



BARTH > Katalog 2018 > Deutsch

INNOVATIONEN

RFM



04

MULTIPRESS



08

VAKUUMPRESSEN



20

ARBEITSPLATZ



29

HUBTISCHE



40

WENDEEINRICHTUNG



46

NEU
im Programm
RFM 320 (S) &
VakuuSYST
SWING

BARTH GmbH

Edelham 73, D 84550 Feichten

Tel.: +49 8634 9827 0

Fax: +49 8634 9827 27

info@barth-maschinenbau.de

www.barth-maschinenbau.de

1
8
1

PROFITIEREN SIE AUS UNSEREN ERFAHRUNGEN

Öffnungszeiten

Montag - Donnerstag:

8.00 – 12.00 und

13.00 - 17.00 Uhr

Freitag:

8.00 - 13.00 Uhr

ERLEBEN SIE BARTH

Fragen Sie uns wir helfen Ihnen gerne:

- › bei der Auswahl der richtigen Hub- und Arbeitstische
- › bei der Optimierung Ihres Bankraums
- › bei der Lösung Ihrer Montageprobleme mit unseren maßgeschneiderten Pressen-Lösungen
- › bei schwierigen Anwendungen mit unseren Vakuumpressen

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.



Sofort Info unter:

☎ +49 8634 9827 0

info@barth-maschinenbau.de

BARTH GmbH

Edelham 73

D 84550 Feichten

Tel.: +49 8634 9827 0

www.barth-maschinenbau.de

... mehr
DETAILS!





KUNDEN INTERVIEWS



ANWENDER VIDEOS

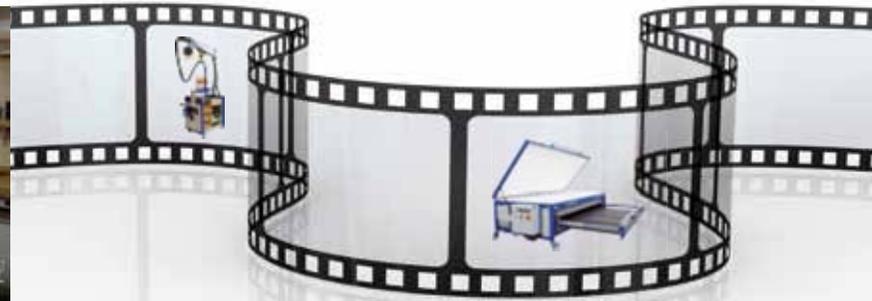


ANWENDERVERVIDEO
www.barth.tv

Durch die Videos auf unserer Homepage oder in YouTube (BARTH Maschinenbau) bekommen Sie einen guten Eindruck über die Leistungsfähigkeit und den optimalen Einsatz unserer Geräte.



ERFAHREN SIE MEHR
ÜBER UNSERE PRODUKTE
WWW.BARTH-MASCHINENBAU.DE



... mehr
DETAILS!



Sofort Info unter:

+49 8634 9827 0

info@barth-maschinenbau.de





Rundprofil- & Fasenschleifmaschine

für ein optimales Kantenfinish

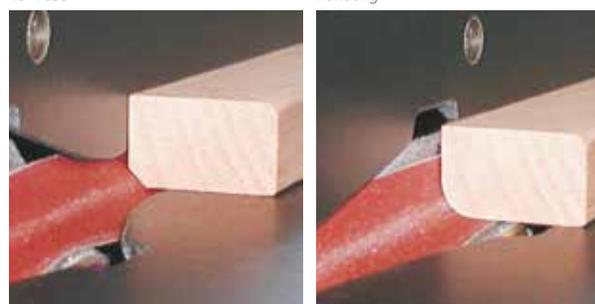


Profilieren und Schleifen sind zwei Arbeitsgänge, welche auf verschiedene Art und mit verschiedenen Verfahren hergestellt werden.

Dies erfordert meist einen deutlichen Aufwand an Handarbeit. Mit dieser Maschine bieten wir ein System, mit welchem derartige Arbeitsgänge rasch und exakt, im Durchlauf ausgeführt werden können. Unsere universelle Maschinentype, ausgerüstet mit extra langem Maschinentisch und einfach einstellbarem Vorfräsaggregat, ermöglicht die zeitsparende Komplettbearbeitung gerundeter oder gefaster Kanten, in einem Arbeitsgang.

45° Fase

Rundung



Einfaches Einstellen der Frästiefe

Technische Daten	RFM 320	RFM 320S
Tischgröße	1.275 x 300 mm	1.575 x 300 mm
Fräsmotor	--	1.100 W / 220 V
Drehzahlen	--	3.500 - 25.000 U/min
Spannzange	--	8 mm
Schleifbereich	R2 bis R12,5	R2 bis R12,5
Absaugstutzen	80 mm	60 und 80 mm
Platzbedarf	1.300 x 700 mm	1.600 x 700 mm
Gewicht	159 kg	178 kg

NEU
im Programm

RFM 320 &
RFM 320 S

RFM 320 /
RFM 320S



BESONDERS WIRTSCHAFTLICH
mechanische Bandoszillation, pneumatische Bandreinigung und sanfte Bandführung über speziell modifizierten Graphitgleitbelag, ergibt hohe Standzeiten der 2.300 mm langen Schleifbänder.



KURZE RÜSTZEITEN
einfaches Einstellen von Rundung oder Fase, maximaler Zeitgewinn auch bei Einzelstücken.



BESTE SCHLEIFQUALITÄT
exaktes Kalibrieren von Rundung oder Fase, sauberer Übergang in die Flächen mittels fein regulierbarer Bandführungsbacken.



BREITES RADIENSPEKTRUM
Der Einsatz einzelner Radienmodule ermöglicht es, auch Rundungen über 12,5 mm, bis Radius 25 mm, beispielsweise Handläufe, einwandfrei zu schleifen.

Grundausrüstung RFM 320

- > einstellbares Schleifwerkzeug für 8 Radien (2, 3, 4, 5, 6, 8, 10 und 12,5 mm)
- > Fasenschleifeinrichtung bis 16 mm Breite
- > Schleifbandoszillation mit pneumatischer Bandreinigung
- > integrierter Sockel für Vorschubapparat
- > 16A Steckdose für Vorschub
- > Absauganschluss Ø 80 mm

RFM 320S zusätzlich

- > Vorfräsaggregat, stufenlos regelbar bis 25.000 U/min
- > Fräsbereich bis Radius 12 mm

SET-Variante jeweils zusätzlich

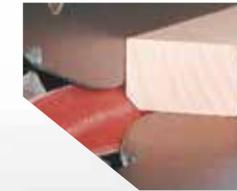
- > Fahrwerk mit 2 feststellbaren Lenkrollen
- > Werkstückauflage, 380 mm ausgezogene Breite

Wichtiges Zubehör

> Serienmäßig verfügen beide Maschinentypen über einen Montagesockel und Steckdose für einen Vorschubapparat.



