et maintenir la force de travail.**

Aperçu de

Tables élévatrices et de montage BARTH

NOUVEAUTÉ

H 300 Page 06

› Plateau de travail : 1.245 x 740 mm
› Charge max.: 300 kg

H 350 XL Page 08

› Plateau de travail : 2.000 x 1 015 mm
› Charge max.: 350 kg

H 600 / H 850 Page 10

› Plateau de travail : 2.000 x 1 015 mm
› Charge max.: 600 / 850 kg

H 1000 Page 12

› Plateau de travail : 2.000 x 1 015 mm
› Charge max.: 1 000 kg

vakuuLIFT-S Page 14

› Plateau de travail : 2.000 x 1 015 mm
› Charge max.: 350 kg

vakuuCAR Page 16

› Plateau de travail : 1.350 / 1800 x 800 mm
› Charge max.: 75 kg

vakuuSYST SWING Page 19

L'outil indispensable pour tout atelier

Table élévatrice H 300

Cette table élévatrice maniable de faible poids est un auxiliaire idéal dans votre atelier. Il sert de table pour déposer des pièces ou pour transporter des pièces d'une machine à l'autre. Grâce à la grande plage de réglage, la hauteur de travail optimale est toujours assurée.

construction soudée solide du logement de cylindre ((poussée max. 1,2 t)

MANIABLE
taille et poids idéaux pour chariot de transport, avec creux de poignée fraisés dans le plateau de travail

EXTRÊMEMENT FLEXIBLE
avec roulettes pivotantes à déplacement longitudinal ou transversal, pour des pièces longues, il est possible de bloquer la direction de 2 roulettes pivotantes

ROBUSTE
système hydraulique avec protection contre la surcharge

MOBILE
roulettes tournant librement d'un diamètre de 125 mm

GRANDE PLAGE DE RÉGLAGE

Équipement de base de table élévatrice 300

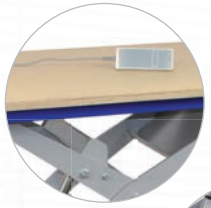
- Plateau de travail multiplex avec 2 creux de poignée, 1.245 x 740 mm
- Charge 300 kg
- Cadre de base en construction solide
- Pompe hydraulique à pédale avec protection contre la surcharge
- 2 roulettes pivotantes avec frein 125 mm Ø
- 2 roulettes pivotantes avec blocage de direction 125 mm Ø
- Livré en état monté
- Dimensions de montage L x La x H : 1.350 x 740 x 490 – 1.070 mm

Variante Table de travail H 300 accuDRIVE

Variante Table de travail H 300 eDRIVE

Table élévatrice H 300

De différentes types du réglage en hauteur sont disponibles



› Variante eDRIVE

› Variante accuDRIVE

› Pompe hydraulique à pédale standard

VIDÉO UTILISATEUR
www.barth.tv

Grande plage de réglage 01
entre 490 mm – 1.070 mm

Pompe hydraulique à pédale 02
confortable et souple
avec protection contre la surcharge

Roulettes pivotantes de haute qualité 03
de faible poids et sans à-coups, 2x avec frein
et 2x avec blocage de direction

Construction de base solide 04
en option avec encastrements de transport
pour fourches

Plateau de travail solide 05
multiplex en bouleau, 1.250 x 740 x 24 mm.
En option, plaque perforée 1 500 x 800 x 30 mm
(BH-17-70)

Le "substitut de chevalet" et table d'assemblage flexible

Table élévatrice et de travail, série XL

La table élévatrice et de travail H 350 XL est une table de travail mobile et moderne avec un plateau de travail de grandes dimensions,

qui s'adapte individuellement et de manière ergonomique à vos pièces et surtout à votre posture. La hauteur est réglée par une pompe hydraulique à pédale actionnée d'un des côtés longitudinaux. L'unité électromécanique facilement actionnable déplace le plateau de travail toujours à la position de hauteur désirée. La grande plage de réglage de 500 mm à 1.150 mm présente l'avantage que de petites et de grandes pièces peuvent être travaillées à une hauteur de travail confortable.

Table élévatrice H 350 XL avec plaque perforée et d'accessoires variés (en option)

Recommandation : Paquet d'accessoires plaque perforée en bois :
3x entraînement à crémaillères, petit, 4x bloc de butée, 2x dispositif de serrage vertical (BH-12-35)

Une multitude d'accessoires à partir de la page 23

Extension longitudinale (en option) des deux côtés de 550 mm resp.

Variante table de travail H 350 XL accuDRIVE

› La table de travail H 350 XL est aussi disponible comme variante accu pour l'utilisation autonome !

Variante table de travail H 350 XL eDRIVE

› Table de travail H 350 XL eDRIVE avec réglage en hauteur électrique

ERGONOMIQUE
toujours réglable à la hauteur adéquate

CONFORTABLE
pompe hydraulique à pédale actionnable des deux côtés

QUALITÉ
construction en acier solide
pompe à pédale avec protection contre les surcharges
surfaces revêtues en poudre

FLEXIBLE
avec plateau de travail multiplex 1.015 x 2.000 mm, en option extensible avec des extensions longitudinales

MOBILE
grandes roulettes pivotantes de 125 mm Ø, 2 avec frein et 2 avec blocage de direction

Équipement de base table élévatrice H 350 XL

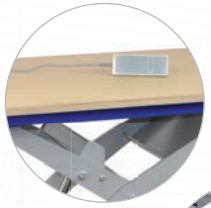
› Table élévatrice H 350 XL avec plateau multiplex 2.000 x 1.015 x 24 mm, charge 350 kg
› Cadre de base en construction solide
› Pompe hydraulique à pédale avec protection contre la surcharge
› Commande de la pompe hydraulique des deux côtés
› 2 roulettes pivotantes avec frein 125 mm Ø
› 2 roulettes pivotantes avec blocage de direction 125 mm Ø
› Dimensions de montage L x La x H : 2.000 x 1.015 x 500 à 1.120/1.150 mm (accuDRIVE ou eDRIVE) / pompe hydraulique à pédale

Variante table de travail H 350 XL accuDRIVE avec plateau multiplex, charge 300 kg

Variante table de travail H 350 XL eDRIVE avec plateau multiplex, charge 250 kg

Table élévatrice H350 XL

De différentes types du réglage en hauteur sont disponibles



› Variante eDRIVE

› Variante accuDRIVE

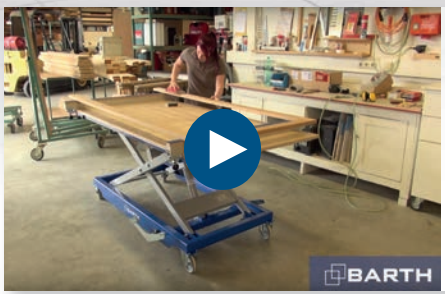
› Pompe hydraulique à pédale standard

Plateaux de travail disponibles

› Plateau de travail BH-10-88: 2.000 x 1.015 x 30 mm

› Plaque perforée BH-30-24-2010: 2.000 x 1.015 x 30 mm

› Plaque perforée revêtue en HPL BH-30-29-2010: 2.000 x 1.015 x 30 mm



VIDÉO UTILISATEUR
www.barth.tv

Roulettes pivotantes de haute qualité 01
de faible poids et sans à-coups, 2x avec frein et 2x avec blocage de direction

Pompe hydraulique à pédale 02
des deux côtés, à commander sur les deux côtés longitudinaux avec protection contre la surcharge

Construction de base solide 03
réglable en hauteur: 500 – 1.150 mm

Construction à ciseaux 04
pour la réception uniforme de la charge

Plateau de travail 05
standard : 2.000 x 1.015 mm
extensible à max. 3.200 x 2.200 mm
avec deux extensions longitudinales et transversales

L'unité performante à levage rapide

Table élévatrice H 600 / H 850

Avec les tables élévatrices et de travail de la série 600 ou 850, il peut même être un peu plus lourd. Des pièces jusqu'à un poids de 600 kg ou 850 kg peuvent être traitées ou soulevées et transportées avec celles-ci. Le réglage en hauteur s'effectue via un levage rapide hydraulique à 2 étages, en continu et réglable de 450 mm à 1.100 mm.

Pompe à pédale qui sélectionne automatiquement l'étage correct.
1. étage : levage rapide pour charges faibles
2. étage : levage léger pour charges de 600 kg ou 850 kg

Équipement de base Table élévatrice H 600 / H 850

- Table élévatrice 600, sans plateau de travail, charge 600 kg
- Table élévatrice 850, sans plateau de travail, charge 850 kg
- 2 roulettes pivotantes avec frein
- 2 roulettes fixes
- Pompe hydraulique à pédale à 2 étages, à monter en option sur les faces avant ou longitudinale
- Dimensions de montage L x La x H : 2.000 x 1.015 x 450 – 1.100 mm

Une multitude d'accessoires tels que plaques perforées, extensions longitudinales sont disponibles. Cf. à partir de la page 23

Table élévatrice H 600 / H 850

SOUPLE
fonction hydraulique de levage rapide à 2 étages avec adaptation de vitesse automatique

MOBILE
2 roues directrices avec frein
2 roulettes fixes

ERGONOMIQUE
toujours la hauteur de travail adéquate, à sélectionner entre 450 – 1.100 mm

ROBUSTE
construction en acier solide, surfaces revêtues en poudre

FLEXIBLE
en fonction de l'utilisation, taille adaptable avec des extensions disponibles en option

Plateaux de travail disponibles

- Plateau de travail BH-10-88: 2.000 x 1.015 x 30 mm
- Plaque perforée BH-30-24-2010: 2.000 x 1.015 x 30 mm
- Plaque perforée BH-30-29-2010: 2.000 x 1.015 x 30 mm
- Plaque perforée en acier 6mm sur plateau multiplex 2.000 x 1.015 mm

Table élévatrice H 850 avec plateau de travail optionnel

VIDÉO UTILISATEUR
www.barth.tv

Confort 02
pompe à pédale qui sélectionne automatiquement l'étage correct.
1. étage : levage rapide pour charges faibles
2ème étage : levage léger pour charges de 600 kg ou 850 kg

Roulettes de haute qualité 01
de faible poids et sans à-coups, 2x avec frein et 2x roulettes fixes

Construction de base solide et résistante à la torsion 03
réglable en hauteur 450 – 1.100 mm

Construction à ciseaux 04
pour la réception uniforme de la charge

Plateau de travail ou plaque perforée en option 05
2.000 x 1.015 x 30 mm. Disponible avec extension longitudinale de 550 mm des deux côtés
Accessoires pour plaque perforé cf. page 23

H 1000 accuDRIVE / eDRIVE

NOUVEAU

Table élévatrice H 1000 accuDRIVE

Plateaux de travail disponibles

- Plateau de travail BH-10-88: 2.000 x 1.015 x 30 mm
- Plaque perforée BH-30-24-2010: 2.000 x 1.015 x 30 mm
- Plaque perforée, revêtue en HPL BH-30-29-2010: 2.000 x 1.015 x 30 mm
- Plaque perforée en acier 6mm sur plateau multiplex 2.000 x 1.015 mm

Équipement de base de table élévatrice H 1000

- accuDRIVE avec groupe hydraulique 12V
- eDRIVE avec groupe hydraulique 230V
- Commande par pédale
- Charge 1.000 kg
- 2 roulettes avec frein
- 2 roulettes fixes
- Soufflet
- Plateau de travail optionnel
- L x La x H : 2.000 x 1.015 x 450 - 1.100 mm

Roulettes de haute qualité 01
de faible poids et sans à-coups, 2x avec frein et 2x roulettes fixes

Interrupteur principal verrouillable 02

Construction de base solide et résistante à la torsion 03
réglable en hauteur 450 – 1.100 mm

Construction à ciseaux 04
pour la réception uniforme de la charge

Télécommande 05

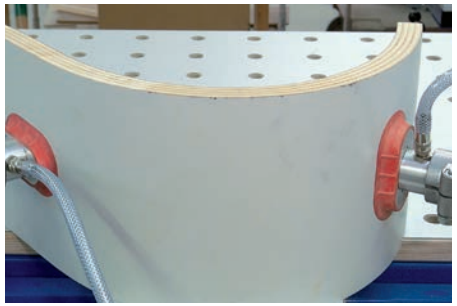
Plateau de travail ou plaque perforée (en option) 06
2.000 x 1.015 x 30 mm.
Disponible avec extension longitudinale de 550 mm des deux côtés.
Accessoires pour plaque perforé cf. page 23

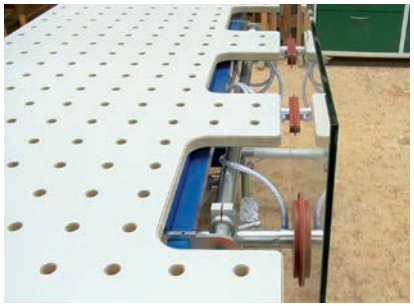
Serrage en toute sécurité en quelques secondes

Ventouses de BARTH !

- Serrage fiable et sûr
- Serrage en quelques secondes en positionnant la pièce
- Desserrage par pédale
- Protection des surfaces sensibles
- Serrage sans empreintes et résidus de silicone

Soyez mobile et suivez le travail – Les tables de montage de BARTH sont mobiles ! Suivez les pièces à chaque place dans l'atelier.



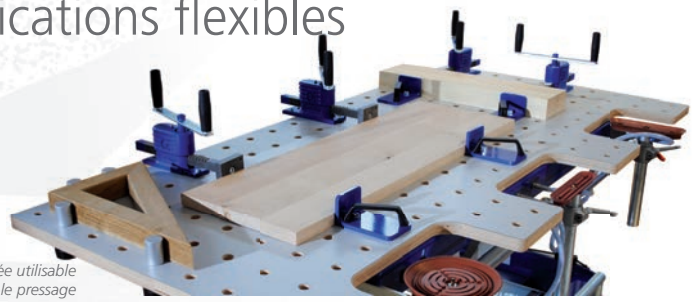


Informations instantanées à :
✆ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

BARTH

La table de montage idéal pour les applications flexibles

vakuuLIFT-S



Plaque perforée utilisable pour le montage et le pressage

Équipée de 3 ventouses plates, la table de montage vakuuLIFT-S est une table de travail et de montage optimale du point de vue ergonomique, assurant des charges maximales.

Chacune des ventouses plates peut être réglée individuellement en hauteur et pivotée à 90°. La hauteur est ajustée via une pompe à pédale hydraulique souple, changeant automatiquement entre le levage rapide et le levage de charge. Les roulettes de qualité souples garantissent la grande mobilité.

vakuuLIFT-S avec extension longitudinale en option

SANS SILICONE
ventouses sans silicone pour le serrage sans empreinte

MOBILE
mobile et flexible pour des applications individuelles

ERGONOMIQUE
hauteur de travail flexible grâce au réglage en hauteur sur l'unité de base et les ventouses

PIVOTANT
axe rotatif orientable (90°) pour le serrage horizontal et vertical

FLEXIBLE
ventouses de différentes tailles sont utilisables

UTILISATION UNIVERSELLE
le plateau de travail peut être agrandi à une surface de 7 m² grâce à l'extension longitudinale et les rails d'extension

Équipement de base vakuuLIFT-S

- Base : Table élévatrice 350 XL
- 3 ventouses avec accouplement rapide : 190 mm rond, 250 x 80 mm, 240 x 45 mm
- Pompe à vide 230 V, 3 m³/h
- Prise de courant multiple
- Pédale sur les deux côtés longitudinaux
- Rack de dépose
- Plateau de travail multiplex 2.000 x 1.015 mm
- Dimensions de montage L x La x H : 2.000 x 1 060 x 550 – 1.150 mm

Aussi disponible avec plaque perforée avec revêtement HPL 2.000 x 1.015 x 30 mm

Accessoires cf. page 23

Table de travail vakuuLIFT-S SET
(BH-31-06) en complément de l'équipement de base :

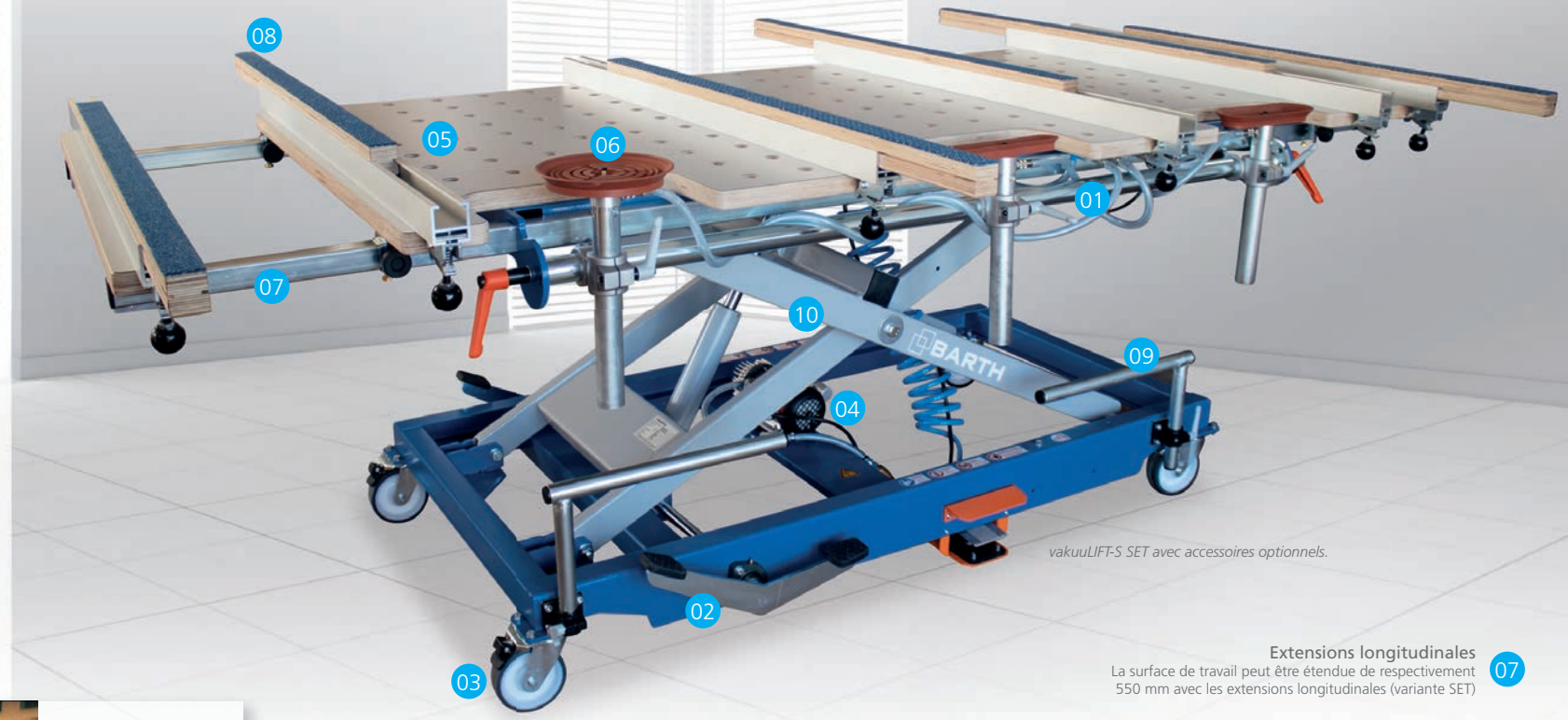
- Plaque perforée HPL
- Extensions longitudinales (550 mm chaque côté)

vakuuLIFT-S

« L'optimisation au niveau de l'établi que nous avons réalisée avec la société BARTH a commencé avec le premier vakuuLIFT il y a environ 3 ans. Auparavant, nous avons fait des tests avec de simples tables élévatrices, mais nous sommes alors arrivés à la conclusion que seule la version complète avec dispositif de serrage à vide et la gamme d'accessoires nous conviendraient. Nous sommes convaincus de cette solution et, entre-temps, tous les postes de travail manuels sont équipés du vakuuLIFT. »

Bernhard Daxenberger, PDG de la Schreinerei Daxenberger à Seeon

VIDÉO UTILISATEUR
www.barth.tv



vakuuLIFT-S SET avec accessoires optionnels.