> Radienschliff



> Fase-Schliff



> Vorfräsen



Tischauszug (optional) 01

Fahrwerk (optional) 02

RFM 320 ohne Vorfräsaggregat 03

RFM 320S mit Vorfräsaggregat 04

Sofort Info unter:
 ☎ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

PRODUKT ÜBERSICHT

MULTI-Pressen

RP/RPW

> MULTI-Pressen
Seite 14



RPG

> MULTI-Pressen
Seite 10

RPG DOPPELSEITIG

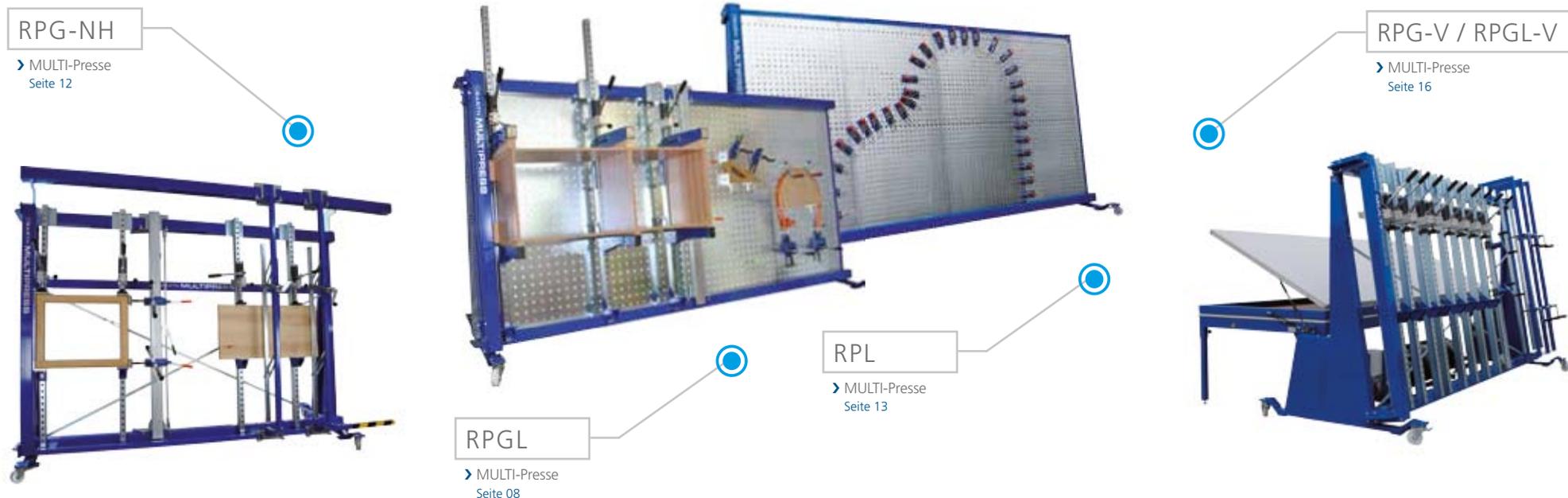
> MULTI-Pressen



Eine clevere Lösung zur reinen Rahmenpresse bietet die patentrechtlich geschützte Idee von BARTH. Die RPGL bietet hinter einer Systempresse eine Lochplatte. Dieses Press- und Montagezentrum RPGL kann für sämtliche Verleim- und Montagearbeiten eingesetzt werden. Große Vorteile für solche Presszentren sind der geringere Platzbedarf, die enorme Flexibilität und Vielseitigkeit. Zu beachten sind auch vor allem die geringen Rüstzeiten, Anbau- und Zubehörteile können werkzeuglos montiert und demontiert werden.

Typ	für Verleimung Einspannmaß (L x H)	für Rahmen * Einspannmaß (L x H)	für Rahmen ** Einspannmaß (L x H)	für Korpus * Einspannmaß (L x H)	für Korpus ** Einspannmaß (L x H)	Aufstellmaß (L x H x T)	Aufstellmaß mit Zentralhydraulik (L x H x T)
RP 2501	2.400 x 1.580 mm	2.110 x 1.580 mm	2.050 x 1.580 mm	2.110 x 1.340 mm	2.050 x 1.340 mm	2.560 x 2.250 x 720 mm	2.650 x 2.400 x 730 mm
RP 3001	2.900 x 1.580 mm	2.610 x 1.580 mm	2.550 x 1.580 mm	2.610 x 1.340 mm	2.550 x 1.340 mm	3.060 x 2.250 x 720 mm	3.150 x 2.400 x 730 mm
RP 4001	3.900 x 1.580 mm	3.610 x 1.580 mm	3.550 x 1.580 mm	3.610 x 1.340 mm	3.550 x 1.340 mm	4.060 x 2.250 x 720 mm	4.150 x 2.400 x 730 mm
RPG 2025/2525	2.400 x 1.580 / 2.080 mm	2.110 x 1.580 / 2.080 mm	2.050 x 1.580 / 2.080 mm	2.110 x 1.340 / 1.840 mm	2.050 x 1.340 mm	2.580 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	2.860 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2030/2530	2.900 x 1.580 / 2.080 mm	2.610 x 1.580 / 2.080 mm	2.550 x 1.580 / 2.080 mm	2.610 x 1.340 / 1.840 mm	2.550 x 1.340 / 1.840 mm	3.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	3.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2040/2540	3.900 x 1.580 / 2.080 mm	3.610 x 1.580 / 2.080 mm	3.550 x 1.580 / 2.080 mm	3.610 x 1.340 / 1.840 mm	3.550 x 1.340 / 1.840 mm	4.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	4.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2025 doppels.	2.400 x 1.580 mm	2.110 x 1.580 mm	2.050 x 1.580 mm	2.110 x 1.340 mm	2.050 x 1.340 mm	2.580 x 1.360 x 2.250 mm	3140 x 1.510 x 2.250 mm
RPG 2030 doppels.	2.900 x 1.580 mm	2.610 x 1.580 mm	2.550 x 1.580 mm	2.610 x 1.340 mm	2.550 x 1.340 mm	3.080 x 1.360 x 2.250 mm	3.640 x 1.510 x 2.250 mm
RPG 2040 doppels.	3.900 x 1.580 mm	3.610 x 1.580 mm	3.550 x 1.580 mm	3.610 x 1.340 mm	3.550 x 1.340 mm	4.080 x 1.360 x 2.250 mm	4.640 x 1.510 x 2.250 mm

*Seitendruckeinrichtung mit Zahnstangengetriebe ** Seitendruckeinrichtung mit Hydraulikzylinder I mit Seitendruckeinrichtung L +190mm, mit Fahrwerk T + 450 mm, H + 25 mm mit Niederhalter H + 90 mm



Typ	für Verleimung Einspannmaß (L x H)	für Rahmen * Einspannmaß (L x H)	für Rahmen ** Einspannmaß (L x H)	für Korpus * Einspannmaß (L x H)	für Korpus ** Einspannmaß (L x H)	Aufstellmaß (L x H x T)	Aufstellmaß mit Zentralhydraulik (L x H x T)
RPG-NH 2030	2.900 x 1.580 mm	2.610 x 1.580 mm	2.550 x 1.580 mm	2.610 x 1.340 mm	2.550 x 1.340 mm	3.580 x 980 x 2.410 mm	3.860 x 1.130 x 2.410 mm
RPG-NH 2040	3.900 x 1.580 mm	3.610 x 1.580 mm	3.550 x 1.580 mm	3.610 x 1.340 mm	3.550 x 1.240 mm	4.580 x 980 x 2.410 mm	4.860 x 1.130 x 2.410 mm
RPGL 2030/2530	2.900 x 1.580 / 2.080 mm	2.610 x 1.580 / 2.080 mm	2.550 x 1.580 / 2.080 mm	2.610 x 1.340 / 1.840 mm	2.550 x 1.340 / 1.840 mm	3.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	3.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPGL 2040/2540	3.900 x 1.580 / 2.080 mm	3.610 x 1.580 / 2.080 mm	3.550 x 1.580 / 2.080 mm	3.610 x 1.340 / 1.840 mm	3.550 x 1.340 / 1.840 mm	4.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	4.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPL 2030	2.850 x 1.860	2.610 x 1.580 mm	-	-	-	3.030 x 750 x 2.080 mm	3.310 x 900 x 2.080 mm
RPL 2040	3.850 x 1.860 mm	3.610 x 1.580 mm	-	-	-	4.030 x 750 x 2.080 mm	4.310 x 900 x 2.080 mm
RPL 3240	3.850 x 3.060 mm	3.810 x 1.580 mm	-	-	-	4.030 x 1.200 x 3.200 mm	4.310 x 1.200 x 3.200 mm
RPG-V 2028/2528	2.750 x 1.580 / 2.080 mm	2.460 x 1.580 / 2.080 mm	2.400 x 1.580 / 2.080 mm	2.460 x 1.340 / 1.840 mm	2.400 x 1.340 / 1.840 mm	2.850 x 2.250 / 2.750 x 1.200 mm	3.160 x 2.400 / 2.900 x 1.200 mm
RPG-V 2033/2533	3.250 x 1.580 / 2.080 mm	2.960 x 1.580 / 2.080 mm	2.900 x 1.580 / 2.080 mm	2.960 x 1.340 / 1.840 mm	2.900 x 1.340 / 1.840 mm	3.350 x 2.250 / 2.750 x 1.200 mm	3.660 x 2.400 / 2.900 x 1.200 mm
RPG-V 2038/2538	3.750 x 1.580 / 2.080 mm	3.460 x 1.580 / 2.080 mm	3.400 x 1.580 / 2.080 mm	3.460 x 1.340 / 1.840 mm	3.400 x 1.340 / 1.840 mm	3.850 x 2.250 / 2.750 x 1.200 mm	4.160 x 2.400 / 2.900 x 1.200 mm

*Seitendruckeinrichtung mit Zahnstangengetriebe ** Seitendruckeinrichtung mit Hydraulikzylinder | mit Seitendruckeinrichtung L +190mm, mit Fahrwerk T + 450 mm, H + 25 mm mit Niederhalter H + 90 mm

MULTI-PRESSEN

Die Kombination aus Rahmen- und Lochwandpresse

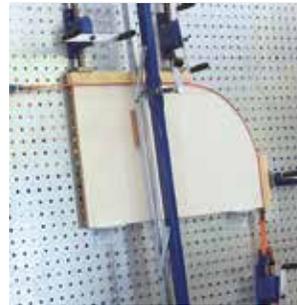
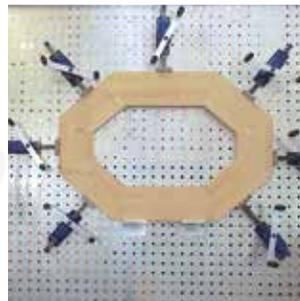


Montage in ergonomischer Höhe

Die Modelle der BARTH Multipress RPGL wurden nicht nur für Verleimarbeiten entwickelt.

Sie dienen auch als ergonomische Montagevorrichtung, welche bei der Arbeitsplatzgestaltung berücksichtigt werden sollte. Das BARTH Press- und Montagezentrum RPGL basiert auf dem Grundrahmen der Multipress-Serie RPG und bietet viele Möglichkeiten, Verleim- und Montageaufgaben schnell und ohne große Umrüstzeiten zu realisieren.

Schablonen- und Vieleckenverleimung



Rundverleimung mit Gurtelementen



Kaiser, Horgenzell

RPGL 20
RPGL 25



SYSTEMPRESSE

jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar (nicht mit Zahnstangengetriebe möglich)



SCHNELLES RÜSTEN

werkzeuglos an- und abbauen von Zubehör



QUALITÄT

massiver Stahlrahmen, widerstandsfähige Oberflächen, made in Germany



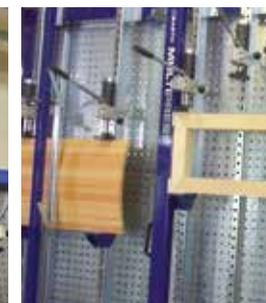
EFFIZIENT

Erhöhung der Wertschöpfungszeit bei Handarbeiten



UNIVERSELL EINSETZBAR

Rahmen, Flächen, Gestelle, Korpus,...



mit einhängbaren 90°-Anschlag, optional

Grundausrüstung RPGL 20 Modelle

- > Grundrahmen aus massiven Stahlrohren
- > Oberfläche pulverbeschichtet
- > Lochplatte im Grundrahmen integriert, Stahl 6 mm, Oberfläche galv. verzinkt
- > 90°-Anschlag für die Ebene der Lochplatte
- > 90°-Anschlag für die Ebene der Presseinheiten

Grundausrüstung RPGL 25 Modelle

- > wie RPGL 20 jedoch: Erhöhter 90°-Anschlag für die Ebene der Presseinheiten (+ 500 mm)



"Das Verleimen bereitet uns keinen Stress mehr. Das Press- und Montagezentrum RPGL der BARTH GmbH gehört wie unsere CNC zu den Maschinen, die bei uns jeden Tag laufen. Damit arbeiten wir schneller, sauberer und vor allem auch ohne den zweiten Mann. Wir müssen uns nicht mehr darum kümmern, ob die Korpusse und Fenster rechtwinklig sind oder ob die Brüstung dicht ist. Außerdem erweist sich diese Maschine als enorm flexibel!"