Axe rotatif à vide intégré 01
pour le serrage continu de pièces (0° – 90°)

Pompe hydraulique à pédale 02
des deux côtés, à commander sur les deux côtés longitudinaux avec protection contre la surcharge

Roulettes pivotantes de haute qualité 03
de faible poids et sans à-coups, 2x avec frein et 2x avec blocage de direction

Pompe à vide 04
pompe à vide électrique performante 120 W avec filtre à poussières et soupape de pied.

Plateau de travail perforé 05
plateau de travail 2.000 x 1.015 mm revêtement HPL (variante SET)

3 ventouses plates 06
avec lèvres d'étanchéité extra douces et flexibles, ménageant la pièce et sans silicone, avec système de changement rapide

Extensions longitudinales 07
La surface de travail peut être étendue de respectivement 550 mm avec les extensions longitudinales (variante SET)

Rails d'extension 08
avec les rails d'extension disponibles en option, la largeur du plateau de travail peut être étendue de 550 mm par rail

Rack de dépose 09
sur les équerres de rangement réglables, on peut déposer des pièces lourdes

Construction de base robuste 10
ciseaux faits en tubes carrés solides plage de réglage : 550 – 1.150 mm

BARTH

La table de travail et de montage mobile

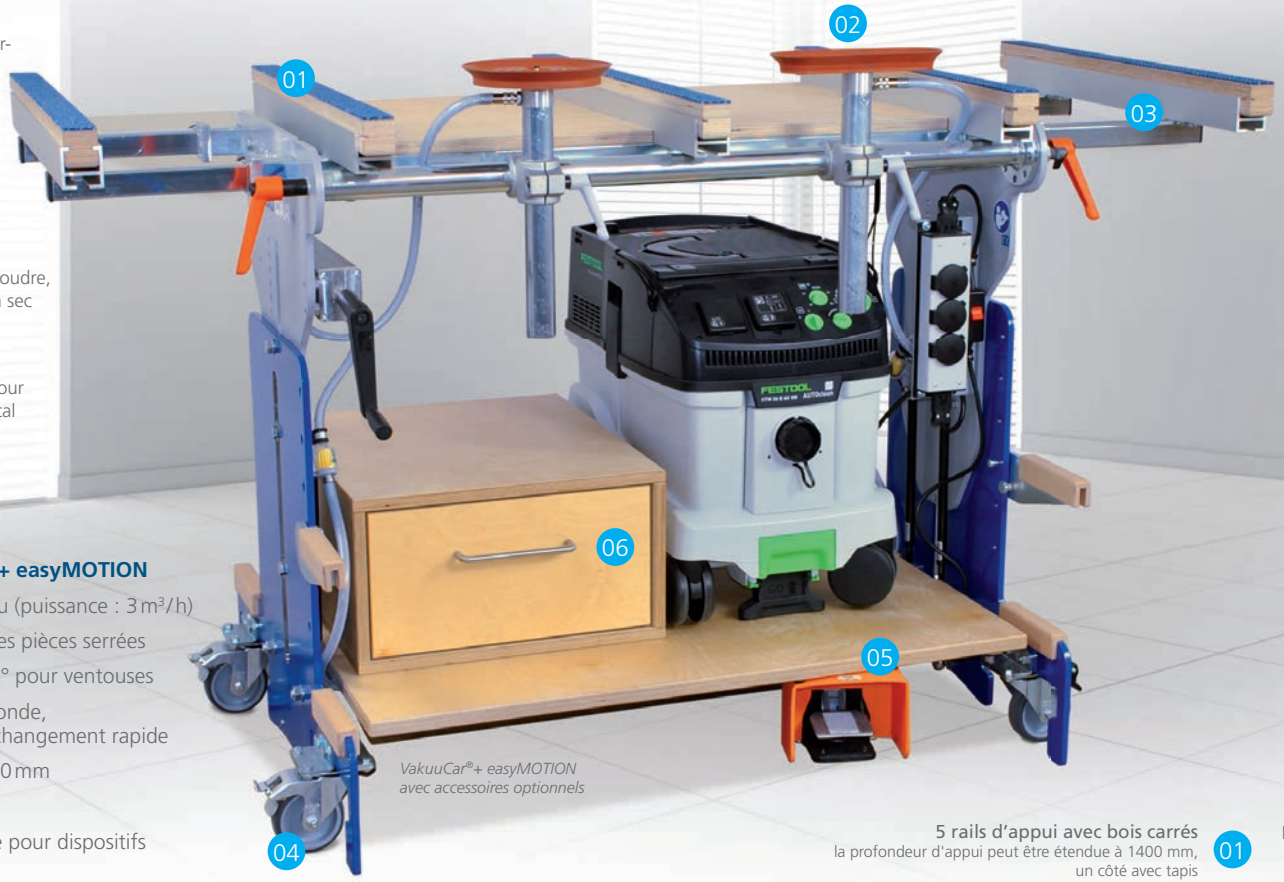
VakuuCar®+

SANS SILICONE
ventouses pour le serrage performant de la pièce sans empreinte

MOBILE
utilisation flexible grâce châssis mobile

QUALITÉ
pièces en acier revêtues en poudre, pompe à vide fonctionnant à sec

PIVOTANT
axe rotatif orientable (90°) pour le serrage horizontal et vertical



VakuuCar®+ easyMOTION avec accessoires optionnels

VIDÉO UTILISATEUR
www.barth.tv

Équipement de base VakuuCar®+ easyMOTION

- Pompe à vide pour service continu (puissance : 3 m³/h)
- Soupape de pied pour desserrer les pièces serrées
- Cadre de base avec axe rotatif 90° pour ventouses
- 2 ventouses plates : 1 x 190 mm ronde, 1 x 250 x 80 mm avec système de changement rapide
- Extensions sur les deux côtés +450 mm
- 5 rails d'appui avec bois carrés
- Prise de courant multiple intégrée pour dispositifs supplémentaires
- easyMOTION Réglage hauteur par manivelle
- Crochets d'établi à six positions comme appui
- Dimensions de montage L x La x H : 1.350 x 800 x 850 ou 2.100 x 1.400 x 1.050 mm

Autres accessoires cf. page 22

01 5 rails d'appui avec bois carrés
la profondeur d'appui peut être étendue à 1400 mm, un côté avec tapis

02 2 ventouses plates
avec lèvres d'étanchéité extra douces et flexibles, ménageant la pièce et sans silicone, avec système de changement rapide

03 Extensions des deux côtés
chaque côté +450 mm

04 Roulettes pivotantes de haute qualité
de faible poids et sans à-coups, 2x avec frein et 2x avec blocage de direction

05 Pompe à vide
pompe à vide électrique performante 120W avec filtre à poussières et soupape de pied.

06 Espace
beaucoup d'espace pour les outils, aspirateur ou tiroirs en option (accessoires cf. page 22)

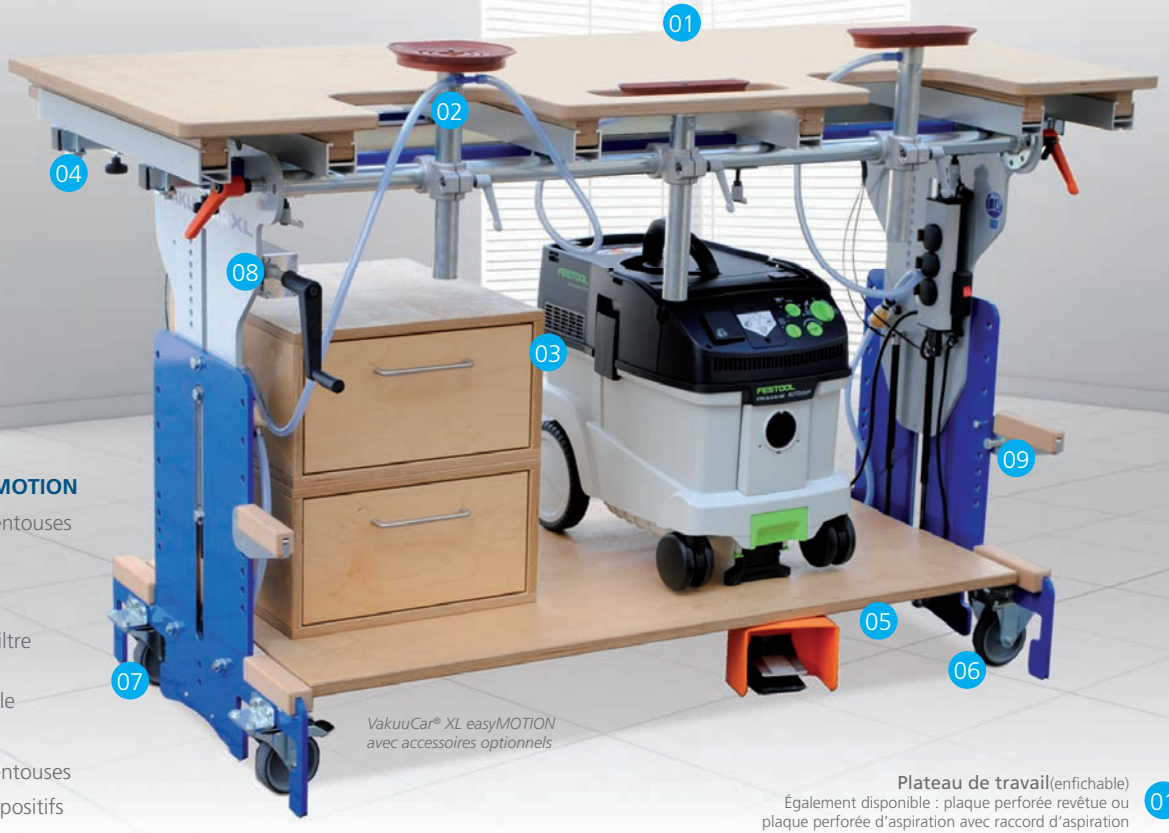
Le professionnel pour vos pièces – idéal pour la préparation de la peinture

VakuuCar® XL

FLEXIBLE
utilisation de différentes tailles de ventouses pour le serrage de différentes formes

ERGONOMIQUE
niveau de travail réglable en hauteur sur l'unité de base et les ventouses

TEMPS
grâce aux procédures rationnelles



VakuuCar® XL easyMOTION avec accessoires optionnels

VIDÉO UTILISATEUR
www.barth.tv

Équipement de base VakuuCar®XL easyMOTION

- Cadre de base avec axe rotatif 90° pour ventouses
- 3 ventouses plates : 1x 190 mm rond, 1x 250 x 80 mm, 1x 240 x 45 mm avec système de changement rapide
- Pompe à vide 120 W, 230V, 3 m³/h, avec filtre à poussières
- easyMOTION Réglage hauteur par manivelle
- 4 rails d'appui avec bois carrés
- Plateau de travail avec 3 découpes pour ventouses
- Prise de courant multiple intégrée pour dispositifs supplémentaires
- Crochets d'établi à six positions comme aide d'appui
- Dimensions de montage L x La x H : 1.800 x 800 x 874 – 1.074 mm

Également disponible avec plaque perforée 2.000 x 800 x 30 mm (accessoires cf. page 22)

Plateau de travail (enfichable) 01
Également disponible : plaque perforée revêtue ou plaque perforée d'aspiration avec raccord d'aspiration

3 ventouses plates 02
avec lèvres d'étanchéité extra douces et flexibles, ménageant la pièce et sans silicone, avec système de changement rapide

Conteneur avec 2 tiroirs 03
(en option, cf. accessoires page 22)

Extension longitudinale 04
(en option)

Pompe à vide 05
pompe à vide électrique performante 120 W avec filtre à poussières et soupape de pied.

Roulettes pivotantes de haute qualité 06
de faible poids et sans à-coups, 2x avec frein et 2x avec blocage de direction

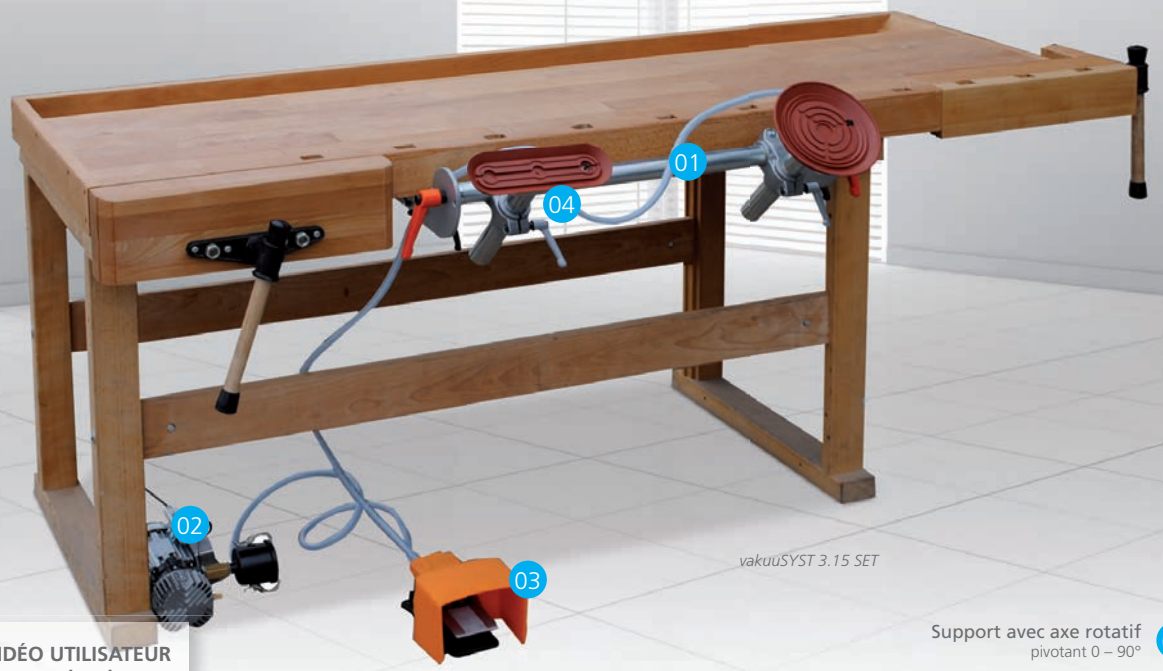
Le vakuuSYST® agit comme une cure de jouvence ergonomique sur chaque établi.

Le vakuuSYST® est vissé simplement sous l'établi et, si nécessaire, amené rapidement et en un tour de main dans la position de travail. Équipé d'une ventouse réglable en hauteur et en inclinaison, vakuuSYST® serre la pièce en quelques secondes et la fixe fiablement dans la position de travail optimale. Mettez en place la pièce sur la ventouse et voilà : elle est déjà serrée car lors de la mise en place de la pièce, la ventouse est activée automatiquement par le palpeur développé spécifiquement par BARTH pour l'utilisation quotidienne dans les entreprises du travail de bois.
Le travail peut commencer immédiatement à la position de travail optimale. Le vide est supprimé en actionnant la pédale.

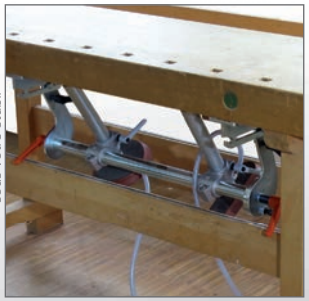
VIDÉO UTILISATEUR
www.barth.tv

Votre établi fait carrière

VakuuSYST® 3.15 SET



vakuuSYST 3.15 SET



Faible encombrement – car rabattu sous votre établi

Position 45°

Support avec axe rotatif pivotant 0 – 90° 01

Pompe à vide 02

Soupape de pied 03

Ventouse plate 04

Équipement de base vakuuSYST® 3.15 SET

- 1 pompe à vide électrique avec filtre à poussières
- 1 support solide pour le montage sur un établi existant
- Longueur requise entre les pinces de serrage min. 940 mm
- 1 ventouse plate Ø env. 190 mm 1 ventouse 250 x 80 mm montée sur axe rotatif
- Soupape de pied

VakuuSYST® 180

Serrage flexible sur chaque plateau Aussi idéal pour le chantier.