Schreinerei Franz Thaler, 88326 Aulendorf, www.thalerschreinerei.de

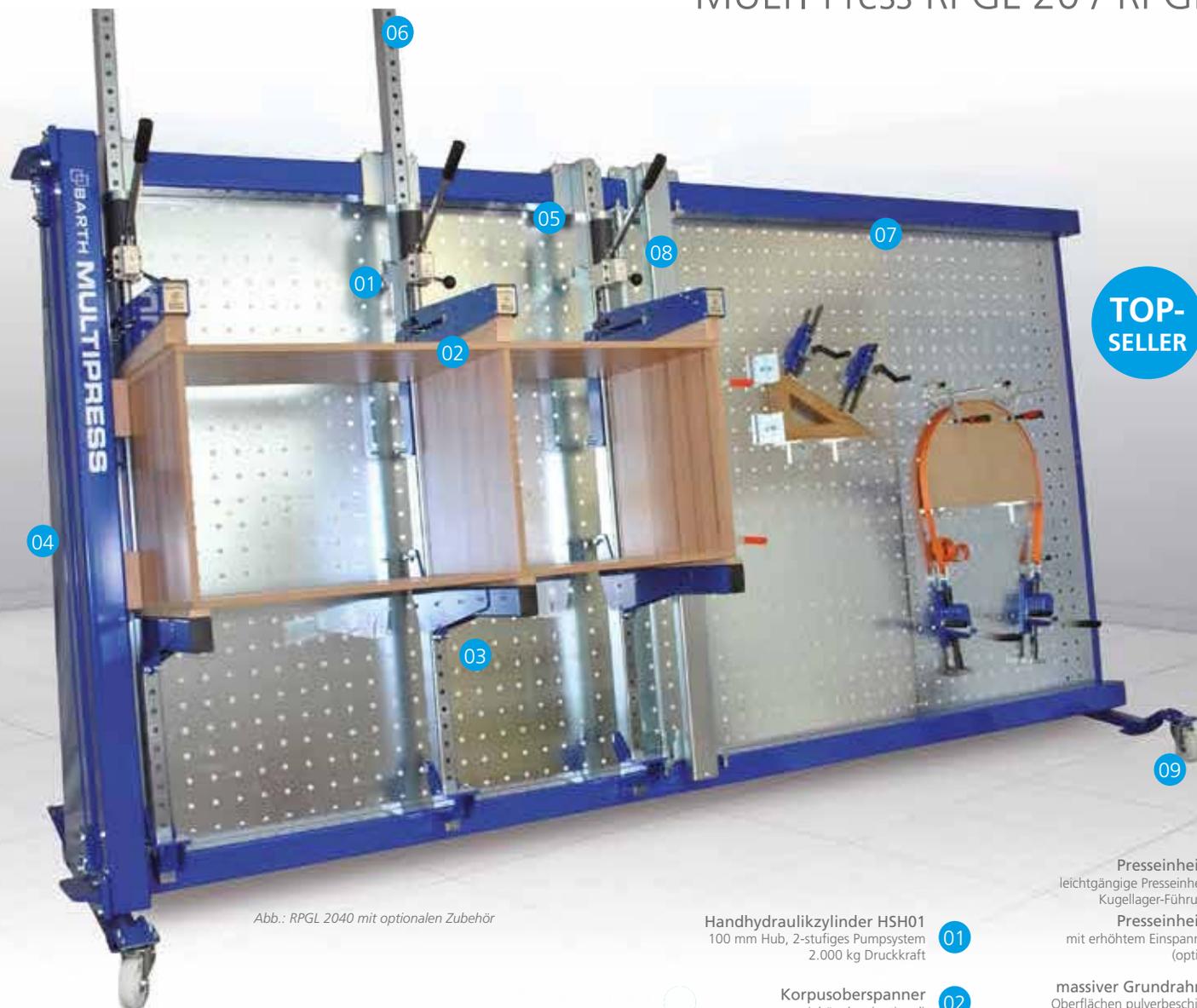


Abb.: RPGL 2040 mit optionalen Zubehör



Sofort Info unter:
 ☎ +49 8634 9827 0
 info@barth-maschinenbau.de

- Handhydraulikzylinder HSH01
100 mm Hub, 2-stufiges Pumpsystem
2.000 kg Druckkraft **01**
- Korpusoberspanner
einhängbar (optional) **02**
- Korpusauflage
einhängbar (optional) **03**
- Anschläge
90° Anschläge auf zwei Ebenen **04**
- Presseinheit 20
leichtgängige Presseinheiten,
Kugellager-Führungen **05**
- Presseinheit 25
mit erhöhtem Einspannmaß
(optional) **06**
- massiver Grundrahmen
Oberflächen pulverbeschichtet
und galvanisiert **07**
- Seitendruck
(optional) **08**
- Fahreinrichtung
(optional) **09**

MULTI-PRESSEN

Das clevere Baukastensystem für Ihre Werkstatt

BARTH entwickelt und produziert universell einsetzbare System-Pressen für eine effiziente Bearbeitung von:

- > Korpus
- > Rahmen
- > Gestellen und Platten

Sie wurden speziell entwickelt, um Leimarbeiten schnell und kostengünstig zu erledigen. In der Werkstatt steigt die Produktivität und man spart Zeit. Auch widerspenstige Hölzer können den System-Pressen nicht widerstehen. Mit bis zu 2.000 kg Spannkraft bringen Sie jedes Werkstück im

Handumdrehen in die richtige Position. Kunden erwarten immer eine 100 %ige Qualität, mit belastbaren und gleichmäßigen Leimfugen. BARTH-System-Pressen sind eine zukunftssichere Investition.

RPG 20
RPG 25



Berger, Oedheim

Rehborn, Lippstadt



Schreinerer Windhagen, Hachenburg



Unterhasberger, Burgkirchen



- +** **SYSTEMPRESSE**
jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar (nicht mit Zahnstangengetriebe möglich)
- ↔** **SCHNELLES RÜSTEN**
werkzeugloses an- und abbauen von Zubehör
- 🏆** **QUALITÄT**
massiver Stahlrahmen, widerstandsfähige Oberflächen, made in Germany
- ⚡** **EFFIZIENT**
Erhöhung der Wertschöpfungszeit bei Handarbeiten
- ↻** **UNIVERSELL EINSETZBAR**
Rahmen, Flächen, Gestelle, Korpus, ...

Grundausrüstung RPG 20 Modelle

- > Grundrahmen aus massiven Stahlrohren
- > verlängerter 90°-Anschlag an der linken Seite (RPG 25 Modelle)
- > massive Kreuzverspannung
- > Oberfläche pulverbeschichtet

Grundausrüstung RPG 25 Modelle

- > wie RPG 20, jedoch erhöhter 90°-Anschlag (+ 500 mm)

Auf Wunsch wird der Rahmen auch zerlegt geliefert.

 ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



„Die Presse hat uns sehr viele Vorteile
für die Effektivität in unserer Produktion
gebracht!“

Schreinerei Huber aus Kirchbichl



- Korpusverleimung** 01
bis 600 mm Tiefe

Flächenverleimung 02
gerade oder schräg mit optionalen Schwenschuhen

Niederhalter 03
(optional)

zusätzlicher 90°-Anschlag 04
einhängbar (optional)

Fahreinrichtung 05
(optional)

Presseinheit 20 06
mit HSH01, siehe Seite 15

Seitendruckeinrichtung 07
mit 2 Zahnstangengetriebe (optional)

MULTI-Pressen

Verleimen mit viel Komfort
im Baukastensystem



Abb.: RPG-NH 2030 mit Zubehör

Alle, die täglich viele Breitenverleimungen abarbeiten müssen, freuen sich auf die einfache Bedienung der fahrbaren Niederhalter.

Für jede Verleimung in der Breite für z. B. Tischplatten wird der Niederhalter empfohlen. Er verhindert das Verrutschen der Kanteln auf der Leimfuge. Somit ist ein hoher Flächenabtrag beim Schleifen oder gar Hobeln nicht notwendig. Das Vorspringen der Kanteln durch den hohen Druck wird auch verhindert. Das erhöht die Sicherheit enorm.

Der klassische Niederhalter wird für jede Verleimung ein- und später wieder ausgehängt. Der fahrbare Niederhalter wird einfach mit Kugellager-Führungen über die Fläche geschoben. Die Handhebel der Handhydraulik klappen einfach weg.

Mehr Komfort geht nicht!

RPG-NH
RPGL-NH

Grundausrüstung RPG-NH Modelle

- > Grundrahmen
- > 90°-Anschlag
- > Führungsschienen für fahrbaren Niederhalter
- > 2 fahrbare Niederhalter

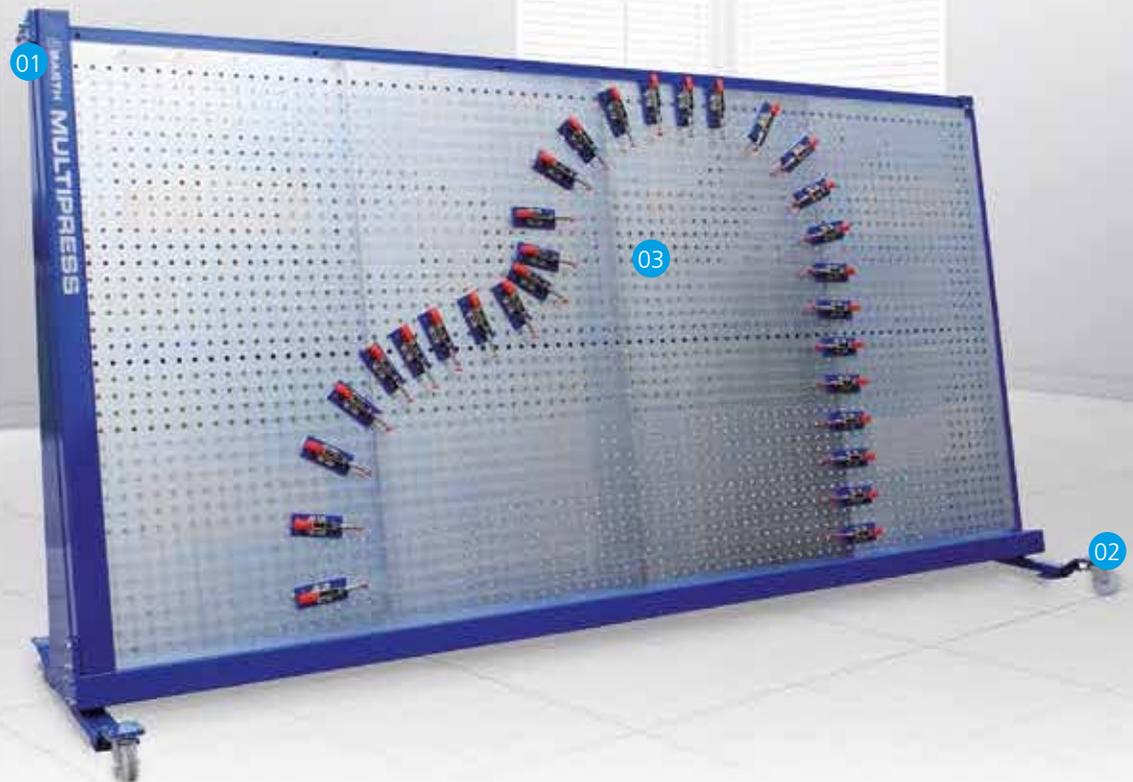
**auch als RPGL-NH mit
Lochplatte erhältlich**

Mit der BARTH-Lochplatten-
presse RPL sind Ihren Ideen
keine Grenzen gesetzt.

Durch den kleinen Lochab-
stand von 70 mm und den
großen Hub des Zahnstangen-
getriebes kann jede Kontur
gepresst werden. Die laser-
geschnittenen Präzisionsboh-
rungen sind auf 0,1 mm genau
positioniert. Die Lochplatten-
presse wird in 3 verschiedenen
Standardgrößen angeboten.
Sonderlösungen sind auf
Anfrage möglich.

MULTI-Press RPL

Die Kreativ-Press



Sofort Info unter:
☎ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

massiver Grundrahmen
Oberflächen pulverbeschichtet
und galvanisiert 01

Fahreinrichtung
optional 02

Druckelemente
flexibel einsetzbar 03



QUALITÄT

Grundrahmen aus dickwandigen
Hohlprofilen



ROBUST

Rahmen-Oberflächen pulverbe-
schichtet, Lochplatten galvanisch
verzinkt



ERGONOMISCH

höhenverstellbare Auflage-
flächen und Druckelemente



FLEXIBEL

Erweiterung durch nachrüstbares
Zubehör



EINSTELLEN

individuelle Anordnung der
Verleimwerkzeuge in 70 mm
Lochraster



KOMFORTABEL

Bedienung mit geringem
Kraftaufwand durch
Hebelwirkung



RÜSTZEITEN

einheitliche Werkzeugaufnahme
im 70 mm Lochraster



MOBIL

mobiler Einsatz im Unterneh-
men durch leichtgängiges
Fahrwerk (optional)



EFFIZIENT

keine Bereitstellung von speziell
angefertigten Verleimvor-
richtungen

MULTI-PRESSEN

Der platzsparende Helfer für
Verleim- & Montagearbeiten



Das Verleimen mit Schraubzwingen auf Böcken ist sehr zeit-
aufwändig und beansprucht sehr viel Fläche im Bankraum.

Die Pressen der Serie RP sind mobil und können platzsparend in
den Werkstätten verwendet werden. Das mühsame, zeitaufwändige
Verleimen und Spannen mit Zwingen entfällt und die Montagezeiten
werden erheblich verkürzt. Ganz gleich ob Rahmen-,
Korpus-, Platten- oder Bestellbearbeitung; die MULTI-Press in Ihrer
stabilen Bauweise und der speziell für die Holzbearbeitung entwickelte
Druckzylinder HSH01 unterstützen Sie mit voller Kraft.



Mayr, Buch bei Jenbach



RP
RPW

- 
SYSTEMPRESSE
 jederzeit mit Zubehör bis zur Korpus-
 presse erweiterbar (nicht mit
 Zahnstangengetriebe möglich)
- 
SCHNELLES RÜSTEN
 werkzeugloses an- und
 abbauen von Zubehör
- 
QUALITÄT
 massiver Stahlrahmen,
 widerstandsfähige Oberflächen,
 made in Germany
- 
EFFIZIENT
 Erhöhung der Wertschöpfungs-
 zeit bei Handarbeiten
- 
UNIVERSELL EINSETZBAR
 Rahmen, Flächen, Gestelle,
 Korpus, ...

Grundausstattung RP Modelle

- > 3 Presseinheiten mit Handhydraulik HSH01
 Druckelementen 100 mm Hub, 2.000 kg
 Pressdruck
- > 90° Anschlag
- > MULTI-Press RP ist jederzeit mit den
 Komponenten des Systems MULTI-Press
 erweiterbar.
- > auch mit Zentralhydraulik lieferbar

Grundausstattung RPW Modelle

- > 3 Presseinheiten mit Zahnstangengetriebe
 mit 140 mm Hub, 1.000 kg Pressdruck
- > 90°-Anschlag
- > MULTI-Press RPW ist jederzeit mit den
 Komponenten des Systems MULTI-Press
 erweiterbar.

Auf Wunsch wird der Rahmen auch zerlegt geliefert.

 ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



07 **RPW-Modell**

RP-Modell

Abb.: mit optionalen Zubehör



Sofort Info unter:
☎ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

- 05 **Presseinheiten**
stufenlos einstellbar, Kugellager-Führung
- 06 **massive Vierkanthrohre**
mit 50 mm Präzisions-Lochraster,
Oberfläche galvanisch verzinkt
- 07 **Fahrbar**
optional
- 08 **90°-Anschlag**
- 09 **Niederhalter**
optional
- 01 **Druckzylinder HSH01**
100 mm Hub, 2-stufiges Pumpsystem
2.000 kg Druckkraft
- 02 **Universell einsetzbar**
Rahmen / Fläche / Gestelle / Korpus
- 03 **Massiver Grundrahmen**
Oberflächen pulverbeschichtet
- 04 **mech. Zahnstangengetriebe**
140 mm Hub 1.000 kg Druckkraft

VERLEIMZENTRUM

Das platzsparende Presszentrum für alle Leimarbeiten

Vakuumpresse mit Abdeckplatte als Arbeitstisch nutzbar



Geringer Platzbedarf und mobil

Für alle, die Platz sparen wollen oder alle Verleimarbeiten an einem Gerät erledigen wollen. Mit der MULTI-Press RPG-V haben Sie alle Möglichkeiten der Verleimung wie bei der RPG-Baureihe. An der Rückseite wird eine Vakuum-Membranpresse montiert, die bei Nicht-Verwendung nach oben geklappt werden kann. Sie können bei der Vakuumpumpe zwischen Trockenläufer oder ölumlaufgeschmierter Pumpe wählen.

RPG-V
RPGL-V

Grundausstattung RPG-V Modelle

- > massiver Grundrahmen
- > 90°-Anschlag
- > Vakuumpresse klappbar
- > Vakuumpumpe (Trockenläufer)
- > 100 l Tank

Grundausstattung RPGL-V Modelle

- zusätzlich
- > 6 mm Stahllochplatte mit 70 mm Lochraster



PLATZSPAREND

durch klappbare Vakuumpresse



MOBIL

auf Wunsch mit Fahrerinrichtung



QUALITÄT

beschädigungsfreies Spannen Ihrer Werkstücke



SYSTEMPRESSE

jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar (nicht mit Zahnstangengetriebe möglich)



SCHNELLES RÜSTEN

werkzeugloses an- und abbauen von Zubehör



QUALITÄT

massiver Stahlrahmen, widerstandsfähige Oberflächen, made in Germany



EFFIZIENT

Erhöhung der Wertschöpfungszeit bei Handarbeiten



UNIVERSELL EINSETZBAR

Rahmen, Flächen, Gestelle, Korpus, ...