Équipement de base VakuuSYST 180

- Pompe à vide él. 230 V
- 1 ventouse ronde 190 mm
- Robinet-vanne manuel
- Joint 180°
- Serrage de table pour plateaux jusqu'à 50 mm

Serrage avec joint sphérique

VakuuSYST® SWING

vakuuSYST® SWING avec pompe à vide

joint sphérique pivotant 90° 01
jusqu'à 25 kg, verrouillé pneumatiquement

Réglage en hauteur +280 mm 02

Soupape de pied 03
pour desserrer le serrage de la tête sphérique

Soupape de pied 04
pour supprimer le vide

Pédale 05
pour la fonction hydraulique

Équipement de base vakuuSYST® SWING

- Réglage en hauteur hydraulique
- Verrouillage pneumatique du joint sphérique
- Tube de fixation ventouse avec 2 croisillons KV40
- 1 ventouse ronde 190 mm 1 x ventouse plate 240 x 45 mm ventouses resp. avec système de changement rapide
- Resp. 1 soupape de pied pour système pneumatique et vide
- Pompe à vide en option
- Dimensions de montage L x La x H 650 x 460 x 840 – 1.120 mm

De diff. Ventouses sont disponibles en option, cf. page 25

Le complément idéal pour vakuuLIFT-S ou VakuuCar®

orgaCAR

Équipement de base orgaCAR

Tiroirs solides à extension total, cuvette à aspirateur, support d'élément de pression, barrette de 3 prises et potence avec :

- 1 module d'énergie avec prise à contact de protection et alimentation en air comprimé
- 2 curseurs avec œillet

Aussi disponible sans rangement pour tiroir

orgaCAR avec accessoires et outils optionnels

Accessoires optionnels:

Tableau 01
tableau complet avec support pour visseuse sans fil et 4 goulottes de déversement

Lampe LED 02
pour potence avec pièce coulissante

Étrier 03
pour appareils manuels avec pièce coulissante

Table de rangement 04
rabattable

Balanceur 05
avec curseur

Autres accessoires cf. page 24

VIDÉO UTILISATEUR
www.barth.tv

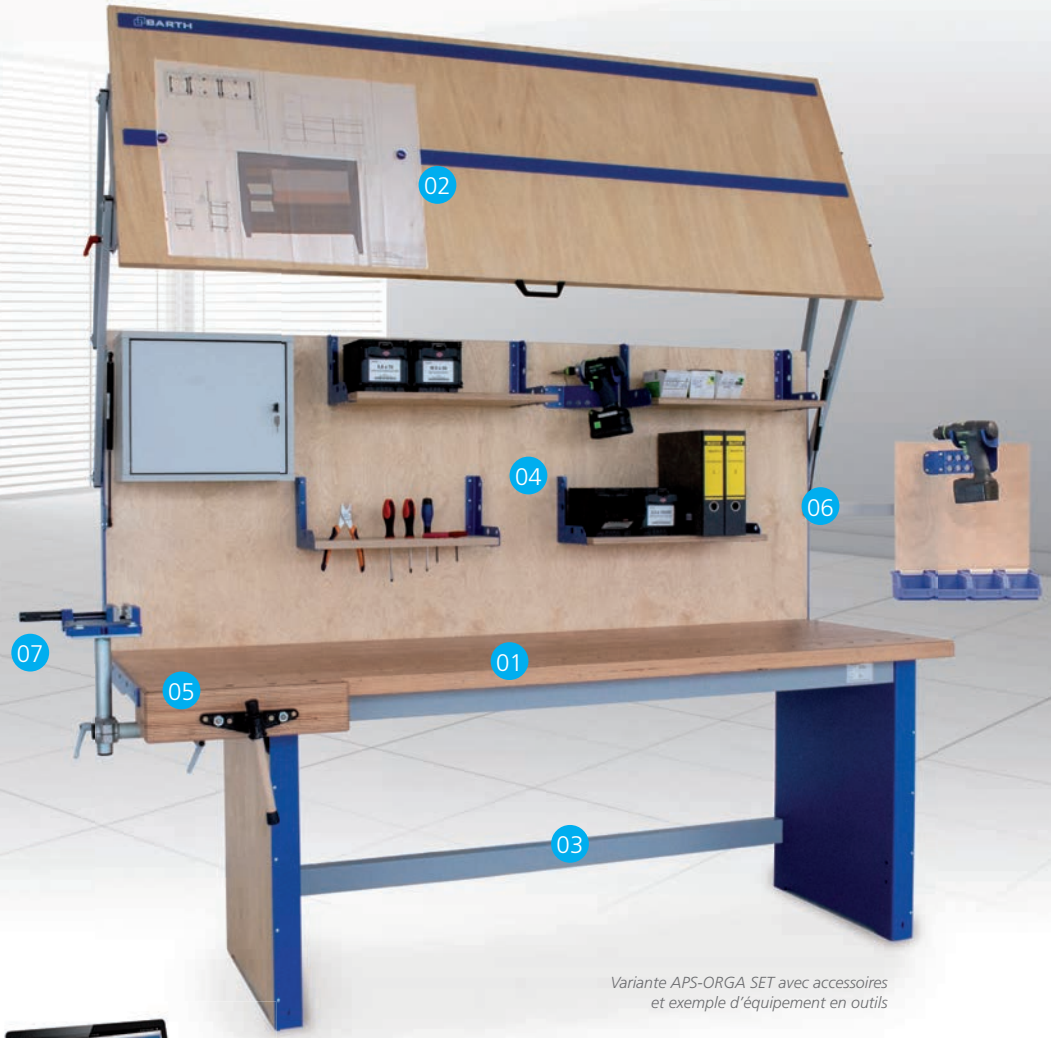
Ergonomie individuellement organisée

APS-ORGA II

RAPIDE
grâce à l'organisation optimale au poste de travail

QUALITE
cadre de base en acier solide, surfaces revêtues en poudre

FLEXIBLE
mobile avec table élévatrice



Variante APS-ORGA SET avec accessoires et exemple d'équipement en outils

Robuste
plateau de travail solide de 2300 x 740 x 50 mm multiplex hêtre — 01

Porte-plan
réglage continu en hauteur avec 2 bandes en acier pour aimants — 02

Espace de rangement
l'espace sous le plateau de travail est libre ! c.a.d. en dessous, il y a de la place pour les outils ou les bacs roulants optionnels. — 03

Paroi arrière — 04

Accessoires optionnels :

Pince avant
pince robuste en multiplex hêtre — 05

Tableau
orientable avec support pour visseuse sans fil — 06

Etau — 07

Autres accessoires cf. page 24

Équipement de base APS- ORGA II

› Cadre de base
› Paroi arrière non équipée
› Porte-plan

Informations instantanées à :
✆ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

Accessoires pour VakuuCar®

Conteneur avec 2 tiroirs

N° de réf. BV-08-81

Dimensions 460 x 450 x 500 mm
Extension totale

Tiroir

N° de réf. BV-08-74

Dimensions 250 x 450 x 500 mm
Extension totale

Rack de dépose latéral

N° de réf. BV-32-36

Dimensions 410 x 320 mm

Rail d'extension 900 mm

N° de réf. BV-11-91

Rail d'extension pour VakuuCar® et table élévatrice 300 ; plateau de travail 24 mm; longueur 900 mm

Dispositif de coupure automatique pour pompe à vide avec réservoir

N° de réf. BV-32-35

Plaque perforée

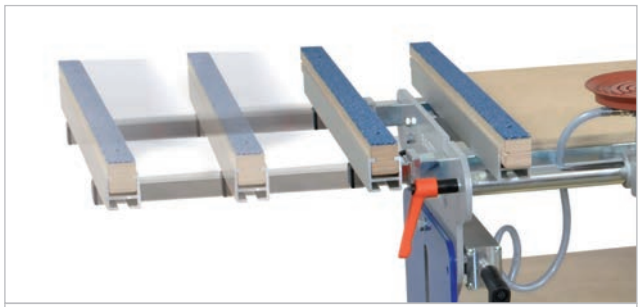
VakuuCar®XL

N° de réf. BV-15-69

Plateau de travail avec découpes
pour VakuuCar®XL (1.800 x 740 x 24 mm)

Extension longitudinale

VakuuCar®XL



N° de réf. BV-33-34

Extension de 450 mm, des deux côtés
(pour VakuuCar®+ compris dans l'équipement de base)

Plaque perforée d'aspiration

pour VakuuCar®XL

N° de réf. BV-33-35

Raccord de tube d'aspiration 160 mm
contrôlé pour l'émission de poussières de bois selon DGVU

Accessoires

Accessoires pour tables élévatrices

Extension longitudinale 550 mm

Des deux côtés, approprié pour	N° de réf.
Pour plaque perforée H350 XL	BH-31-42
vakuuLIFT-S / H 350 XL	BH-31-43
Plaque perforée HPL vakuuLIFT-S	BH-31-44

Des deux côtés, approprié pour	N° de réf.
Table élévatrice H 600 / H 850 / H1000	BH-35-45
Pour plaque perforée H 600 / H 850 / H 1000	BH-35-46

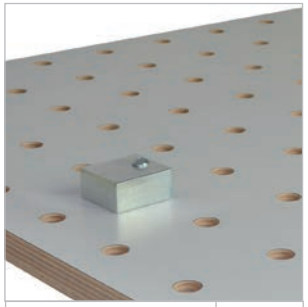
Rails d'extension

	N° de réf.
KIT de 2 pcs 350 XL / vakuuLIFT-S, H 600 - H 1000, longueur 1.150 mm	BH-16-93
Table élévatrice H 300 + VakuuCar®, longueur 900 mm	BV-11-91

Entraînement à crémaillère, petit

	N° de réf.
Levage 150 mm force de serrage 200 kg	BH-12-32
Pour plaque perforée en acier	BH-12-51

Bloc de butée



	N° de réf.
L x La x H : 70 x 60 x 30 mm	BH-30-34

Dispositif de serrage vertical

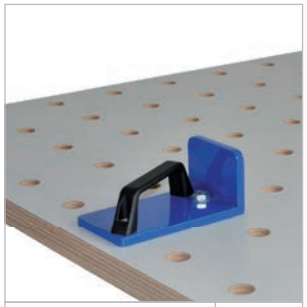
	N° de réf.
Avec poignée 2K, porte-à-faux 100 mm, hauteur de serrage max. 200 mm	BH-12-31
Pour plaque perforée en acier	BH-12-52

KIT D'ACCESSOIRES PLAQUE PERFORÉE EN BOIS

3x entraînement à crémaillère, petit, 4x bloc de butée, 2x dispositif de serrage vertical,
N° de réf. BH-12-35

Accessoires pour plaque perforée en bois avec trous 22 mm

Contre-palier 360°



	N° de réf.
Orientable de 360°, hauteur 70 mm	BH-12-34
Pour plaque perforée en acier	BM-70-34

Serrage à bielle

N° de réf. BH-12-37

À ressort, force de serrage env. 250 kg

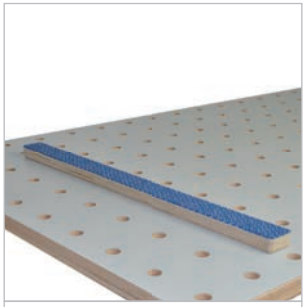
Serrage à bielle

N° de réf. BH-12-36

Force de serrage env. 500 kg

Pour les autres autres accessoires, cf. **www.barth-maschinenbau.de**

Baguette en bois avec tapis



N° de réf. BH-10-79

Enfichable
Longueur 250 mm

Entraînement à crémaillère

	N° de réf.
Force de serrage env. 1 000 kg Levage 155 mm	BH-12-33
Pour plaque perforée en acier	BH-12-52

Manchon adaptateur

N° de réf. BH-12-38

Pour plaque perforée en bois; ce manchon adaptateur permet d'utiliser les éléments de pression de la plaque perforée en acier avec de petits boulons sur la plaque perforée en bois avec de grands trous.

Accessoires pour APS-ORGA II

Casier

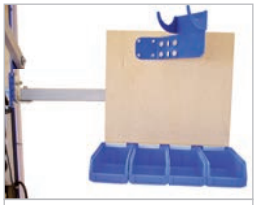
N° de réf. BV-61-00-60

Pour paroi arrière

Kit de paroi arrière

N° de réf. BV-61-43 (Sans pièces en bois)

Tableau



N° de réf. BV-61-33

Avec support pour visseuse sans fil et 4 goulottes de déversement

Pince avant

N° de réf. BV-61-41

Accessoires pour axe rotatif et rail d'extension

Support 3D

N° de réf. BV-08-68

Support 3D pour ventouse pour la fixation dans le rail d'extension

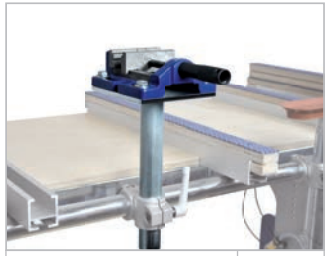
Rallonge

(avec croisillon)

N° de réf. BV-08-57

Longueur 400 mm

Étau



	N° de réf.
Avec tube support, sans croisillon plage de serrage 100 mm largeur de mâchoire plage de serrage 90 mm	BV-08-77
Kit d'étau- pour APS-ORGA II	BV-61-40

Rallonge de tuyau

N° de réf. BV-23-98-20

Rallonge de tuyau 2 m incl. Accouplement rapide

Dispositif de coupure automatique

pour pompe à vide avec réservoir

Appropriée pour	N° de réf.
VakuuCar®+ / XL	BV-32-35
vakuuLIFT-S	BH-16-35

Accessoires pour orgaCAR

Table pliante

N° de réf. BV-65-42

Avec plateau de travail perforé

Balancier

N° de réf. BV-65-40

Étrier

N° de réf. BV-65-35

Pour machines manielles

Lampe LED

N° de réf. BV-65-41

Informations instantanées à :

✆ +49 8634 9827 0

info@barth-maschinenbau.de

Ventouses / Butée pivotante

Ventouses sans silicone

Les ventouses performantes de BARTH ont une grande surface d'appui stable et sont conçus pour tous les matériaux du travail du bois.
Équipés du palpeur sophistiqué BARTH, elles réagissent de manière très sensible à toutes les pièces. Les ventouses assurent également le serrage des surfaces peintes brillantes sans laisser de traces permanentes.

Ventouse 11.7

N° de réf. BV-23-110065

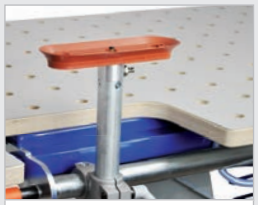
Dimensions 110 x 65 mm
incl. palpeur, tube support et raccord pour accouplement rapide

Ventouse 24.5

N° de réf. BV-23-240045

Dimensions 240 x 45 mm
incl. palpeur, tube support et raccord pour accouplement rapide

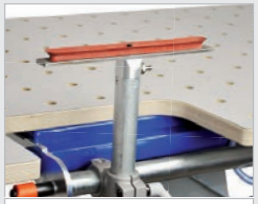
Ventouse 25.8



N° de réf. BV-23-250080

(compris dans l'équipement de base)
Dimensions 250 x 80 mm
incl. palpeur, tube support et raccord pour accouplement rapide

Ventouse 30.3



N° de réf. BV-23-300030

Dimensions 300 x 30 mm
incl. palpeur, tube support et raccord pour accouplement rapide

Ventouses rondes

N° de réf. BV-23-190

(compris dans l'équipement de base)
Taille Ø 190 mm
incl. palpeur, tube support et raccord pour accouplement rapide

pour scies circulaires à format

Butée pivotante

Enfin, une butée pivotante qui épargne la coupe en onglet et assure und coupe exacte. Avec une longueur de butée de 1.100 mm, votre pièce trouvera un support optimal. Des angles réglables de 0° à 45° avec un support parfait sur la butée pivotante assurent une coupe précise, parce que la pièce ne peut plus glisser sous la butée. Pour une fonction durable, la butée pivotante BARTH se compose d'une construction solide, tout en assurant un montage rapide et facile.

PROTECTION
protection parfaite des onglets

FLEXIBLE
possibilités d'utilisation individuelles

TAILLE
plateau de travail de grandes dimensions

VIDÉO UTILISATEUR
www.barth.tv

Construction stable 01
Longueur de butée 1.100 mm 02
L'onglet est parfaitement protégé 03
Angles de 0° à 45° 04

BARTH

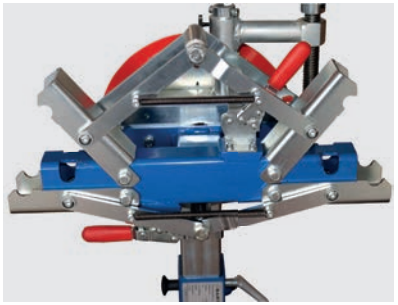
Retourner légèrement des portes d'entrée lourdes
wendoSYST

De grandes pièces lourdes telles que les portes d'entrée ou les éléments de panneaux peuvent être serrées et tournées de 180°.

La construction de base stable est mobile et peut donc être utilisée dans toute l'entreprise. La traverse de cadre extensible est disposée à l'arrière. Cette construction présente le grand avantage qu'un employé est capable de mettre en place de grands éléments lourds au moyen d'une table élévatrice (par ex. table élévatrice 300).

Le wendoSYST peut être équipé d'une table élévatrice

Logement de boulon optionnel (BH-40-38)



Logement de boulon pour portes, ouverture des deux côtés, optionnel (BH-40-39)

Variante avec serrage de surface avec ouverture des deux côtés, (BH-40-06)

ERGONOMIQUE
hauteur adaptable pour l'utilisateur ou la pièce

MOBILE
mobiles avec 4 roulettes pivotantes robustes avec frein

ROBUSTE
pièces jusqu'à 200 kg seront tournées

FLEXIBLE
facile à adapter aux longueurs de porte et de pièce Longueur de 1.190 – 2.504 mm

Équipement de base wendoSYST

Dispositif de retournement mobile pour de grandes pièces lourdes telles que portes d'entrée. Adaptable aux longueurs de porte et de pièce, à équiper au moyen de la table élévatrice 300.

- Cade de base avec équerre de support et serrage de broche
- Tête de fixation déplaçable
- Dimensions de serrage de la pièce (L x La) : 1.190 – 2.504 x 30 – 1.700 mm
- Épaisseur de la pièce : 23 – 112 mm
- Hauteur de l'axe rotatif : 752 – 1.064 mm (peut être équipé d'axe de ressort)
- Hauteur de travail ajustable de 312 mm
- Profondeur extensible de 250 mm
- Mobile avec 4 roulettes pivotantes Ø 125 mm, resp. avec frein
- Charge admissible jusqu'à max. 200 kg
- Dimensions de montage L x La : 2.220 – 3.300 x 860 – 1.110 mm

wendoSYST

« Entre autres, nous produisons des portes de chambre et d'entrée lourdes. Nos lourdes portes d'entrée sont mobiles dès le départ avec la table élévatrice ou le dispositif de retournement. Nous utilisons l'appareil pour les travaux de ponçage, avec la mortaiseuse à chaîne et pour le montage des joints et de charnières. Avec le logement de boulon, la porte peut être peinte ou huilée dans le wendoSYST. Pour nous, le wendoSYST est devenu un outil indispensable, notamment en combinaison avec la table élévatrice 300."

Schreinerei Albert Bartlechner GmbH, Halsbach

Informations instantanées à :
✆ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

VIDÉO UTILISATEUR
www.barth.tv

Grandes pièces 05
de 30 – 1.700 mm, orientable en largeur

Réglage en hauteur 01
de l'axe rotatif de 752 mm – 1.064 mm, peut être équipé d'axe de ressort

Support 06
équerre de support solide avec serrage par broche trapézoïdale (pivotable)

Axe rotatif 02
réglage rapide en longueur de 120 mm (chaque côté); butées à 0° et 180°; distance tous les 45°

Stable 07
la roue avant peut s'étendre pour de très grandes pièces

Réglage longitudinal 03
par tubes carrés solides et serrage par levier de 1.190 – 2.504 mm

Sécurité 08
2 baguettes de sécurité réglables

Flexible 04
lettes pivotantes solides de haute qualité, avec frein

Idéal avec table élévatrice 300 09
à équiper (cf. page 6/7)

La table de travail réglable en hauteur avec dispositif de retournement

wendoLIFT II

Le dispositif de retournement wendoLIFT II dispose d'un dispositif de retournement intégré pour des pièces lourdes.
Le wendoLIFT II peut être utilisé soit comme dispositif de retournement soit comme table de travail.

Utilisable comme table de travail

La table de travail réglable en hauteur avec dispositif de retournement pour les pièces lourdes.

- Hauteur de travail ergonomique
- Gain de temps grâce à des processus de travail efficaces
- Grande plage de course 500 - 1.150 mm
- Retournement de pièces lourds jusqu'à 140 kg avec peu d'effort
- Construction en acier solide
- Avec une puissante unité d'entraînement à batterie 88A (avec chargeur)

Déroulement du retournement

Équipement de base wendoLIFT II accuDRIVE

- Groupe hydraulique 12V
- Incl. télécommande
- 2 roulettes
- 2 roulettes pivotantes avec frein
- Plateau multiplex avec tapis
- Extensions de table des deux côtés avec tapis
- Chargeur 12V
- Charge comme table élévatrice 600 kg
- Charge du dispositif de retournement 140 kg
- Largeur max. de la pièce pour le retournement 1.000 mm
- Dimensions de montage L x La x H : 1.800 x 1.160 x 500 - 1.150 mm

Variante wendoLIFT II eDRIVE:

- Groupe hydraulique 230V

wendoLIFT II

ERGONOMIQUE
commande par télécommande

ÉCONOMIQUE
retourner de portes jusqu'à 140 kg sans avoir besoin d'un deuxième employé

QUALITÉ
construction en acier solide avec unité de batterie

MOBILE
mobile et flexible pour des applications individuelles

FLEXIBLE
utilisable comme table de travail, fonction basculante démontable

VIDÉO UTILISATEUR
www.barth.tv

wendoLIFT II accuDRIVE avec accessoires optionnels:

Roulette pivotante avec frein 04

Télécommande avec support magnétique 01

Plateau de travail avec tapis 05

Extension de table 02

Interrupteur coupe-batterie 06

Supports optionnels 03

Supports de retournement démontables 07

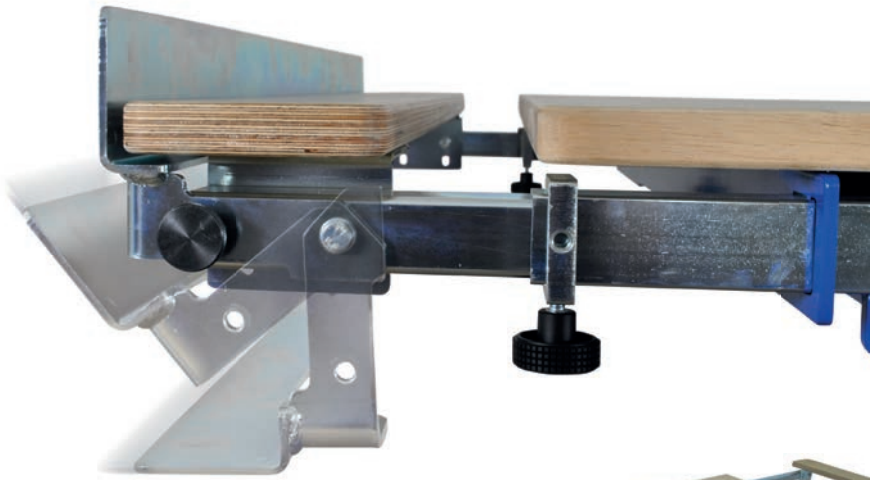
Chargement et déchargement faciles des pièces longues et volumineuses

kippLIFT

La table de travail "kippLIFT" facilite le transport de pièces longues, lourdes et encombrantes telles que portes, comptoirs de cuisine, matériau en plaque etc. en permettant le simple chargement et déchargement

La construction de base de la « table élévatrice 300 XL » est maintenue avec tous ses avantages - châssis souple pour une manipulation facile, système de levage actionné par pédale avec une charge de 300 kg et hauteur de travail réglable individuellement entre 740-1 300 mm - et, est élargie par un système de basculement souple. Cela permet de faire pivoter le plateau de travail de la table dans le sens de la longueur de 89°. Les puissants ressorts à gaz soutiennent l'entraînement par manivelle et permettent de basculer les pièces sans effort.

Une extension de 555 mm des deux côtés est prévue pour de pièces longues. L'équerre de butée large fixé sur un côté est utilisé pour la fixation simple de la pièce à l'état basculé. De cette façon, des pièces lourdes peuvent être déplacées de la verticale à l'horizontale par une seule personne.



Équipement de base kippLIFT

3 variantes différentes sont disponibles ! Demandez-nous.

- 2 roulettes Ø 125 mm avec frein
- 2 roulettes pivotantes avec blocage de direction Ø 125 mm
- Rebord rabattable
- Réglage en hauteur sur les côtés longitudinaux par des pédales
- Fonction de basculement par manivelle rabattable
- 1x sangle d'arrimage pour la fixation de la pièce
- Charge max. 300 kg
- Extension longitudinale de 555 mm des 2 cotés
- Grande plage de réglage de la hauteur : 740 – 1 300 mm
- Pivotement 0 – 89°
- Dimensions de montage L x La x H : 2.240 – 3.350 x 1.020 x 740 – 1.300 mm

Pour basculer de longues pièces telles que de comptoirs de cuisine - très robuste, à utiliser également comme table de travail mobile et réglable en hauteur

kippLIFT

FLEXIBLE
utilisation comme table d'alimentation pour machines ou table de travail et de montage

ERGONOMIQUE
basculement facile de pièces d'une longueur de max. 4 m

CONFORTABLE
réglage en hauteur par pédale sur les deux côtés, mécanisme de basculement par manivelle

ROBUSTE
construction en acier revêtue par poudre, cadre de basculement stable

Informations instantanées à :
✆ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

VIDÉO UTILISATEUR
www.barth.tv

01 **Plateau de travail**
1.015 x 2.240 mm par extensions longitudinales extensible à 1.015 x 3.350 mm

02 **Construction à ciseaux stable**
pour la réception uniforme de la charge

03 **Pompe hydraulique à pédale**
des deux côtés, à commander sur les deux côtés longitudinaux

04 **Construction de base solide**
revêtue en poudre

05 **Rebord**
pour le déchargement facile des pièces

Dieter Schwab

Tant de possibilités restent inutilisées !

Dans de nombreux esprits, la presse à vide reste, même après de nombreuses années sur le marché, une machine uniquement utilisée pour la production de pièces moulées coulées. C'est sans aucun doute la discipline reine de cette machine. Mais si vous la réduisez à cette utilisation, vous manquez le vaste éventail d'autres utilisations possibles de cette machine.

L'aspiration de l'air sous la membrane génère une différence de pression par rapport à la pression de l'air ambiant à l'extérieur. L'air ambiant fait pression sur la membrane de l'extérieur. Cela se traduit par: Une pression toujours identique quelle que soit la taille, la forme ou l'épaisseur de la pièce. La presse à vide est donc parfaitement adaptée pour presser des matériaux inégaux tels que de bois vieux ou des panneaux de bois fendus.

La presse à vide offre des avantages imbattables, en particulier avec des matériaux de revêtement sensibles tels que HPL. Chacun qui doit traiter un stratifié brillant dans une presse à placage conventionnelle sait que chaque copeau, chaque grain de poussière, chaque ruban adhésif ou des résidus de colle sur les plaques à presser entraîneront inévitablement des empreintes sur la surface finie. La propriété spécifique au système des presses à plateaux de comprimer toutes les élévations jusqu'à ce qu'elles soient au même niveau que le reste de la surface de pressage provoque ces problèmes. C'est là que la presse à vide montre ses avantages imbattables. Qu'il s'agisse de résidus de colle, de ruban adhésif pour la fixation, de copeaux ou de morceaux de non-tissé placés devant les coins pointus en HPL pour protéger la membrane, aucun d'eux ne provoque des empreintes. Aux avantages mentionnés ci-dessus s'ajoute la propriété que le vide réduit le point d'ébullition de l'eau. Lors de l'utilisation de l'option speed-up, cet effet est si fort que des temps de pressage comparables à ceux des presses à placage chauffées peuvent être atteints sans l'utilisation d'un chauffage à forte consommation d'énergie. Une presse à placage consomme en moyenne 12 à 15 kW tandis qu'une presse à vide fait le même travail en consommant 0,1 à 0,15 kW.

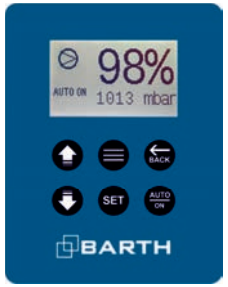
Conseil pratique :
Afin de maintenir les joints solidement fermés dans les lambris, il est possible de générer une pré-tension au moyen de pinces à vis. Pour le collage à plat, les pinces sont simplement serrées sous la membrane. Les avantages sont évidents, et de plus en plus d'utilisateurs utilisent ces avantages d'une machine qui, après un court laps de temps, est devenue incontournable dans l'usine. Parce que la créativité est la norme dans les entreprises du travail de bois.

Temps de prise plus rapide et plus d'efficacité
La puissance maximale d'une pompe à vide lubrifiée par circulation d'huile est d'environ 99% de la pression ambiante. À une pression d'air de 1000 mbar, par exemple, la pression maximale pouvant être atteinte est de 990 mbar. Cette valeur étant entrée dans un pressostat conventionnel comme point de commutation absolu, le pressostat arrête la pompe à vide lorsque cette valeur est atteinte. Si la pression d'air change, le point de commutation doit être réintroduit. Dans le cas contraire, lil est possible que la pompe n'est pas arrêtée à une pression d'air inférieure. À une pression d'air plus élevée, cependant, la pression maximale admissible n'est pas atteinte. Le pressostat électronique REVO II de BARTH calcule automatiquement tous les réglages nécessaires. Il faut entrer simplement la valeur relative souhaitée: par ex. régler à 99% pour recevoir la puissance maximale de la pompe. Le réglage est modifié à l'aide des boutons fléchés.

Un deuxième niveau affiche clairement toutes les valeurs mesurées sur le grand écran.

Pressostat REVO II

› Le nouveau pressostat REVO II permet d'atteindre toujours le vide maximal à une pression d'air variable.



Option speed-up

› Pression plus élevée de max. 10 t/m²*
› Temps de pressage réduit de jusqu'à 50% lors du placage
› Pression maximisée électroniquement
› Surveillance de pression avec pressostat REVO II
› Affichage numérique du vide
› Fonction de marche continue avec minuterie
› Pompe à vide 40 m³/h, lubrifiée par circulation d'huile
› Plaque de distribution à vide

* en fonction de la pression d'air

La presse à vide BARTH TAURUS® HP : présentée pour la première fois sur la LIGNA 2019. Grâce à la plus grande zone de travail possible, elle combine la flexibilité dans l'usinage des pièces et la production de masse. De cette façon, la créativité et l'application ne sont pas limitées.

La classe industrielle

TAURUS® HP

Presse à vide industrielle TAURUS® HP avec station de préchauffage et course parallèle

Station de préchauffage (H)

- Taille max. des pièces 2.650 x 950 mm
- Plaque chauffante électrique
- Surveillance de température électronique
- Glissière de tiroir solide
- Connexion : 400 Volt / 9,45 kW / 16 A

Course parallèle (P)

- Grande ouverture (bord inférieur de cadre de membrane 1.950 mm)
- 4 cylindres pneumatiques solides
- Cadre amovible de membrane (optionnel)

Équipement de base TAURUS® HP / H / P

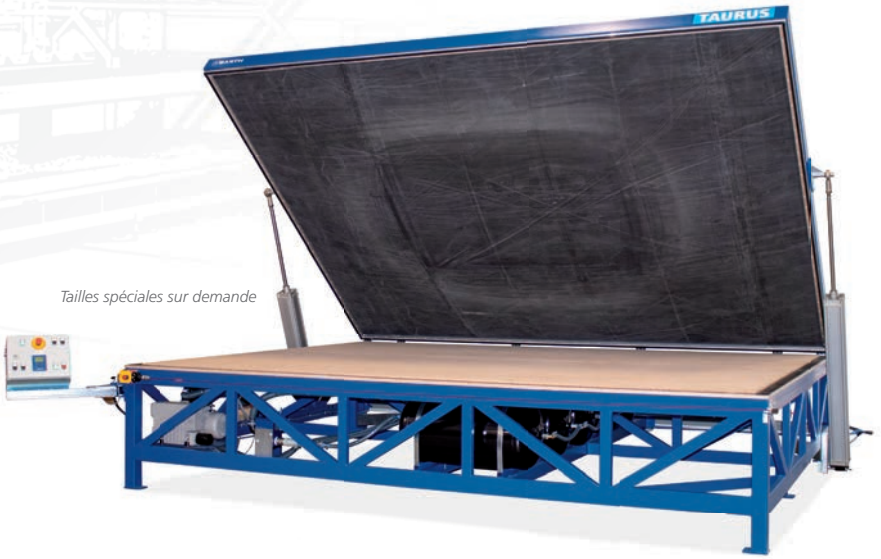
- Membrane : caoutchouc naturel, très élastique (membrane en silicone sur demande)
- **Version série avec speed-up :**
  Régulateur de pression : électronique type REVO II, pompe à vide lubrifiée par circulation d'huile
  puissance : 40 m³/h, plaque de distribution à vide
- Capacité de réservoir : 2 x 100 l ou 4 x 60l
- Châssis très stable
- Branchement additionnel pour vide avec tuyau 13 mm raccord de tuyau
- Dimensions de serrage L x La :
  TAURUS® HP 3014 speed-up : 3.000 x 1 420 mm
- Dimensions de montage L x La x H :
  TAURUS HP 3014 speed-up (avec station de préchauffage et mouvement parallèle)
  3.860 x 2.730 x 2.500 mm
  TAURUS® H 3014 speed-up (avec station de préchauffage) :
  3.860 x 2.730 x 940 mm
  TAURUS® P 3014 speed-up (avec mouvement parallèle) :
  3 860 x 1 540 x 2 500 mm

D'autres tailles sur demande

La classe industrielle
TAURUS®

La presse à vide BARTH TAURUS® est le produit phare de la flotte des presses à vide. Grâce à la plus grande zone de travail possible, elle combine la flexibilité dans l'usinage des pièces et la production de masse. Il n'y a donc pas de limites à la créativité et à l'application.

Avec des longueurs à partir de 4 mètres - jusqu'à des longueurs spéciales - et les deux **profondeurs de serrage de 142 et 182 cm** les limites élastiques de la membrane sont étendues en complément des dimensions de la table de travail. Des pièces plus grandes, plus hautes et surtout plus longues peuvent ainsi être collées de manière confortable.



Tailles spéciales sur demande

FLEXIBLE
applications : Placage, placage de chants et collage moulé

ÉCONOMIQUE EN ÉNERGIE
faible consommation d'énergie

PRESSION ÉLEVÉE
pression plus élevée de max. 10 t/m²

ROBUSTE
construction soudée solide

EFFICACE
surveillance électronique de la pression avec pressostat REVO II

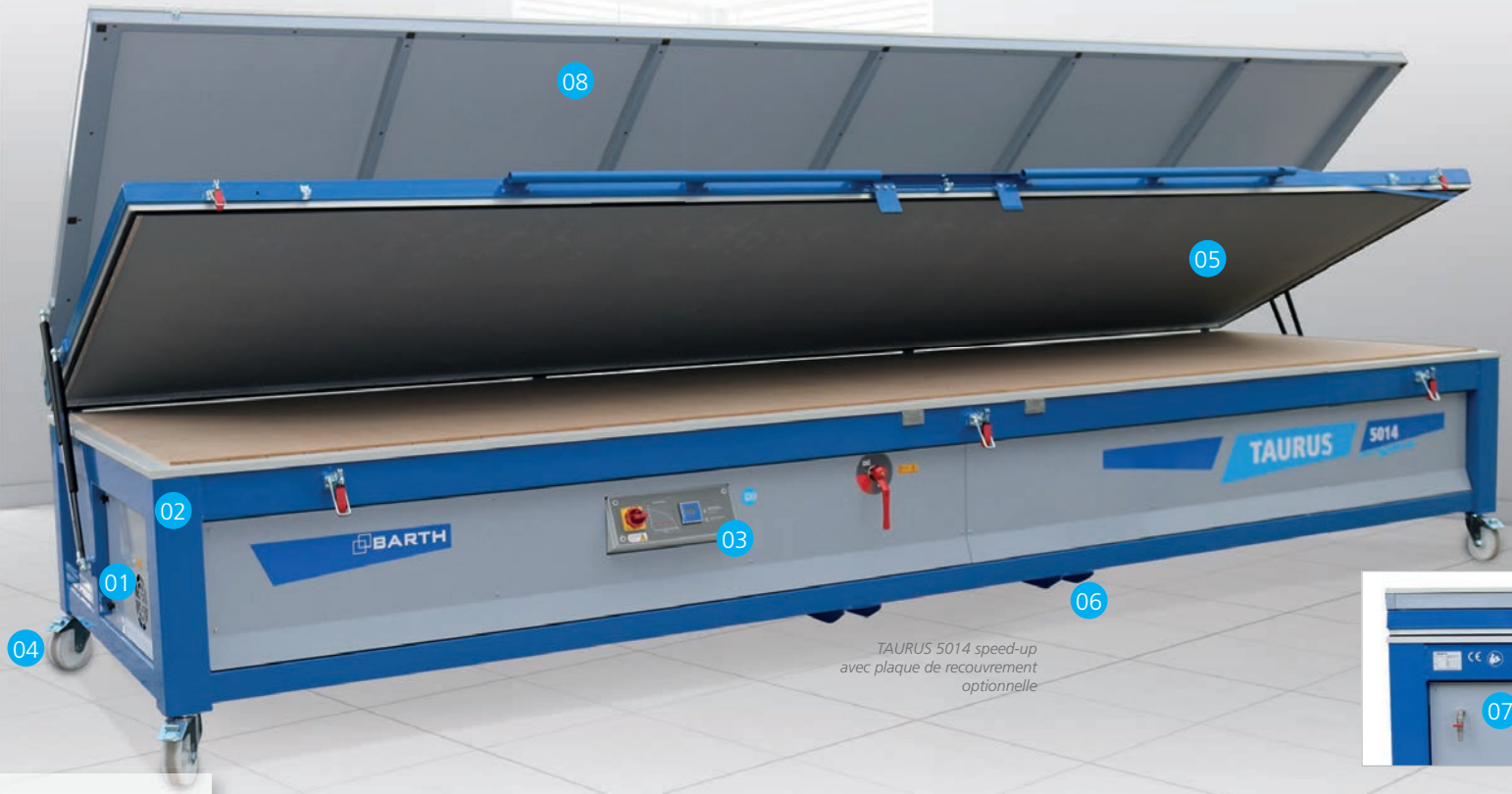
Sur demande avec ouverture de membrane pneumatique/hydraulique

Équipement de base TAURUS®

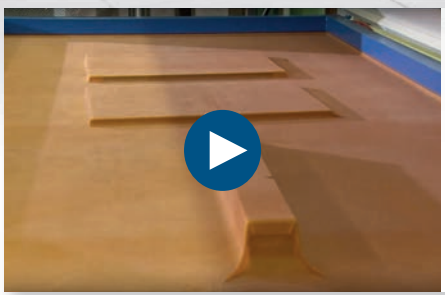
- Membrane : caoutchouc naturel, très élastique (membrane en silicone sur demande)
- **Version série avec speed-up :**
  Régulateur de pression : électronique type REVO II, pompe à vide lubrifiée par circulation d'huile
  puissance : 40 m³/h, plaque de distribution à vide
- Capacité de réservoir : 2 x 100 l
- Châssis très stable
- Branchement additionnel pour vide avec tuyau 13 mm raccord de tuyau
- Dimensions de serrage L x La :
  TAURUS® 4014 speed-up ou 5014 speed-up : 4.000 ou 5.000 x 1.420 mm
  TAURUS® 3018 speed-up, 4018 speed-up ou 5018 speed-up:
  3.000, 4.000 ou 5.000 x 1.820 mm
- Dimensions de montage L x La x H :
  TAURUS® 4014 speed-up ou 5014 speed-up : 4.290 ou 5.290 x 1.650 x 940 mm
  TAURUS® 3018 speed-up, 4018 speed-up ou 5018 speed-up:
  3.290, 4.290 ou 5.290 x 2.050 x 940 mm

TAURUS®

Profondeurs de serrage



TAURUS 5014 speed-up avec plaque de recouvrement optionnelle



VIDÉO UTILISATEUR
www.barth.tv

- Pompe à vide performante 40 m³/h, avec 2 x réservoir 100 l — 01
- Cadre de base solide soudé et revêtu par poudre — 02
- Pressostat différentiel numérique, REVO II — 03
- Châssis 4 roues directrices avec frein — 04
- Membrane en caoutchouc naturel très élastique — 05
- Fixation pour chariot élévateur — 06
- Branchement pour vide branchement supplémentaire pour sac sous vide — 07
- Plaque de recouvrement — 08

La presse à vide professionnelle
CORVUS®

BARTH GmbH a mis une presse à vide de la classe professionnelle sur le marché. L'aspect moderne est combiné avec une construction stable et assure l'utilisation ergonomique à l'avant de la presse.