Option speed-up:

- > Vakuumpumpe: ölumlaufgeschmiert
- > Leistung: 40 m³/h
- > Druckregler: digital Typ REVO, Vorteile siehe Seite 18 und 20
- > Vakuumverteilerplatte



Abb. RPGL-V mit Lochplatte mit optionalen Zubehör



Abb. mit optionalen Zubehör



Sofort Info unter:
 ☎ +49 8634 9827 0
 info@barth-maschinenbau.de

- Abdeckplatte 01
optional, ideal als großflächiger Arbeitstisch
- Naturkautschukmembrane 02
hochelastisch

- Vakuumtank 03
integriert
- Fahrwerk 04
optional, für flexible Anwendung

- Presseinheit 20 05
leichtgängig, Kugellager-Führung
- Druckzylinder HSH01 06
100 mm Hub, 2-stufiges Pumpsystem
2.000 kg Druckkraft
- massiver Grundrahmen 07
Oberfläche pulverbeschichtet
- Niederhalter 08
optional

EINZIGARTIGE INNOVATION!

BARTH Presstechnik

Zahnstangen- getriebe

Günstiges Druckelement, welches rein mechanisch mit einem selbsthemmenden Zahnradgetriebe arbeitet.



geeignet für	Art. Nr.
RPW Modelle	BM-35-02
RPG Modelle	BM-60-02

Vorteile

- > Hub 140 mm
- > Druck ca. 1.000 kg
- > sehr schneller Hub

Comfort- Ausstattung



geeignet für	Art. Nr.
RPG Modelle	BM-60-41
RPGL Modelle	BM-70-41

Der Druck wird per Handhebel leicht und gefühlvoll an zentraler Stelle erzeugt. Alle Druckelemente werden gleichzeitig angesteuert. Jeder Zylinder ist auch einzeln abschaltbar.

Vorteile

- > Einhandhebelbedienung zum Spannen und Lösen
- > 2-stufiges Pumpsystem
- > Schnellhub / Druckhub mit autom. Umschaltung
- > 100 mm Hub
- > 2.000 kg Druckkraft

Pro- Ausstattung

Völlig ohne Kraftaufwand wird durch das elektrische Aggregat an zentraler Stelle der Druck aufgebaut.



geeignet für	Art. Nr.
1-Kreis-Aggregat RPG	BM-60-43
1-Kreis-Aggregat RPGL	BM-70-43
2-Kreis-Aggregat RPG	BM-60-44
2-Kreis-Aggregat RPGL	BM-70-44

Vorteile

- > zentrale Druckversorgung über elektrisches Hydraulikaggregat
- > es besteht die Möglichkeit, mit mehreren Druckkreisen zu arbeiten, z. B. 1. Kreis vertikal und 2. Kreis horizontal oder 1. Kreis links und 2. Kreis rechts
- > 100 mm Hub
- > 2.000 kg Druckkraft

DUAL

Hier werden die Vorteile der Handhydraulikzylinder und der Comfort-Ausstattung vereint. Je nach Wunsch kann sowohl einzeln am Zylinder gesteuert werden als auch komfortabel an der zentralen Pumpeinheit.



geeignet für	Art. Nr.
RPG Modelle	BM-60-42
RPGL Modelle	BM-70-42

Vorteile

- > Steuerung zentral oder einzeln pro Zylinder
- > Einhandhebelbedienung zum Spannen und Lösen
- > 2-stufiges Pumpsystem
- > Schnellhub / Druckhub mit autom. Umschaltung
- > 100 mm Hub
- > 2.000 kg Druckkraft

eDUAL

Hier werden die Vorteile von Handhydraulikzylinder und der Pro-Ausstattung kombiniert. Je nach Wunsch kann der Zylinder unabhängig vom zentralen Aggregat manuell betätigt werden, oder ganz komfortabel über das elektrische Hydraulikaggregat.



geeignet für	Art. Nr.
1-Kreis-Aggregat RPG	BM-60-45
1-Kreis-Aggregat RPGL	BM-70-45
2-Kreis-Aggregat RPG	BM-60-46
2-Kreis-Aggregat RPGL	BM-70-46

Vorteile

- > zentrale Druckversorgung über elektrisches Hydraulikaggregat
- > Steuerung zentral oder manuell einzeln pro Zylinder
- > 100 mm Hub
- > 2.000 kg Druckkraft

Druckluft- Ausstattung



- > auf Anfrage
- > max. Druck 500 kg pro Zylinder
- > vielseitige Steuerungsmöglichkeiten
- > ideal für Großserien

HANDSPANN- HYDRAULIK HSH01

BARTH Presstechnik



Zeitersparnis
Durch die Zeitersparnis und den hohen Druck kann ein Leim mit kurzen Abbindezeiten verwendet werden. Somit wird eine doppelte Zeitersparnis erreicht!

100 mm Hub
Mit dem erweiterten Hub kann man auch Dübelverbindungen mit großen Längen in einem Durchgang pressen. Das spart Zeit!

2.000 kg Druckkraft
Durch den hohen Druck wird eine noch dünnere, exakte Leimfuge erreicht!
Eine kaum sichtbare Leimfuge ist das Ergebnis!

2-stufiges Pumpsystem
Der Weg bis zum Werkstück wird mit dem Schnellhub zurückgelegt. Das spart Zeit! Zum Druckaufbau wird vom System automatisch auf Druckhub umgeschaltet. Somit erreicht man mit Leichtigkeit den Maximaldruck von 2.000 kg.

Einhandhebelbedienung
Spannen und Lösen mit einem Griff!
Kein zusätzliches Ventil zum Lösen – einfach den Griff nach oben drücken. Somit ist eine Hand zum Fixieren, Halten oder Positionieren des Werkstücks frei.

Überlastschutz
Nach Erreichen des Maximaldrucks schützt ein Überdruckventil das gesamte System und garantiert somit die Langlebigkeit!



**Nachrüstbar
auch für viele Fremdfabrikate!**

z. B. Nachrüstsatz für HESS-Pressen
Art. BM-35-03-02-71

Die ergonomische und technische Spezial-Hydraulik, Handspannhydraulik HSH01, ist von BARTH entwickelt worden. Bei der Entwicklung dieser Spannhydraulik stand die absolute Praxisnähe ganz oben auf dem Lastenheft. Die einhändige Bedienung ermöglicht das Spannen und Lösen mit einem Griff. Das Bedienelement wurde möglichst weit unten positioniert. Damit werden Erreichbarkeit und Ergonomie des Bedienhebels bei größeren Werkstücken erheblich verbessert.

Die Spannhydraulik ist mit einem innovativen Schnellhub und automatischer Umschaltung zum Druckhub ausgestattet. Der große Hubbereich von 100 mm vermeidet ein „Nachsetzen“ der Hydraulik bei langen Dübelverbindungen. Durch den großen Hub wird die Bestückung der Korpusfunktion erheblich erleichtert.

ZUBEHÖR

Durch das Baukastensystem kann Ihre Presse mit wachsenden Anforderungen weiter ausgebaut werden.

So kann aus einer einfachen Verleimpresse durch verschiedene Anbauten eine Rahmen- oder sogar eine Korpuspresse werden. Eine auftragsbezogene Erweiterung steht mit der BARTH Systempresse nichts im Wege.