La presse est généralement livrée en version mobile. La CORVUS® rassemble la technique du vide éprouvée BARTH qui a été encore optimisée pour atteindre des temps d'évacuation plus rapides. Un réservoir de 100 l sert de tampon pour que la pompe à vide ne doive pas être utilisée en continu. Cela garantit un niveau sonore plus faible et économise de l'énergie. Une sortie de vide pour d'autres applications, telles qu'un sac sous vide est également standard.

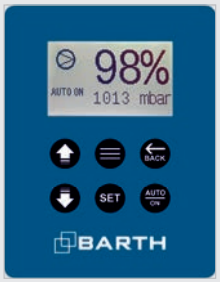
MOBILE
mobile et flexible pour des applications individuelles

QUALITÉ
construction en tubes d'acier solides made in Germany

FAIBLE CONSOMMATION D'ÉNERGIE
le pressostat standard ne déclenche la pompe à vide qu'en cas de nécessité

En option :

- L'option speed-up est disponible sur demande. L'avantage de cette option est la pression plus élevée et, donc le temps de pressage plus court, ainsi que la simplicité d'utilisation grâce au nouveau pressostat REVO II.
- Un deuxième réservoir de 100 l peut être commandé pour une évacuation encore plus rapide.
- Un autre accessoire est la plaque de recouvrement, qui protège la membrane du soleil et offre une grande surface de travail.



Pressostat REVO II

- Le nouveau pressostat REVO II permet d'atteindre toujours le vide maximal à une pression d'air variable.

Option speed-up

- Pression plus élevée de max. 10 t/m²*
- Temps de pressage réduit de jusqu'à 50% lors du placage
- Pression maximisée électroniquement
- Surveillance de pression électronique avec pressostat REVO II
- Affichage numérique du vide
- Pompe à vide 40 m³/h, lubrifiée par circulation d'huile
- Plaque de distribution à vide

*en fonction de la pression d'air

Cf. page 31

VIDÉO UTILISATEUR
www.barth.tv

Équipement de base des modèles CORVUS®

- Membrane : caoutchouc naturel, très élastique (membrane en silicone sur demande)
- Pompe à vide : Type sec
- Puissance : 25 m³/h
- Capacité de réservoir : 1x100 l
- Régulateur : mécanique
- Châssis stable
- Branchement additionnel pour vide avec tuyau 13 mm raccord de tuyau
- Dimensions de serrage L x La :
  CORVUS® 3014 : 3.000x1.420mm
  CORVUS® 3514 : 3.500x1.420mm
- Dimensions de montage L x La x H :
  CORVUS® 3014 : 3.200x1.650x910mm
  CORVUS® 3514: 3.700x1.650x910mm

En option :

- Option speed-up Option (cf. Colonne gauche)

Accessoires recommandés :

- Plaque de recouvrement pour CORVUS® à la page 40
- Réservoir 100 l additionnel

CORVUS®

« Après avoir longuement réfléchi, j'ai échangé ma presse à placage hydraulique contre une presse à vide de BARTH. Aujourd'hui, je suis heureux d'avoir pris cette décision. »

Thomas Berer,
Schreinerei Berer aus
Bad Birnbach

Pour la déclaration complète du client, visitez l'internet à :

CORVUS® 3014.40 speed-up
avec plaque de recouvrement optionnelle

Informations instantanées à :
✆ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

Pompe à vide puissante 01
avec réservoir

Cadre de base solide 02
revêtu par poudre

Option speed-up 03
avec pressostat REVO II

Châssis stable 04
4 roues directrices avec frein

Membrane en caoutchouc naturel 05
très élastique

Plaque de recouvrement rabattable 06
protège la membrane du soleil (optionnelle)

CORVUS®-W

La variante murale peu encombrante

CORVUS®-W

Pour le plus petit encombrement, nous avons développé les modèles CORVUS®-W pour montage mural.

Dans cette série, la pompe à vide et le réservoir sont fournis comme unité indépendante. La machine peut donc être facilement rabattue lorsqu'elle n'est pas utilisée et ne prend pas de place dans le quotidien de l'atelier. Cependant, tous les avantages habituels d'une presse à vide sont conservés.

Support mural 01

Renforcement du plateau de travail 02

Membrane 03
en caoutchouc naturel très élastique extensible jusqu'à 600 %

Pieds de support 04
faciles à rabattre par axes de ressort

CORVUS®-W rabattue avec plaque de recouvrement optionnelle

RABATTABLE
la presse à vide peut être rabattue lorsqu'elle n'est pas utilisée

DE FAIBLE ENCOMBREMENT
seulement 520 mm de profondeur lorsqu'elle n'est pas utilisée

SÛRE
pieds de support blocables et rabattables par axes de ressort

EFFICACE
surveillance électronique de la pression avec pressostat REVO II + plaque de distribution à vide (option speed-up)

Équipement de base des modèles CORVUS®-W

- Membrane : caoutchouc naturel, très élastique (membrane en silicone sur demande)
- Pompe à vide : Type sec
- Puissance : 25 m³/h
- Capacité de réservoir : 1x 100 l
- Régulateur : mécanique
- Châssis stable
- Branchement additionnel pour vide avec tuyau 13 mm raccord de tuyau
- Dimensions de serrage L x La :
  CORVUS®-W 3014 : 3.000 x 1.420 mm
  CORVUS®-W 3514 : 3.500 x 1.420 mm
- Dimensions de montage L x La x H :
  CORVUS®-W 3014 : 3.500 x 520 x 2.170 mm
  CORVUS®-W 3514 : 4.000 x 520 x 2 170 mm

Option speed-up

- Pompe à vide, lubrifiée par circulation d'huile
- Puissance : 40 m³/h
- Plaque de distribution à vide
- Régulateur de pression : numérique type REVO II
  cf. page 31

Les modèles CORVUS®-S se distinguent par leur faible encombrement. La construction pliable stable en combinaison avec les roues de roulement vous permet d'utiliser votre presse à vide de manière très flexible dans tout l'atelier.
La plaque de recouvrement disponible en option n'est pas seulement une protection pour la membrane, il vous offre aussi un plateau d'appui et de travail. La membrane en caoutchouc naturel très élastique ne laisse aucun désir insatisfait, même lors du collage moulé.

Pivotant et flexible

CORVUS®-S

CORVUS®-S 3014 speed-up

Équipement de base des modèles CORVUS®-S

- Membrane : caoutchouc naturel, très élastique (membrane en silicone sur demande)
- Pompe à vide : Type sec
- Puissance : 25 m³/h
- Capacité de réservoir : 1x 100l
- Régulateur : mécanique
- Raccord additionnel pour vide avec raccord de tuyau 13 mm pour l'utilisation du sac sous vide
- Dimensions de serrage L x La :
  CORVUS®-S 3014 : 3.000 x 1.420 mm
  CORVUS®-S 3514 : 3.500 x 1.420 mm
- Dimensions de montage L x La x H :
  CORVUS®-S 3014 ou 3514 :
  3.290 ou 3.790 x 1.650 x 940 mm

Option speed-up

- Pompe à vide, lubrifiée par circulation d'huile
- Puissance : 40 m³/h
- Plaque de distribution à vide
- Régulateur de pression : numérique type REVO II
  cf. page 31

Réservoir intégré 01

Mobile 4 roulettes pivotantes 02

Informations instantanées à :
✆ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

La classe compacte

LUPUS

La solution compacte et économique pour le petit collage du bricoleur professionnel au menuisier spécialisé.
La série LUPUS est idéale pour le collage de petites pièces individuelles, le collage de bois carrés pour les travaux au tour, jusqu'au revêtement de surface des deux côtés de pièces individuelles dans la production de carcasses Il va sans dire que le collage moulé est également possible dans le cadre de la table support. Le serrage de membrane de haute qualité avec le profil d'étanchéité est réalisé avec la qualité BARTH typique.

LUPUS 2312 avec vakuuBOX 8.5 optionnel

LUPUS 1208 avec vakuuBOX 8.5 optionnel

Équipement de base LUPUS 1208 et 2312

- Avec membranes en caoutchouc (membranes en silicone disponibles en option)
- Tuyau d'aspiration 3 m
- Sans alimentation de vide
- Petit et de faible poids, pieds amovibles
- Dimensions de serrage L x La :
  LUPUS 1208: 1.200 x 800 mm
  LUPUS 2312: 2.300 x 1.200 mm
- Dimensions de montage L x La x H :
  LUPUS 1208: 1.350 x 1.000 x 980 mm
  LUPUS 2312: 2.450 x 1.400 x 980 mm

Pieds amovibles 01

Serrage de membrane de haute qualité 02

Ventilation par robinet sphérique 03

Alimentation de vide vakuuBOX 8.5 optionnel 04

Pompes à vide

PT 25.100 / PT 40.100 speed-up
Les générateurs de vide mobiles PT25.100 et 40.100 speed-up alimentent les appareils à vide indépendamment de branchements fixes.
Ils disposent d'une pompe de grande puissance alimentant un réservoir de 100 litres. Pour le branchement d'appareils a faible besoin deux tuyaux de 26 mm chacun sont prévus ainsi qu'un tuyau de 38 mm pour les presses à vide BARTH.

Info produit PT 25.100

- Dispositif de coupure automatique
- Puissance : 25 m³/h, type sec
- Capacité de réservoir 100l
- Vide max. 850 mbar
- Dimensions de montage : 1.360 x 560 x 670 mm

PT 40.100 speed-up additionnel :

- Pression plus élevée de max. 10 t/m²*
- Temps de pressage réduit de jusqu'à 50% lors du placage
- Surveillance électronique de la pression avec pressostat REVO II
- Affichage numérique du vide
- Pompe à vide 40/h, lubrifiée par circulation d'huile

*en fonction de la pression d'air

vakuu-BOX 8.5

Équipement de base vakuuBOX 8.5

- Type sec
- Réservoir 4,8 Liter
- Vide max. 850 mbar
- Débit d'aspiration 8 m³/h
- Pressostat différentiel manuel
- Pression progressivement réglable jusqu'à un vide de 85 %
- Dimensions L x La x H : 400 x 300 x 330 mm
- Poids : 21 kg
- Branchement 13 mm raccord avec robinet sphérique
- Raccord avec accouplement rapide pour ventouses

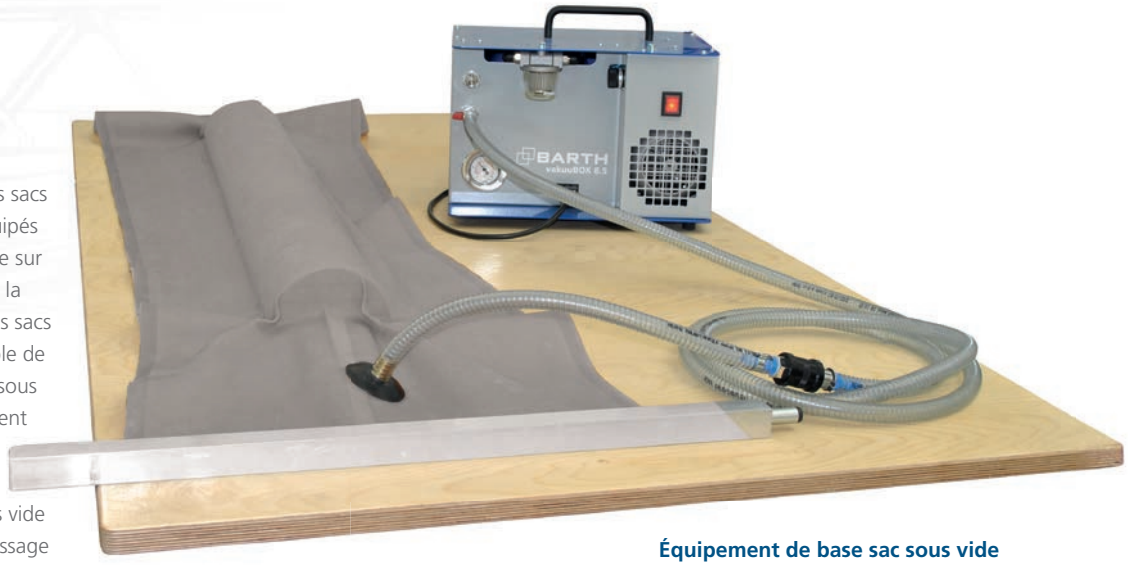
Il n'y a pas de limites

Sac sous vide

S'adapte à toutes les formes et tâches - Le sac sous vide
Les sacs sous vide sont les précurseurs des presses à vide modernes qui se caractérisent par une technologie simple et peu coûteuse. Ils se composent essentiellement d'une poche à membrane qui est fermé sur un côté étroit. De toute façon, elles sont plus complexes à manipuler que les presses à vide modernes.
Ils peuvent être utilisés pour des tâches telles que :

- l'encollage des feuilles de placage
- le collage moulé
- l'enrobage de placage
- l'encollage de chants

Les pièces à presser sont mises en place dans le sac sous vide qui est ensuite fermé hermétiquement et connecté à une pompe à vide. Le grand avantage des sacs sous vide de Barth est le matériau, un caoutchouc naturel extrêmement élastique et résilient qui est également utilisé sur les presses à vide. Le sac sous vide ne forme donc pas de pli lorsqu'il est courbé. Tous les sacs sous vide de Barth sont équipés d'une fermeture confortable sur le côté étroit, ainsi assurant la fermeture simple et sûre des sacs sous vide. Il est donc possible de courber et tourner les sacs sous vide à volonté et ils s'adaptent précisément à toutes les formes.
Les avantages des sacs sous vide se montrent pendant le pressage de grandes pièces moulées car dans ce cas ils ne doivent rassembler que le matériau à presser. Le gabarit reste hors du sac sous vide. En alternative, il est également possible de placer, comme dans la presse à vide, des gabarits assez stables dans le sac sous vide.



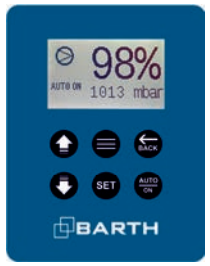
Équipement de base sac sous vide

- Sac sous vide avec un côté court ouvert
- Largeurs disponibles : 750 mm (largeur utile 650 ± 20 mm) 1.500 mm (largeur utile 1.400 ± 20 mm)
- Longueurs disponibles : de 1 m à max. 20 m (en mètres entiers)
- Raccord d'aspiration pour tuyau de vide 13 mm
- Bague de finition
- Robinet-vanne manuel et tuyau de vide 5 m

VIDÉO UTILISATEUR
www.barth.tv

Accessoires machine

Pressostat REVO II



Surveillance électronique de la pression avec pressostat REVO II :
› Écran plus grand
› Fonction de marche continue avec minuterie
› Utilisation facile grâce à plusieurs touches
› Ergonomique grâce aux grandes touches

Plaque de recouvrement

Protège la membrane contre les dommages mécaniques et contre les rayons UV; offre un plateau de travail facile à supporter; facile à plier grâce au support de ressort à gaz

Plaque de distribution de vide, panneau de fibres à moyenne densité fendu

Pour modèles	N° de réf.
1208	BP-11-1208-28
2312	BP-11-2312-28
3014	BP-25-3014-00-28
3514	BP-25-3514-00-28

Réservoir de vide 100 l

Assure l'évacuation plus rapide

Accessoires membrane

Membrane en silicone

Résistant à la température jusqu'à 220 °C
En option, toute unité peut être équipée d'une membrane en silicone.

Cadre interchangeable

Pour le changement fréquent de la membrane du caoutchouc au silicone, il est conseillé de commander un cadre interchangeable comme accessoire.

Talc

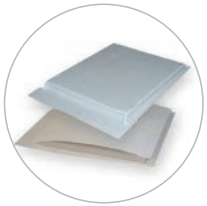
N° de réf. BP-40-08

Pour que la membrane glisse mieux sur le plateau de travail ou la pièce, il est conseillé de saupoudrer la membrane de talc.

Boîte de 500 g

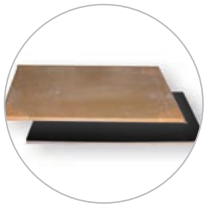
Informations instantanées à :
✆ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

Exemples d'application



› Revêtement / Placage

› Collage épaisseur

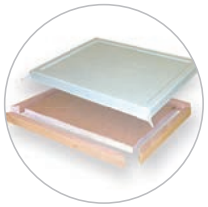


› Collage surface

› Collage moulé

› Enrobage

› Couvre-chants



Technique de presse BARTH

Cylindre hydraulique manuel HSH01

Le système hydraulique spécial ergonomique et technique, le dispositif hydraulique de serrage manuel HSH01, a été développé par BARTH. Lors du développement de ce système de serrage hydraulique, la pertinence pratique absolue figurait en bonne place dans le cahier des charges. L'opération d'une seule main permet le serrage et le desserrage avec une seule poignée. L'élément de commande a été positionné en position aussi basse que possible. Cela améliore considérablement l'accessibilité et l'ergonomie du levier de commande pour les pièces plus grandes.

Le dispositif hydraulique de serrage manuel est équipé d'un levage rapide innovant et d'une commutation automatique au levage de pression. La grande plage de levage de 100 mm évite d'avoir à «réajuster» l'hydraulique avec de longs raccords à goujons. Grâce au grand mouvement, l'équipement de la fonction de corps est considérablement facilité.

Économie de temps
En raison de l'économie de temps et de la pression élevée, une colle avec des temps de prise courts peut être utilisée. De cette façon, une double économie de temps est réalisé!

Course 100 mm
Avec la course étendue, vous pouvez également presser des connexions de goujons de grandes longueurs en un seul passage. Cela fait gagner du temps!

2.000 kg de force
La pression élevée permet d'obtenir un joint de colle encore plus fin et précis ! Le résultat est un joint de colle à peine visible!

Système de pompe 2 étages
La course jusqu'à la pièce est réalisée au moyen du levage rapide. Cela fait gagner du temps! Pour l'établissement de la pression, le système passe automatique au levage de pression. La pression maximale de 2.000 kg peut ainsi être atteinte facilement.

Commande par levier à une main
serrage et desserrage avec une seule poignée ! Aucune valve supplémentaire à desserrer – il suffit de pousser la poignée vers le haut. Une main est ainsi libre pour fixer, tenir ou positionner la pièce.

Protection contre la surcharge
Une fois la pression maximale atteinte, une soupape de surpression protège le système complet et garanti ainsi sa longévité !