Presseinheiten

Zahnstangengetriebe



geeignet für	Art. Nr.
RPG-Modelle	BM-60-02
RPW-Modelle	BM-35-02

Handhydraulikzylinder



geeignet für	Art. Nr.
RP-Modelle	BM-35-03
RPG (L) 20 Modelle	BM-60-03
RPG (L) 25 Modelle mit erhöhtem Einspannmaß	BM-60-07
RPG-NH Modelle	BM-65-03

Zentralhydraulikzylinder



geeignet für	Art. Nr.
RP-Comfort / RP-Pro	BM-55-04
RPG (L/NH) 20 Comfort/Pro	BM-60-04
RPG (L/NH) 25 Comfort/Pro mit erhöhtem Einspannmaß	BM-60-08

DUAL-Hydraulikzylinder

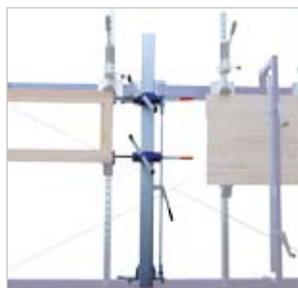


geeignet für	Art. Nr.
RPG (L) 20 DUAL/eDUAL	BM-60-06
RPG (L) 25 DUAL/eDUAL mit erhöhtem Einspannmaß	BM-60-09
RPG-NH Modelle	BM-65-06



Seitendruckeinrichtungen

mit 2 Zahnstangengetriebe



geeignet für	Art. Nr.
RP (W) Modelle	BM-35-20
RPG Modelle	BM-60-20
RPGL Modelle	BM-70-20
RPG 25 Modelle	BM-60-23
RPG-NH Modelle	BM-65-20

mit 2 Handhydraulikzylinder



geeignet für	Art. Nr.
RP Modelle	BM-35-22
RPG Modelle	BM-60-22
RPGL Modelle	BM-70-22
RPG 25 Modelle	BM-60-25
RPG-NH Modelle	BM-65-22

90°-Anschlag zum Einhängen



geeignet für	Art. Nr.
RPG (L) 20 Modelle	BM-60-29
RPG (L) 25 Modelle mit erhöhtem Einspannmaß	BM-60-31

Parkpostion 800 mm



geeignet für	Art. Nr.
RPGL 20 / 25 Modelle	BM-70-14-0800

Niederhalter

Niederhalter



geeignet für	Art. Nr.
RP Modelle	BM-35-10
RPGL (Lochplattenebene)	BM-70-11

Niederhalter Plus



geeignet für	Art. Nr.
RPG Modelle	BM-60-11
RPGL (Presseinheitenebene)	BM-70-12
RPGL (Lochplattenebene)	BM-70-13

Diverses Zubehör

Korpusoberspanner



geeignet für	Art. Nr.
alle ausser RPW	BM-35-42

Korpusauflage



geeignet für	Art. Nr.
alle Modelle	BM-35-41

Fahrwerk



geeignet für	Art. Nr.
alle Modelle	BM-35-55
verstärkte Ausführung	BM-70-55

Gehrungsverleimvorrichtung



geeignet für	Art. Nr.
alle Modelle Set, beinhaltet 4 Winkel	BM-35-57

Schwenkschuh ± 30°



geeignet für	Art. Nr.
alle Modelle	BM-35-56

Schubladen-Set, jeweils mit 150 mm Auflageschuh



Druckpunktverschiebung um ...	Art. Nr.
30 mm	BM-35-43
50 mm	BM-35-45

Zubehör für die 6 mm Stahllochplatte (Bohrungsdurchmesser 15,5 mm)

Zahnstangengetriebe klein



	Art. Nr.
klein	BM-70-32

Zahnstangengetriebe für Lochplatte



	Art. Nr.
groß	BM-70-33
groß für Gurtaufnahme	BM-70-05

Gurt mit Spannschloss



	Art. Nr.
Länge 3.000 mm	BM-70-05-0300

Widerlager



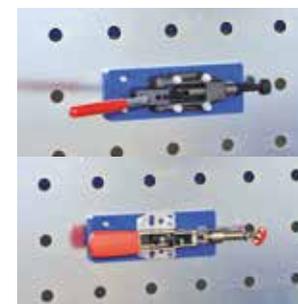
	Art. Nr.
360° drehbar	BM-70-34

Vertikalspanner



	Art. Nr.
mit 2K-Griff, Ausladung 100 mm, Spannhöhe max. 200 mm	BM-70-38

Schubstangenspanner

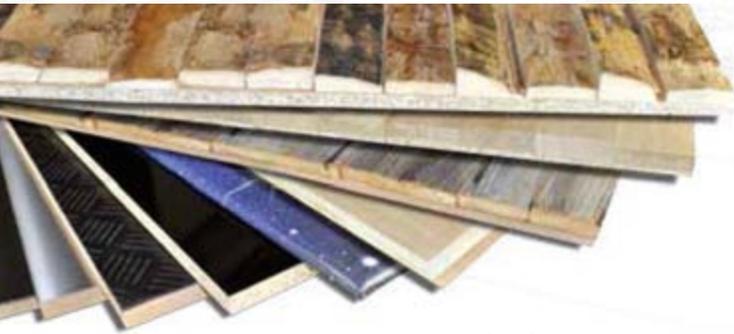


	Art. Nr.
ungefedert	BM-70-36
gefedert	BM-70-37

BM-70-36
BM-70-37

CORVUS

Die neue Vakuumpresse der Profi-Klasse



Die BARTH GmbH hat eine neue Vakuumpresse in der Profi-Klasse auf den Markt gebracht. Die moderne Optik ist mit einer stabilen Konstruktion kombiniert und bietet eine ergonomische Bedienung an der Vorderseite der Presse.

Generell wird die Presse fahrbar ausgeliefert. In der Corvus steckt die bewährte BARTH Vakuumtechnik, die weiter optimiert wurde, um schnellere Evakuierungszeiten zu erreichen. Ein 100 l Tank dient als Puffer, damit die Vakuumpumpe nicht im Dauerlauf betrieben werden muss. Dies garantiert einen geringeren Geräuschpegel und spart Energie. Ein Vakuumabgang für weitere Anwendungen, wie z. B. einen Vakuumsack, ist ebenfalls Standard.

Optional

- > Auf Wunsch kann auch die speed-up Option bestellt werden. Vorteil bei dieser Option ist der höhere Druck und somit die kürzere Presszeit, sowie die einfache Bedienung durch neuen REVO Druckschalter.
- > Ein weiterer 100 l Tank kann für eine noch schnellere Evakuierung geordert werden.
- > Ein weiteres Zubehör ist die Abdeckplatte, die die Membrane vor Sonnenlicht schützt und eine große Arbeitsfläche bereitstellt.



REVO Druckschalter

- > Der neue REVO Druckschalter ermöglicht immer das maximale Vakuum bei schwankenden Luftdruck zu erreichen.

speed-up Option

- > höherer Druck von bis zu 10 t/m²*
 - > bis zu 50 % kürzere Presszeit beim Furnieren
 - > elektronische Drucküberwachung mit REVO Druckschalter
 - > Digitalanzeige des Vakuums
 - > Vakuumpumpe 25 / 40 m³/h, ölumlaufgeschmiert
 - > Vakuum-Verteilerplatte
- * abhängig vom Luftdruck



MOBIL

mobil und flexibel einsetzbar für individuelle Anwendungen



QUALITÄT

massive Stahlrohr-Konstruktion made in Germany



ENERGIESPAREND

der serienmäßige Druckschalter startet die Vakuumpumpe nur bei Bedarf

Grundausrüstung CORVUS Modelle

- > Membrane: 2 mm Naturkautschuk
- > Vakuumpumpe: Trockenläufer
- > Leistung: 25 m³/h
- > Tankinhalt: 100 l
- > Druckregler: mechanisch mit Vakuummeter im Schaltkasten
- > Fahrwerk
- > zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle

Optional:

- > speed-up Option (siehe linke Spalte)

 ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



„Ich bin sehr zufrieden. Man ist flexibel und kann auch Sachen furnieren oder auch verleimen, die man mit einer normalen Presse nicht verleimt, weil es technisch nicht geht.“

Max Mair,
Schreinerei aus Waakirchen



CORVUS 3014 speed-up



Sofort Info unter:
☎ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

Leistungsstarke Vakuumpumpe
mit Vorratstank **01**

Massiver Grundrahmen
pulverbeschichtet **02**

Druckdifferenzschaltung
digital **03**

Fahrwerk
4 bremsbare Lenkräder **04**

Naturkautschukmembrane
hochelastisch **05**

REVO Druckschalter

Einzigartiger Druckschalter aus dem Hause BARTH



REVO

BARTH hat sich dem Komfort seiner Vakuumpressen angenommen und einen perfekt für die Vakuumpresse angepassten Druckschalter entwickelt.