Équipement ultérieur
également pour un grand nombre d'autres marques !

p.ex. kit d'adaptation pour presse HESS
Réf. BM-35-03-02-71

Créatif, innovant, efficace

Le système MULTI-presse

RP / RPW
Page 50/51

› La presse à usages multiples de faible encombrement

RPG
Page 48/49

› Le système modulaire intelligent

RPG double côté
Page 48/49

› Le système modulaire intelligent

L'idée brevetée de BARTH offre une solution intelligente au lieu de la presse à cadre. Le RPGL offre une plaque perforée derrière un système presse.
Ce centre de presse et de montage RPGL peut être utilisé pour tous les travaux de collage et de montage. Les grands avantages de ces centres de presse sont l'encombrement réduit, l'énorme flexibilité et la polyvalence. Les temps de réglage courts doivent également être pris en compte – les fixations et accessoires peuvent être montés et démontés sans outils.

Type	**Pour collage** dimensions de serrage (L x H)	**Pour cadre *** dimensions de serrage (L x H)	**Pour cadre ***** dimensions de serrage (L x H)	**Pour corps *** dimensions de serrage (L x H)	**Pour corps ***** dimensions de serrage (L x H)	**Dimensions de montage** (L x H x P)	**Dimensions de montage avec Centrale hydraulique** (L x H x P)
RP 2501	2.400 x 1.580 mm	2.110 x 1.580 mm	2.050 x 1.580 mm	2.110 x 1.340 mm	2.050 x 1.340 mm	2.560 x 2.250 x 720 mm	2.650 x 2.400 x 730 mm
RP 3001	2.900 x 1.580 mm	2.610 x 1.580 mm	2.550 x 1.580 mm	2.610 x 1.340 mm	2.550 x 1.340 mm	3.060 x 2.250 x 720 mm	3.150 x 2.400 x 730 mm
RP 4001	3.900 x 1.580 mm	3.610 x 1.580 mm	3.550 x 1.580 mm	3.610 x 1.340 mm	3.550 x 1.340 mm	4.060 x 2.250 x 720 mm	4.150 x 2.400 x 730 mm
RPG 2025 / 2525	2.400 x 1.580 / 2.080 mm	2.110 x 1.580 / 2.080 mm	2.050 x 1.580 / 2.080 mm	2.110 x 1.340 / 1.840 mm	2.050 x 1.340 mm	2.580 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	2.860 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2030 / 2530	2.900 x 1.580 / 2.080 mm	2.610 x 1.580 / 2.080 mm	2.550 x 1.580 / 2.080 mm	2.610 x 1.340 / 1.840 mm	2.550 x 1.340 / 1.840 mm	3.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	3.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2040 / 2540	3.900 x 1.580 / 2.080 mm	3.610 x 1.580 / 2.080 mm	3.550 x 1.580 / 2.080 mm	3.610 x 1.340 / 1.840 mm	3.550 x 1.340 / 1.840 mm	4.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	4.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2050 / 2550	4.900 x 1.580 / 2.080 mm	4.610 x 1.580 / 2.080 mm	4.550 x 1.580 / 2.080 mm	4.610 x 1.580 / 2.080 mm	4.550 x 1.580 / 2.080 mm	5.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	5.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2025 deux côtés.	2.400 x 1.580 mm	2.110 x 1.580 mm	2.050 x 1.580 mm	2.110 x 1.340 mm	2.050 x 1.340 mm	2.580 x 1.360 x 2250 mm	3140 x 1.510 x 2250 mm
RPG 2030 deux côtés.	2.900 x 1.580 mm	2.610 x 1.580 mm	2.550 x 1.580 mm	2.610 x 1.340 mm	2.550 x 1.340 mm	3.080 x 1.360 x 2.250 mm	3.640 x 1.510 x 2.250 mm
RPG 2040 deux côtés.	3.900 x 1.580 mm	3.610 x 1.580 mm	3.550 x 1.580 mm	3.610 x 1.340 mm	3.550 x 1.340 mm	4.080 x 1.360 x 2.250 mm	4.640 x 1.510 x 2.250 mm

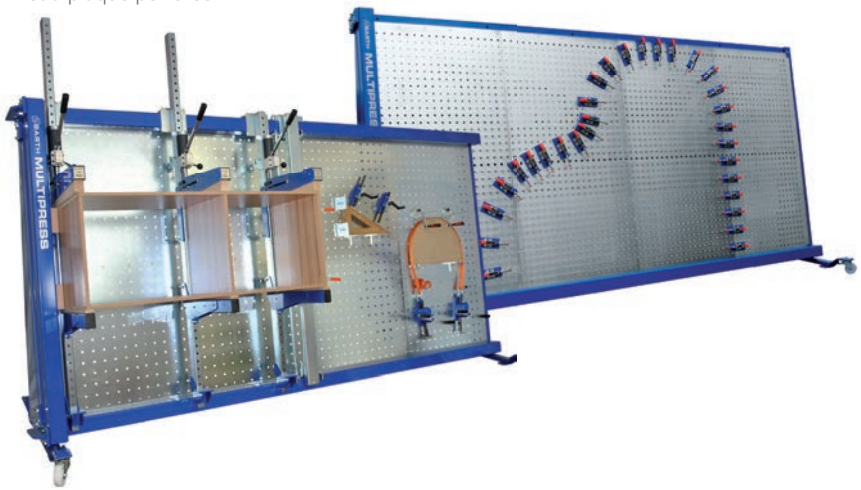
*dispositif de pression latérale avec entraînement à crémaillère ** dispositif de pression latérale avec cylindre hydraulique I avec dispositif de pression latérale L +190mm, avec châssis T + 450 mm, H + 25 mm avec dispositif de maintien H + 90 mm

RPG-NH / RPGL-NH Page 52

› collage confortable dans le système modulaire

RPGL Page 46/47

› La combinaison de presse à cadre et à plaque perforée



RPL Page 53

› La presse créative

RPG-V / RPGL-V Page 44/45

› Le centre de presse/collage de faible encombrement

Type	**Pour collage** dimensions de serrage (L x H)	**Pour cadre *** dimensions de serrage (L x H)	**Pour cadre ***** dimensions de serrage (L x H)	**Pour corps *** dimensions de serrage (L x H)	**Pour corps ***** dimensions de serrage (L x H)	**Dimensions de montage** (L x H x P)	**Dimensions de montage avec centrale hydraulique** (L x H x P)
RPG-NH 2030	2.900 x 1.580 mm	2.610 x 1.580 mm	2.550 x 1.580 mm	2.610 x 1.340 mm	2.550 x 1.340 mm	3.580 x 980 x 2.410 mm	3.860 x 1.130 x 2.410 mm
RPG-NH 2040	3.900 x 1.580 mm	3.610 x 1.580 mm	3.550 x 1.580 mm	3.610 x 1.340 mm	3.550 x 1.240 mm	4.580 x 980 x 2.410 mm	4.860 x 1.130 x 2.410 mm
RPGL 2030 / 2530	2.900 x 1.580 / 2.080 mm	2.610 x 1.580 / 2.080 mm	2.550 x 1.580 / 2.080 mm	2.610 x 1.340 / 1.840 mm	2.550 x 1.340 / 1.840 mm	3.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	3.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPGL 2040 / 2540	3.900 x 1.580 / 2.080 mm	3.610 x 1.580 / 2.080 mm	3.550 x 1.580 / 2.080 mm	3.610 x 1.340 / 1.840 mm	3.550 x 1.340 / 1.840 mm	4.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	4.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPL 2030	2.850 x 1.860	–	–	–	–	3.030 x 750 x 2.080 mm	–
RPL 2040	3.850 x 1.860 mm	–	–	–	–	4.030 x 750 x 2.080 mm	–
RPL 2525	2.330 x 2.390 mm	–	–	–	–	2.530 x 900 x 2 570 mm	–
RPL 2530	2.830 x 2.390 mm	–	–	–	–	3.030 x 900 x 2 570 mm	–
RPL 2540	3.830 x 2.390 mm	–	–	–	–	4.030 x 900 x 2 570 mm	–
RPL 3240	3.850 x 3.060 mm	–	–	–	–	4.030 x 1 200 x 3.200 mm	–
RPL 3250	4.850 x 3.060 mm	–	–	–	–	5.030 x 1.200 x 3 200 mm	–
RPG-V 2033 / 2533	3.250 x 1.580 / 2.080 mm	2.960 x 1.580 / 2.080 mm	2.900 x 1.580 / 2.080 mm	2.960 x 1.340 / 1.840 mm	2.900 x 1.340 / 1.840 mm	3.420 x 2.250 / 2.750 x 1 260 mm	3.660 x 2.400 / 2.900 x 1 200 mm
RPG-V 2038 / 2538	3.750 x 1.580 / 2.080 mm	3.460 x 1.580 / 2.080 mm	3.400 x 1.580 / 2.080 mm	3.460 x 1.340 / 1.840 mm	3.400 x1.340 / 1.840 mm	3.920 x 2.250 / 2.750 x 1 260 mm	4.160 x 2.400 / 2.900 x 1 200 mm

*dispositif de pression latérale avec entraînement à crémaillère ** dispositif de pression latérale avec cylindre hydraulique I avec dispositif de pression latérale L +190mm, avec châssis T + 450 mm, H + 25 mm avec dispositif de maintien H + 90 mm

Le centre de presse de faible encombrement pour tous les travaux de collage

Centre d'encollage

Le meilleur de deux mondes pour tous les travaux de collage – la combinaison de faible encombrement avec l'efficacité ! Combinaison alliant une MULTI-presse et une presse à membrane sous vide.
D'une part, la RPG MULTI-presse qui peut être équipée individuellement

selon vos besoins. De plus, vous pouvez étendre celle-ci à tout moment avec des accessoires à une presse de corps tournée vers l'avenir (cf. pages suivantes). La plaque perforée de la RPGL-V vous offre toutes les options de collage et un domaine d'application le plus large possible. D'autre part, vous bénéficiez de tous les avantages de la presse à vide CORVUS®-W (cf. page 36).
Agrandissez votre espace de travail tout en économisant de l'espace. Si la presse à vide n'est pas utilisée, la rabattre vers le haut et plier les pieds de support bloqués par des axes de ressort.
Votre plus grand avantage : Il est possible d'usiner plusieurs pièces simultanément en un temps plus court!

Presse à vide avec plaque de recouvrement utilisable comme table de travail

Faible encombrement et mobile

Équipement modèles RPG-V

- Cadre de base solide
- Butée 90°
- Presse à vide rabattable
- Pompe à vide (type sec)
- Réservoir 100 l

Équipement de base Modèls RPGL-V

en plus
- Plaque perforée en acier 6 mm avec distance de trous de 70 mm

Pour les dimensions, cf. tableau page 45

Option speed-up :

Avantages
- Pression plus élevé
- Temps de pressage réduit de 50%
- Pression maximisée électroniquement

Fourniture supplémentaire
- Pompe à vide, lubrifiée par circulation d'huile
- Puissance : 40 m³/h
- Régulateur de pression : numérique type REVO II, avantages cf. page 32
- Plaque de distribution à vide

DE FAIBLE ENCOMBREMENT
grâce à la presse à vide pliante

UTILISATION UNIVERSELLE
cadres, surfaces, bâtis, corps, ...

PRESSE SYSTÈME
extensible à tout moment avec des accessoires à une presse de corps (non possible avec entraînement à crémaillère)

RÉGLAGE RAPIDE
montage et démontage des accessoires sans outils

EFFICACE
augmentation du délai de rentabilité pour les travaux manuels

QUALITÉ
cadre en acier solide, surfaces résistantes, made in Germany

MOBILE
sur demande avec châssis à roulettes

Informations instantanées à :
+49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

MULTI-presse RPG-V / RPGL-V

RPGL-V avec plaque perforée avec accessoires optionnels

RPG-V avec accessoires optionnels

Pour un grand nombre d'autres accessoires cf. page 56/ 57

VIDÉO UTILISATEUR
www.barth.tv

Plaque de recouvrement 01
optionnelle, idéale comme table de travail grande surface

Membrane en caoutchouc naturel 02
très élastique

Réservoir de vide 03
intégré

Châssis stable 04
pour plus de flexibilité (optionnel)

Unité de presse 20 05
souple, guidage à roulements à billes

Cylindre hydraulique manuel HSH01 06
course 100 mm, système de pompe 2 étages
force 2.000 kg

Cadre de base solide 07
surface revêtue par poudre

Dispositif de maintien 08
broche trapézoïdale (optionnelle)

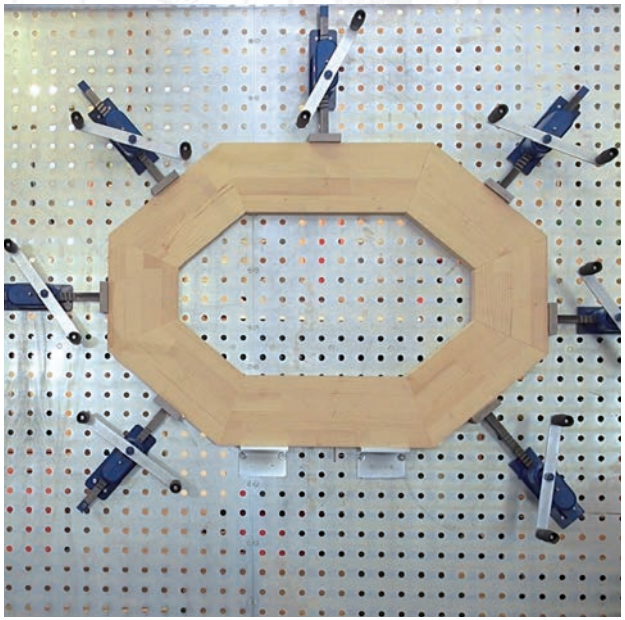
Plaque perforée 09

La combinaison de presse à cadre et à plaque perforée

MULTI-presse RPGL 20 / RPGL 25

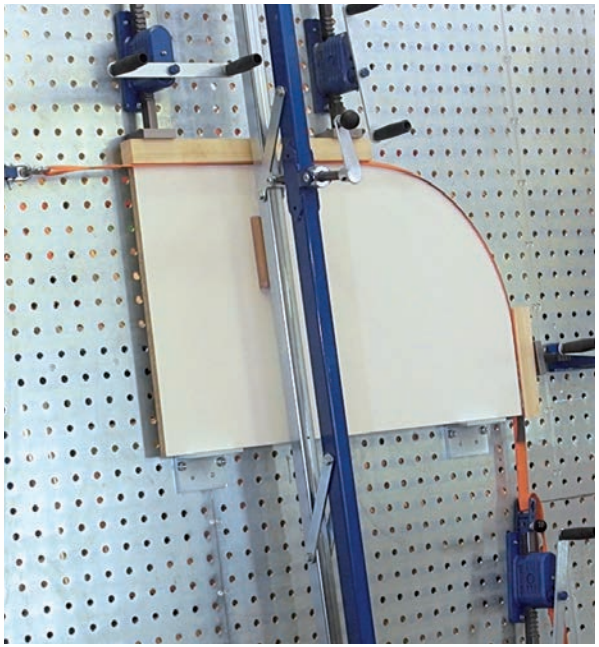
Les modèles de la série Multi-presse RPG BARTH ont été développés non seulement pour les travaux d'encollage.

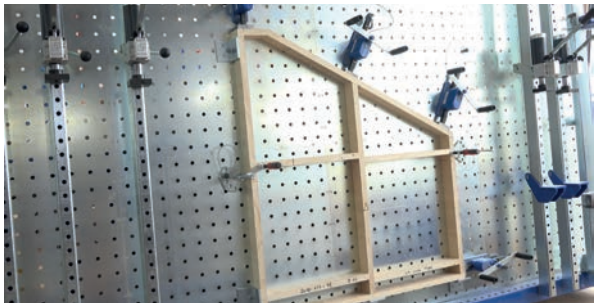
Ils sont aussi utilisés comme dispositif de montage ergonomiques qui doivent être pris en considération pour l'aménagement du poste de travail. Le centre de presse et de montage BARTH RPGL est basé sur le châssis de base de la MULTI-presse RPG et offre de nombreuses possibilités pour effectuer des tâches de collage et de montage rapidement et sans temps de changement prolongés.



Collage de gabarits et de polygones

Collage rond avec éléments de courroie





UTILISATION UNIVERSELLE
cadres, surfaces, bâtis, corps, ...

RÉGLAGE RAPIDE
montage et démontage des accessoires sans outils

EFFICACE
augmentation du délai de rentabilité pour les travaux manuels

PRESSE SYSTÈME
extensible à tout moment avec des accessoires à une presse de corps (non possible avec entraînement à crémaillère)

Équipement de base des modèles RPGL 20

- Cadre de base en acier solide
- Surfaces revêtues par poudre
- Plaque perforée intégrée dans le cadre de base, acier 6 mm, surface galvanisée
- Butée 90° au niveau de la plaque perforée
- Butée 90° au niveau des unités de presse

Équipement de base des modèles RPGL 25

- Comme RPGL 20 mais : butée 90° surélevée au niveau des unités de presse(+ 500 mm)

Pour les dimensions, cf. tableau page 45

VIDÉO UTILISATEUR
www.barth.tv

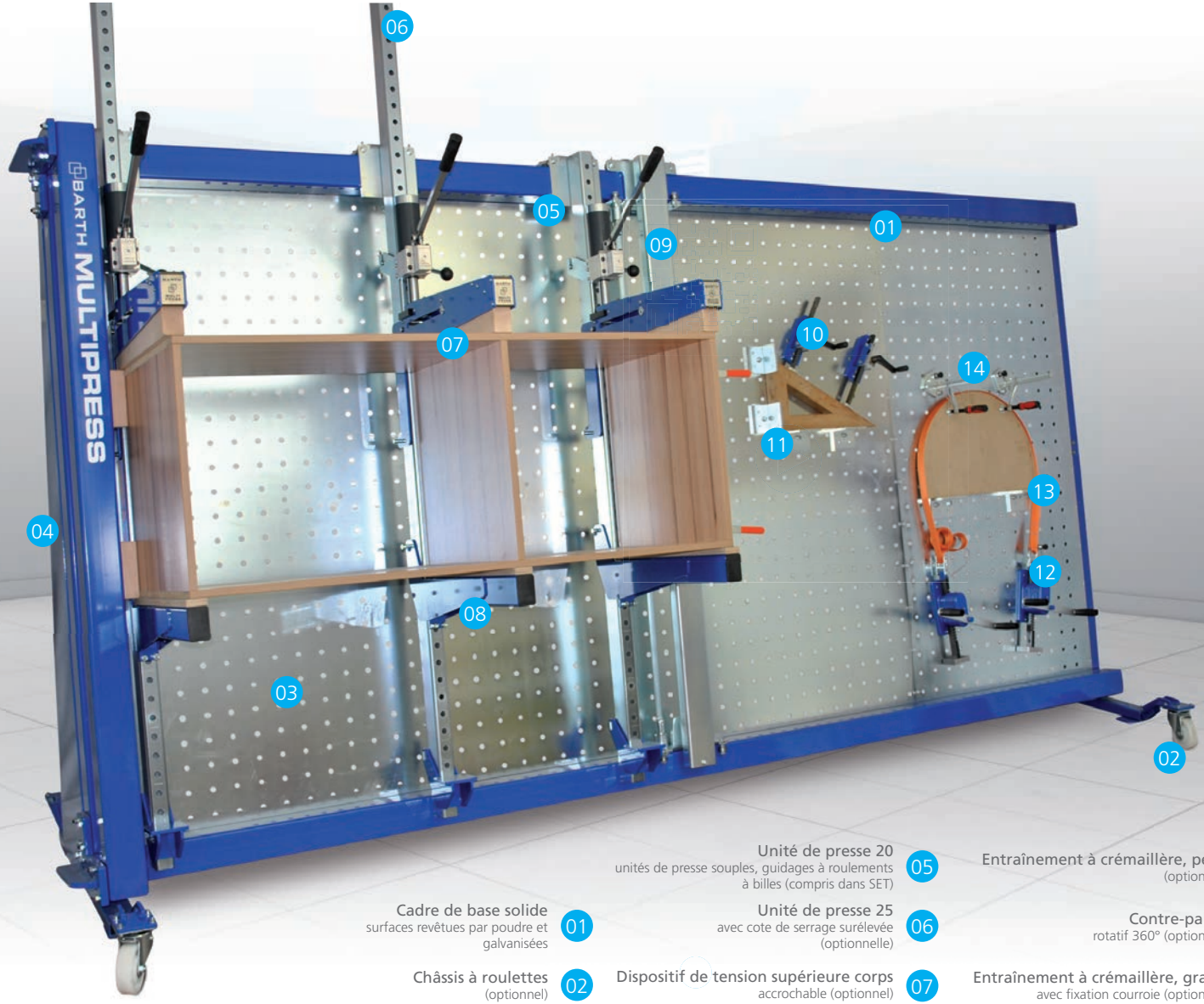
MULTI-presse RPGL 20 / RPGL 25

« Nous collons beaucoup de bois massif et sont très satisfaits de la MULTI-presse BARTH. Entre autres, la presse est très bien indiquée pour notre construction d'escaliers. Même les pièces courbées comme poutres et garde-corps peuvent être pressés grâce à la pression élevée du système hydraulique. La fonction hydraulique protège aussi les poignets car, comparé à la pince, on travaille avec peu d'effort. »

Schreinerei Kirchberger,
94034 Passau

Pour la déclaration complète du client, visitez l'internet à :

www.barth.tv



RPGL 2040 avec accessoires optionnels.
Accessoires cf. pages 58/59

01 **Cadre de base solide**
surfaces revêtues par poudre et galvanisées

02 **Châssis à roulettes**
(optionnel)

03 **Plaque perforée**
plaque en acier solide 6 mm avec distance de trous de précision 70 mm

04 **Butées**
butées 90° à deux niveaux

05 **Unité de presse 20**
unités de presse souples, guidages à roulements à billes (compris dans SET)

06 **Unité de presse 25**
avec cote de serrage surélevée (optionnelle)

07 **Dispositif de tension supérieure corps**
accrochable (optionnel)

08 **Appui du corps**
accrochable (optionnel)

09 **Dispositif de pression latérale**

10 **Entraînement à crémaillère, petit**
(optionnel)

11 **Contre-palier**
rotatif 360° (optionnel)

12 **Entraînement à crémaillère, grand**
avec fixation courroie (optionnel)

13 **Courroie**
optionnelle

14 **Dispositif de serrage vertical**
optionnel

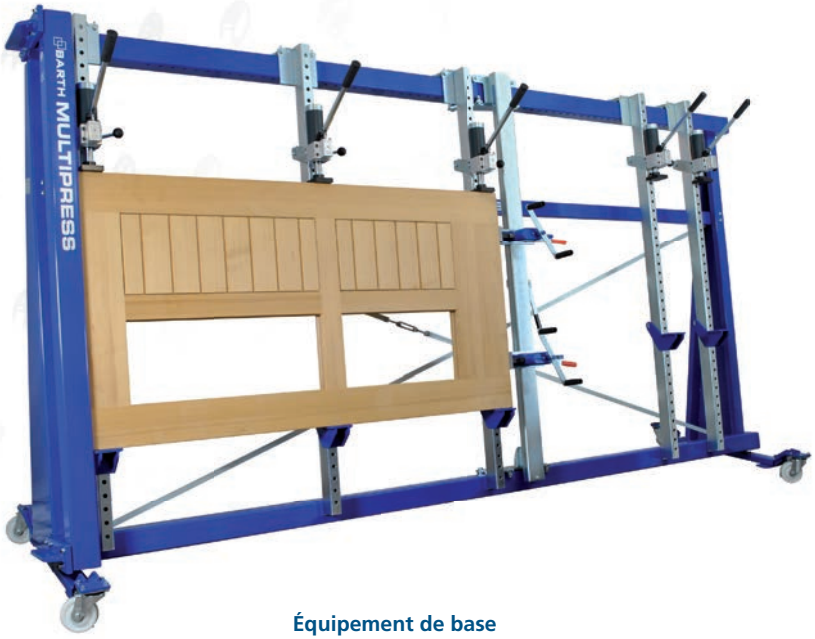
Le système modulaire intelligent pour votre atelier

MULTI-presse RPG 20 / RPG 25

BARTH développe et produit des presses système universellement applicables pour l'usinage efficace de:

› corps
› cadres
› bâtis et panneaux

Ils ont été spécialement conçus pour réaliser des travaux d'encollage rapidement et à peu de frais. La productivité dans l'atelier augmente et on économise du temps. Même des bois récalcitrants ne résistent pas aux presses systèmes. Avec une force de serrage jusqu'à 2 000 kg, elle amène toute pièce dans la bonne position, en un tour de main. Les clients attendent toujours une qualité de 100%, avec des joints de colle fiables et uniformes. Les presses systèmes de BARTH sont un investissement à long terme.



Équipement de base des modèles RPG 20

› Cadre de base en acier solide
› Butée 90° du côté gauche
› Croisillon solide
› Surfaces revêtues par poudre

Équipement de base des modèles RPG 25

› Comme RPG 20, mais butée 90° surélevée (+ 500 mm)

Sur demande, le cadre est fourni en état démonté.
Pour les dimensions, cf. tableau page 44

PRESSE SYSTÈME
extensible à tout moment avec des accessoires à une presse de corps (non possible avec entraînement à crémaillère)

RÉGLAGE RAPIDE
montage et démontage des accessoires sans outils

UTILISATION UNIVERSELLE
cadres, surfaces, bâtis, corps, ...

QUALITÉ
cadre en acier solide, surfaces résistantes, made in Germany

EFFICACE
augmentation du délai de rentabilité pour les travaux manuels

VIDÉO UTILISATEUR
www.barth.tv

MULTI-presse RPG 20 / RPG 25

« La MULTI-presse RPG 2040 nous a apporté de nombreux avantages en ce qui concerne l'efficacité de notre production ! »

Schreinerei Huber à Kirchbichl

RPGL 2040 avec accessoires optionnels
Pour un grand nombre d'autres accessoires cf. page 58/ 59

- 01 **Cadre de base robuste** en profilé creux vissé
- 02 **Châssis stable** pour plus de flexibilité (optionnel)
- 03 **Collage de corps** jusqu'à une profondeur de 600 mm
- 04 **Unité de presse 20** à cylindre hydraulique manuel HSH01
- 05 **Butée 90° supplémentaire** accrochable (optionnéele)
- 06 **Dispositif de maintien** optionnel
- 07 **Collage de surface** droit ou incliné avec patins pivotants optionnels
- 08 **Dispositif de pression latérale**

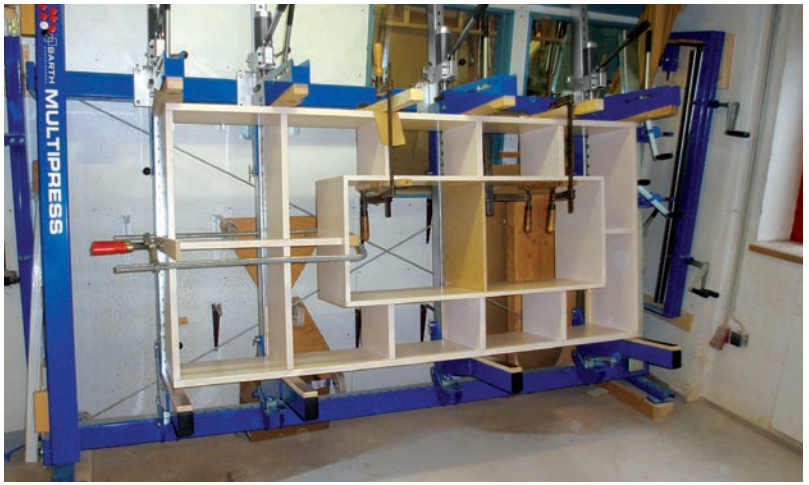
Informations instantanées à :
✆ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

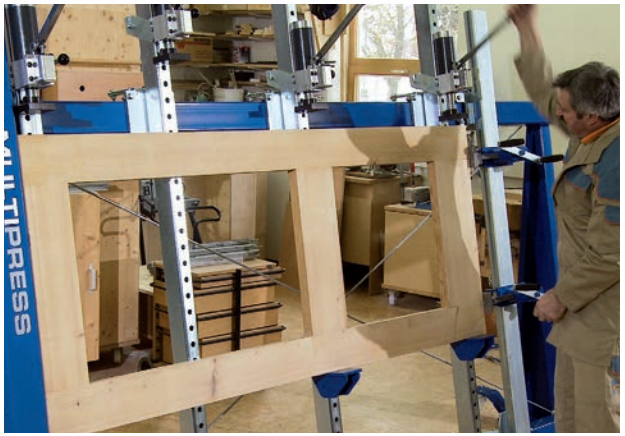
La presse à usages multiples de faible encombrement

MULTI-presse RP / RPW

Le collage avec des pinces sur des tréteaux est très fastidieux et prend beaucoup de place au niveau de l'établi.

Les presses de la série RP sont mobiles et, de faible encombrement, elles peuvent être peut être utilisé dans les ateliers. Le collage et le serrage laborieux et fastidieux avec des pinces ne sont plus nécessaires et les temps de montage sont considérablement réduits. Qu'il s'agisse de l'usinage de cadres, corps, panneaux ou des commandes : la MULTI-presse avec sa construction solide et le cylindre hydraulique manuel HSH01 qui a été conçu spécialement pour le travail du bois, vous supportent.





UTILISATION UNIVERSELLE
cadres, surfaces, bâtis, corps, ...

PRESSE SYSTÈME
extensible à tout moment avec des accessoires à une presse de corps (non possible avec entraînement à crémaillère)

RÉGLAGE RAPIDE
montage et démontage des accessoires sans outils

EFFICACE
augmentation du délai de rentabilité pour les travaux manuels

QUALITÉ
cadre en acier solide, surfaces résistantes, made in Germany

Équipement de base des modèles RP

- 3 unités de presse avec cylindre manuel hydraulique HSH01, éléments de pression, course 100 mm, pression 2.000 kg
- Butée 90°
- La MULTI-presse RP peut être étendue à tout moment par des composants du système MULTI-presse
- Aussi disponible avec centrale hydraulique

Équipement de base des modèles RPW

- 3 unités de presse avec entraînement à crémaillère avec une course de 140 mm, pression 1.000 kg
- Butée 90°
- La MULTI-presse RPW peut être étendue à tout moment par des composants du système MULTI-presse.

Sur demande, le cadre est fourni en état démonté.

Pour les dimensions, cf. tableau page 44

MULTI-presse RP / RPW

RPW en équipement de base

RP avec accessoires optionnels

VIDÉO UTILISATEUR
www.barth.tv

Cadre de base solide 01
surface revêtue par poudre

Pieds de support stables 02
châssis (optionnel, cf. page 59)

Butée 90° 03

Tubes carrés 04
avec distance de trous de précision 50 mm, surface galvanisée

Méc. entraînement à crémaillère 05
course 140 mm pression 1.000 kg

Unités de presse 06
progressivement mobile, guidage à roulements à billes

Cylindre hydraulique manuel HSH01 07
course 100 mm, système de pompe 2 étages
force 2.000 kg

Dispositif de maintien RP 08
avec deux broches trapézoïdales

Collage confortable dans le système modulaire

MULTI-presse RPG-NH / RPGL-NH

RPG-NH 2030 avec dispositif de déplacement et accessoires
Accessoires cf. pages 58/59

Tous ceux qui doivent réaliser un grand nombre de collages en largeur tous les jours attendent avec impatience l'utilisation simple des dispositifs de maintien mobiles.

Le dispositif de maintien est recommandé pour chaque collage en largeur p.ex. pour des dessus de table. Il empêche que les barres carrées ne glissent pas sur le joint de colle. Il n'est donc pas nécessaire d'enlever une grande quantité de surface lors du ponçage ou même du rabotage. Il est aussi empêché que les barres carrées fassent saillie en raison de la pression élevée. Cela augmente énormément la sécurité. Le dispositif de maintien classique est accroché pour chaque collage et décroché plus tard. Le dispositif de maintien mobile est simplement poussé à travers la surface en glissant sur des guidages à roulement à billes.
Les leviers manuels des cylindres manuels hydrauliques se replient simplement.

Plus de confort n'est pas possible !

Équipement de base modèles RPG- NH

- Cadre de base
- Butée 90°
- Rails de guidage pour dispositif de maintien mobile
- 2 dispositifs de maintien mobiles

Équipement de base des modèles RPGL-NH

- Plaque perforée en acier 6 mm distance des trous 70 mm
- Cadre de base
- Butée 90°
- Rails de guidage pour dispositif de maintien mobile
- 2 dispositifs de maintien mobiles

Pour les dimensions, cf. tableau page 45

MULTI-presse RPL

EFFICACE
la mise à disposition de dispositifs de collage spécialement fabriqués n'est pas nécessaire

RÉGLAGE
disposition individuelle des outils de collage dans la grille de trous de 70 mm

FLEXIBLE
extension grâce aux accessoires en équipement postérieur

CONFORTABLE
commande avec peu d'effort grâce à l'effet levier

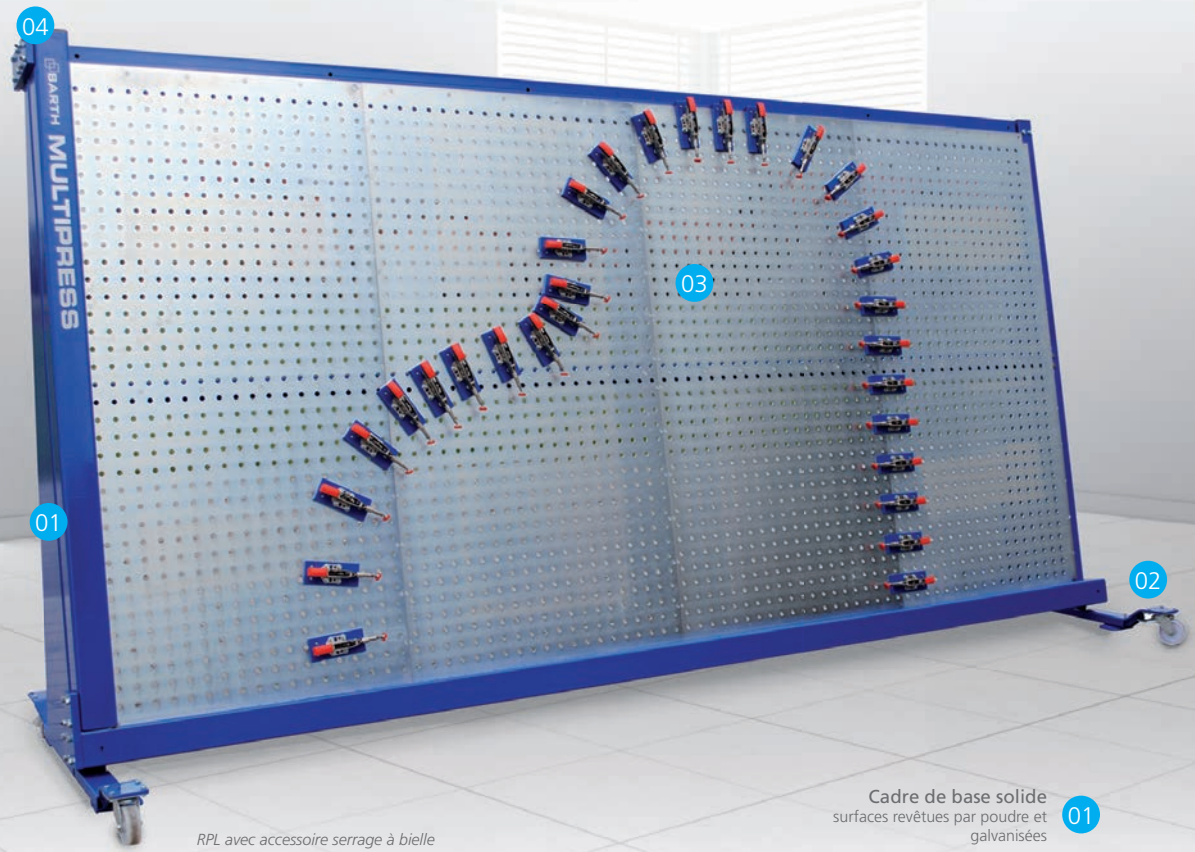
MOBILE
utilisation mobile grâce au châssis (optionnel)

TEMPS DE RÉGLAGE
fixation d'outils uniforme à une distance des trous de 70 mm

Avec la presse à plaque perforée RPL de BARTH il n'y a pas de limites à vos idées.

Grâce à la petite distance des trous de 70 mm et la grande course de l'entraînement à crémaillère, n'importe quel contour peut être pressé.
Les alésages de précision coupés au laser sont positionnés avec une précision de 0,1 mm. La presse à plaque perforée est disponible en différentes tailles standard (cf. tableau page 45). Des solutions spéciales sont possibles sur demande.

La presse créative
MULTI-presse RPL



RPL avec accessoire serrage à bielle
Pour un grand nombre d'autres accessoires cf. page 59

Cadre de base solide 01
surfaces revêtues par poudre et galvanisées

Châssis à roulettes stable 02
jusqu'à la teille 2540 (optionnel)

Serrage de bielle 03
(optionnel)

Butée 90° 04

Équipement de base RPL

- Plaque perforée en acier 6 mm distance des trous 70 mm
- Butée 90°

De nombreux accessoires cf. page 59

Pour les dimensions, cf. tableau page 45

Informations instantanées à :
✆ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

Solutions pour le secteur artisanal et l'industrie

Innovations de la technique de presse BARTH

Entraînement à crémaillère

Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RPW	BM-35-02
Modèles RPG	BM-60-02

Élément de pression peu coûteux qui fonctionne uniquement mécaniquement avec un entraînement par engrenage autobloquant.

Avantages

- Levage 140 mm
- Pression env. 1 000 kg
- Levage très rapide

Équipement confort

Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RPG	BM-60-41
Modèles RPGL	BM-70-41

La pression est générée centralement de manière douce au moyen du levier manuel. Tous les éléments de pression sont pilotés en même temps. Chaque cylindre peut être désactivé individuellement.

Avantages

- Commande par un levier pour le serrage et desserrage
- Système de pompe 2 étages
- Levage rapide / levage de pression avec changement autom.
- Course 100 mm
- Force 2.000 kg

Équipement Pro

Appropriée pour	N° de réf.
Groupe à 1 circuit RPG	BM-60-43
Groupe à 1 circuit RPGL	BM-70-43
Groupe à 2 circuits RPG	BM-60-44
Groupe à 2 circuits RPGL	BM-70-44

La pression est établie centralement sans aucun effort par le groupe électrique.

Avantages

- Alimentation en pression centrale via groupe électro-hydraulique
- Il est possible de travailler avec plusieurs circuits de pression, p.ex. 1er circuit vertical et 2ème circuit horizontal ou 1er Circuit à gauche et 2ème circuit à droite
- Course 100 mm
- Force 2.000 kg

DUAL

Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RPG	BM-60-42
Modèles RPGL	BM-70-42

Les avantages du cylindre hydraulique manuel et de l'équipement Comfort sont combinés ici. Selon le besoin, la commande s'effectue individuellement sur le cylindre ou de manière confortable via l'unité de pompe centrale.

Avantages

- Commande centrale ou individuelle par cylindre
- Commande par un levier pour le serrage et desserrage
- Système de pompe 2 étages
- Levage rapide / levage de pression avec changement autom.
- Course 100 mm
- Force 2.000 kg

eDUAL

Appropriée pour	N° de réf.
Groupe à 1 circuit RPG	BM-60-45
Groupe à 1 circuit RPGL	BM-70-45
Groupe à 2 circuits RPG	BM-60-46
Groupe à 2 circuits RPGL	BM-70-46

Les avantages du cylindre hydraulique manuel et de l'équipement PRO sont combinés ici. Selon le besoin, le cylindre peut être actionné manuellement et indépendamment du groupe centrale ou de manière confortable via le groupe électro-hydraulique.

Avantages

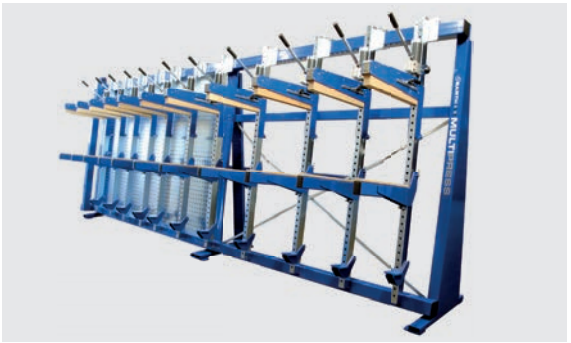
- Alimentation en pression centrale via groupe hydraulique électrique
- Commande centrale ou individuelle par cylindre
- Course 100 mm
- Force 2.000 kg

Équipement pneumatique

- Sur demande
- Pression max. de 500 kg par cylindre
- De nombreuses possibilités de commande
- Idéale pour de grandes séries

Plus de 30 ans d'expérience

Solutions personnalisées de presses à cadre et d'encollage



ACCESSOIRES

Votre BARTH MULTI-presse s'adapte à vos besoins croissants grâce au système modulaire BARTH. Une simple presse d'encollage peut être transformée en presse à cadre ou même en presse de corps en utilisant de divers accessoires. Avec la presse système MULTI-presse de BARTH, rien ne s'oppose à l'extension liée aux commandes – un critère de décision important.

Unités de presse

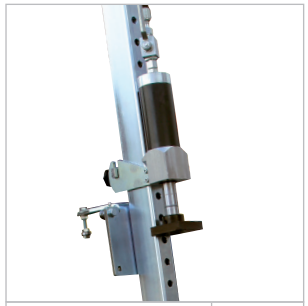
Entraînement à crémaillère

Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RPG	BM-60-02
Modèles RPW	BM-35-02

Cylindre hydraulique manuel

Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RP	BM-35-03
Modèles RPG (L) 20	BM-60-03
Modèles RPG (L) 25 avec cote de serrage surélevée	BM-60-07
Modèles RPGNH	BM-65-03

Cylindre hydraulique central



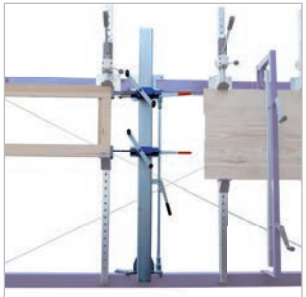
Appropriée pour	N° de réf.
RP-Comfort / RP-Pro	BM-55-04
RPG (L/NH) 20 Comfort/Pro	BM-60-04
RPG (L/NH) 25 Comfort/Pro avec cote de serrage surélevée	BM-60-08

Cylindre hydraulique DUAL

Appropriée pour	N° de réf.
RPG (L) 20 DUAL/eDUAL	BM-60-06
RPG (L) 25 DUAL/eDUAL avec cote de serrage surélevée	BM-60-09
Modèles RPGNH	BM-65-06

Dispositifs de pression latérale

avec 2 entraînements à crémaillère



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RP (W)	BM-35-20
Modèles RPG/RPGL	BM-70-20
Modèles RPG 25	BM-60-23
Modèles RPGNH	BM-65-20

avec 2 cylindres hydrauliques manuels

Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RP	BM-35-22
Modèles RPG/RPGL	BM-70-22
Modèles RPG 25	BM-60-25
Modèles RPGNH	BM-65-22

butée 90° accrochable

Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RPG (L) 20	BM-60-29
Modèles RPG (L) 25 avec cote de serrage surélevée	BM-60-31

Dispositif de maintien

dispositif de maintien

Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RP	BM-35-10
RPGL (niveau plaque perforée)	BM-70-11

dispositif de maintien plus

Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RPG	BM-60-11
RPGL (niveau unité de presse)	BM-70-12
RPGL (niveau de plaque perforée)	BM-70-13

Accessoires divers

Dispositif de tension supérieure du corps

Appropriée pour	N° de réf.
Tous sauf RPW	BM-35-42

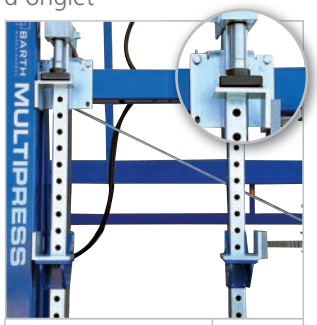
Appui du corps

Appropriée pour	N° de réf.
Tous les modèles	BM-35-41

Châssis

Appropriée pour	N° de réf.
Tous les modèles	BM-35-55
Version renforcée	BM-70-55

Installation d'encollage d'onglet



Appropriée pour	N° de réf.
Tous les modèles Kit, incl. 4 équerres	BM-35-57

Patin pivotant ±30°

Appropriée pour	N° de réf.
Tous les modèles	BM-35-56

Kit de tiroirs, y compris 150 mm sabot

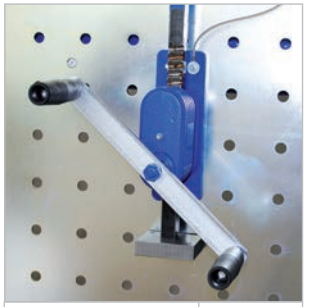
Déplacement point de poussée de ...	N° de réf.
30 mm	BM-35-43
50 mm	BM-35-45

Accessoires pour plaque perforée en acier 6 mm (diamètre de trou 15,5 mm)

Entraînement à crémaillère, petit

	N° de réf.
Petit	BM-70-32

Entraînement à crémaillère grand pour plaque perforée



	N° de réf.
Grand	BM-70-33
Grand pour fixation de courroie	BM-70-05

Courroie avec tendeur

	N° de réf.
Longueur 3.000 mm	BM-70-05-0300

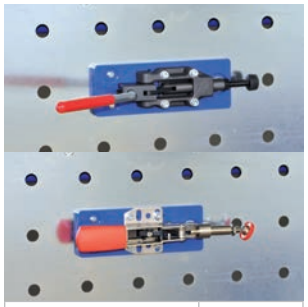
Contre-palier

	N° de réf.
Orientable 360°	BM-70-34

Dispositif de serrage vertical

	N° de réf.
Avec poignée 2K, porte-à-faux 100 mm, hauteur de serrage max 200 mm	BM-70-38

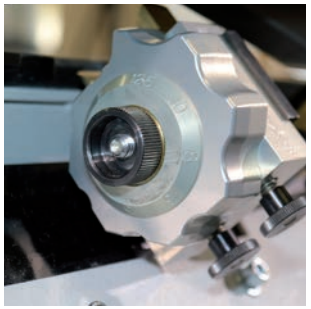
Serrage à bielle



BM-70-36

BM-70-37

	N° de réf.
Sans ressorts	BM-70-36
Avec ressorts	BM-70-37

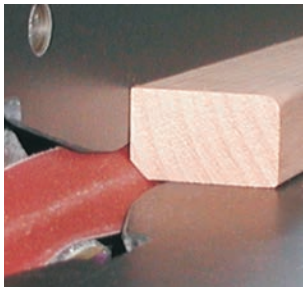


Pour le finish optimal des chants

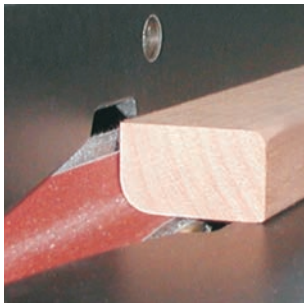
Rectifieuse de profils ronds et de chanfreins

Le profilage et le meulage sont deux processus de travail qui impliquent de différents types et procédures.

Cela nécessite généralement qu'on investisse beaucoup de travail manuel. Avec cette machine, nous proposons un système avec lequel de telles opérations peuvent être effectuées rapidement et précisément en continu. Notre type de machine universel, équipé d'une table de machine extra-longue et d'une unité de pré-fraisage facilement réglable, permet un usinage complet et rapide des bords arrondis ou chanfreinés en une seule opération



Chanfrein 45°



arrondi

Réglage facile la profondeur de fraisage

Informations instantanées à :
✆ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

Équipement de base RFM 320

- Outil abrasif réglable pour 8 rayons (2, 3, 4, 5, 6, 8, 10 et 12,5 mm)
- Rectifieuse de chanfreins jusqu'à une largeur de 16 mm (progressivement
- Oscillation de bande abrasif avec nettoyage de bande pneumatique
- Socle intégré pour dispositif d'alimentation
- Prise 16A pour alimentation
- Raccord d'aspiration Ø 80 mm

Pour RFM 320S, en plus

- Unité de pré-fraisage 1.100W / 220 V, progressivement réglable jusqu'à 25.000 tr/min
- Plage de fraisage jusqu'au rayon 12 mm

Pour variante SET, resp. en plus

- Châssis avec 2 roulettes pivotantes blocables
- Support de pièce, largeur étendue 380 mm

PARTICULIÈREMENT ÉCONOMIQUE

l'oscillation mécanique de la bande, le nettoyage pneumatique de la bande et le guidage doux de la bande sur un revêtement de glissement en graphite spécialement modifié, se traduisent par une longue durée de vie des bandes abrasives d'une longueur de 2300 mm

TEMPS DE RÉGLAGE COURTS

réglage facile de l'arrondi ou du chanfrein, gain de temps maximal même avec des pièces individuelles.

MEILLEURE QUALITÉ DE PONÇAGE

calibrage précis de l'arrondi ou du chanfrein, transition nette dans les surfaces au moyen de mâchoires de guidage de bande finement réglables

LARGE GAMME DE RAYONS

grâce à l'utilisation de modules de rayon individuels, il est possible de poncer parfaitement même des arrondis supérieurs à 12,5 mm jusqu'à un rayon de 25 mm, p.ex. des mains courantes

Dimensions de montage L x La x H en mm

- RFM 320: 1.300 x 650 x 960 mm
- RFM 320 SET (incl. châssis et support de pièce) : 1.300 x 690 x 1 010 mm
- RFM 320S : 1.600 x 650 x 1 000 mm
- RFM 320S SET (incl. châssis et support de pièce) 1.600 x 690 x 1.050 mm

RFM 320 / RFM 320S

«Nous construisons des jardins d'hiver et ont beaucoup de chants à arrondir et à poncer. Nous avions l'habitude de poncer tout à la main.
Depuis 2 ans, nous avons la rectifieuse de rayons et de chanfreins RFM et, nous sommes très heureux comme nous sommes en mesure d'usiner tous les arrondis dans une seul opération. »

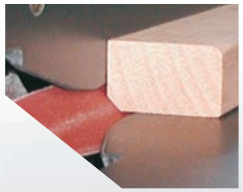
Eichinger
Schreinerei GmbH,
94152 Neuhaus
am Inn

Pour la déclaration complète du client, visitez l'internet à :

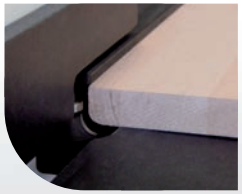
Accessoires importants

› La version standard des deux machines est équipée d'une base de montage et d'une prise pour un dispositif d'amenage.

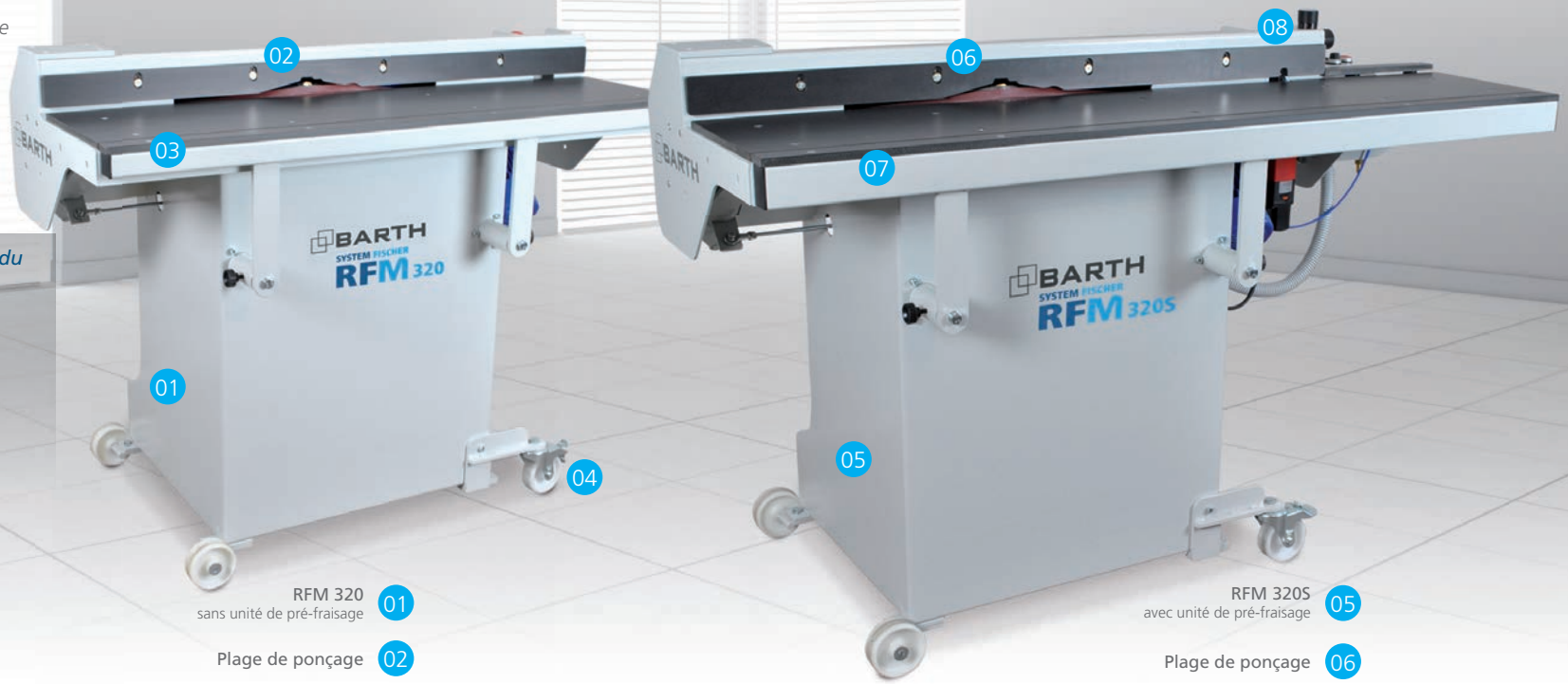
› Ponçage de rayons



› Ponçage de chanfreins



› Pré-fraisage



RFM 320
sans unité de pré-fraisage 01

Plage de ponçage 02

Support de pièce
extensible de 380 mm.
(inclus dans la variante SET) 03

Châssis
(inclus dans la variante SET) 04

RFM 320S
avec unité de pré-fraisage 05

Plage de ponçage 06

Support de pièce
extensible de 380 mm.
(inclus dans la variante SET) 07

Unité de pré-fraisage
facile à régler 08

Références de la BARTH GmbH

Nos machines en service

Secteur artisanal …

Theo Würzburger GmbH
www.schreinereiwürzburger.de

Sindern Küchen GmbH
www.sindern.de

JOKO Wohnmobil
www.joko-wohnmobil.de

s-quadrat konzepte GmbH
www.s-quadrat-konzepte.de

Einrichtungshaus & Küchenstudio
Palmberger GmbH
www.schreinerei-palmberger.de

Möbel und Raum GmbH & CO. KG
www.moebelundraum.net

Weinmann Ladenbau Innenausbau GmbH
www.weinmann-ladenbau.de

Margreiter GmbH
www.margreiter-moebelmanufaktur.com

Athmer & Söhne
www.athmer-und-soehne.de

Linnemann
www.linnemann-einrichtungen.de

Industrie …

Oldenburger Möbelwerkstätten GmbH
www.oldenburger.com

CARL SAUTER
Pianofortemanufaktur GmbH & Co KG
www.sauter-pianos.de

Palmberg Büroeinrichtungen
+ Service GmbH
www.palmberg.de

Wolf GmbH
www.wolf-heiztechnik.de

VARIO
BüroEinrichtungen GmbH & Co. KG
www.vario.com

Vogl Deckensysteme GmbH
www.vogl-deckensysteme.de

Informations instantanées à :
✆ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

Barth Brixen
www.barth.it

Design Comoposite GmbH
www.design-composite.com

Utilisateurs satisfaits

VIDÉOS UTILISATEURS
www.barth.tv

Staatstheater Augsburg,
86152 Augsburg

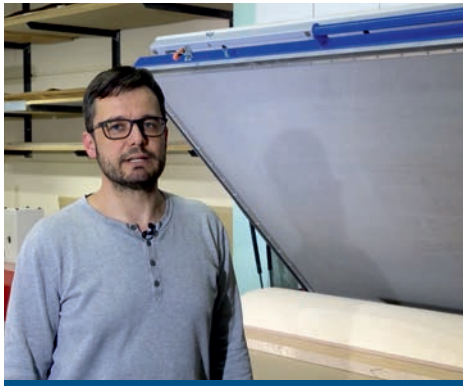
Schreinerei Huber,
A 6322 Kirchbichl

Schreinerei Rehborn,
59557 Lippstadt

Schreinerei Mair,
83666 Waakirchen

Schreinerei Daxenberger,
83370 Seeon

Schreinerei Thaler,
88326 Aulendorf



Commod – Feines in Holz,
97222 Rimpar

Lotter Objekt,
93309 Kelheim

BARTH

Conseils ouverts et honnêtes

Grande exigence de qualité

Produits innovants

Grande valeur d’utilité

Fournisseurs régionaux

Made in Germany

BARTH GmbH | Gerhard-Meister-Str. 5 | 83342 Tacherting | Tél. +49 8634 9827-0 | info@barth-maschinenbau.de | www.barth-maschinenbau.de

04-2020 © Barth GmbH | Reproduction même partielle uniquement avec notre autorisation. Sous réserve de modifications des détails techniques, d'erreurs typographiques et d'impression. Tous droits réservés.