Er vereint maximalen Komfort mit optimaler Performance der Vakuumpresse. Die maximale Leistung einer ölumlaufgeschmierten Vakuumpumpe beträgt ca. 99 % des Umgebungsdrucks. Bei einem Luftdruck von beispielsweise 1.000 mbar beträgt der maximal erreichbare Druck 990 mbar. Wird dieser Wert in einem herkömmlichen Druckschalter als absoluter Schalterpunkt eingegeben, schaltet der Druckschalter die Vakuumpumpe bei Erreichen dieses Wertes ab. Ändert sich nun der Luftdruck, muss der Schalterpunkt neu eingegeben werden. Wird das nicht gemacht, kann es passieren, dass bei niedrigerem Luftdruck die Pumpe nicht abgeschaltet wird. Bei höherem Luftdruck wird jedoch der maximal mögliche Druck nicht erreicht.

Das ist beim REVO Druckschalter der Firma BARTH nicht der Fall. Hier berechnet der elektronische Druckschalter alle nötigen Einstellungen automatisch. Es wird nur der gewünschte relative Wert eingegeben. Möchte man maximale Leistung der Pumpe, wird einfach auf 99 % gestellt. Die Einstellung wird über die Pfeiltasten geändert. Eine zweite Ebene zeigt alle gemessenen Werte übersichtlich im großen Display an.



KOMFORT

Der elektronische Druckschalter berechnet alle nötigen Einstellungen automatisch



PERFORMANCE

der maximal mögliche Druck wird immer erreicht



ENERGIESPAREND

Die Vakuumpumpe läuft nur bei Bedarf



WIRTSCHAFTLICH

Druckeinstellung schnell und leicht, ohne den Luftdruck zu ermitteln



ERGONOMISCH

gut ablesbares und kontrastreiches Display

Vakuumsack

Hier gibt es keine Grenzen



Vakuumsack

lieferbare Breiten	lieferbare Längen
750 mm (Nutzbreite 650 ± 20 mm)	von 1 m bis 20 m
1.500 mm (Nutzbreite 1.400 ± 20 mm)	von 1 m bis 20 m

Offen für alle Formen und Aufgaben – der Vakuumsack

Vakuumsäcke sind die Vorläufer der modernen Vakuumpressen, die sich durch einfache, kostengünstige Technik auszeichnen. Sie bestehen im Wesentlichen aus einer Membrantasche, die an einer Schmalseite geschlossen wird. Allerdings sind sie in der Handhabung aufwendiger als moderne Vakuumpressen.

Sie sind einsetzbar für Pressaufgaben wie:

- Furnierverleimungen
- Formverleimungen
- Furnierummantelungen und
- Kanten anleimen

Um Werkstücke zu pressen, werden sie in den Vakuumsack gelegt, der dann luftdicht verschlossen und an eine Vakuumpumpe angeschlossen wird. Der große Vorteil der Barth-Vakuumsäcke liegt im Material, einem extrem dehn- und rückstellfähigen Naturkautschuk, der auch bei den Vakuumpressen zum Einsatz kommt. Hierdurch bildet der Vakuumsack beim Biegen keine Falten. Um die Vakuumsäcke einfach und sicher zu verschließen, stattet Barth alle Vakuumsäcke mit einem komfortablen Verschluss aus, der immer auf der Schmalseite angebracht ist. So lassen sich die



Produzent: Tischlerei Holz in Form, Österreich, www.holzinform.at
Vertrieb: Silgmann Vertriebs GmbH, www.silgmann.com
Design: Kogelnik Michael



Vakuumsäcke beliebig biegen und passen sich allen Formen exakt an.

Ihre Stärken spielen die Vakuumsäcke beim Pressen von größeren Formteilen aus, denn sie müssen lediglich das zu pressende Material aufnehmen. Das formgebende Element (Schablone) kann außerhalb des Sackes bleiben.

Alternativ ist es auch möglich, entsprechend stabile Schablonen, wie in der Vakuumpresse, mit in den Vakuumsack zu geben.



vakuuBOX

Druckdifferenzschaltung

Art. Nr. BP-80-08005

- Trockenläufer
- Saugleistung 8 m³/h
- max. Unterdruck 850 mbar
- 4,8 Liter Tank
- 230 V
- Druckdifferenzschalter
- Größe LxBxH: 400 x 300 x 330 mm
- Gewicht: 21 kg
- ideal für Vakuumsack
- Anschluss 13 mm Tülle mit Kugelhahn
- Anschluss mit Schnellkupplung für Vakuumsauger



Grundausrüstung Vakuumsack

- > Vakuumsack mit einer offenen kurzen Seite
- > Ansaugtülle für 13 mm Vakuumschlauch
- > Verschlussleiste
- > 5 m Vakuumschlauch

CORVUS-W

Die Wandvariante

Für den geringsten Platzbedarf haben wir die **Corvus-W Modelle für die Wandmontage entwickelt.**

Bei dieser Serie wird die Vakuumpumpe und der Vorratstank als ein eigenständiges Aggregat geliefert. Die Maschine kann somit bei Nichtgebrauch ganz einfach nach oben geklappt werden und belegt im Werkstattalltag keinen Platz. Alle gängigen Vorteile einer Vakuumpresse bleiben aber erhalten.



Wandhalterung **01**

Aussteifung
der Arbeitsplatte **02**

Membrane
aus hochelastischen Naturkautschuk
600 % dehnbar **03**



CORVUS-W abgeklappt



PLATZSPAREND

bei Nichtverwendung wird die Presse einfach an die Wand geklappt



ROBUST

die Arbeitsplatte wird mit massiven Querstreben ausgesteift



ENERGIESPAREND

der serienmäßige Druckschalter startet die Vakuumpumpe nur bei Bedarf

Grundausrüstung CORVUS-W Modelle

- > Membrane: 2 mm Naturkautschuk
- > Vakuumpumpe: Trockenläufer
- > Leistung: 25 m³/h
- > Tankinhalt: 100 l
- > Druckregler: mechanisch

Option speed-up

- > Vakuumpumpe: ölumlaufgeschmiert
- > Leistung: 40 m³/h
- > Vakuumverteilerplatte
- > Druckregler: digital Typ REVO
siehe Seite 22 + 24

Die Corvus-S Modelle bestehen durch ihren geringen Platzbedarf. Die stabile Klappkonstruktion in Verbindung mit den Laufrädern lässt Sie Ihre Vakuumpresse sehr flexibel im gesamten Werkstattbetrieb einsetzen. Die optional erhältliche Abdeckplatte ist nicht nur ein Schutz für die Membrane, sie bietet Ihnen gleichzeitig eine Auflage- und Arbeitsfläche. Die extrem dehnfähige Naturkautschukmembrane lässt auch bei Formverleimungen keine Wünsche offen.

CORVUS-S

Die schwenkbare Vakuumpresse



optional mit Abdeckplatte

Grundausrüstung CORVUS-S Modelle

- > Membrane: 2 mm Naturkautschuk
- > Vakuumpumpe: Trockenläufer
- > Leistung: 25 m³/h
- > Tankinhalt: 100 l
- > Druckregler: mechanisch

Option speed-up

- > Vakuumpumpe: ölumlaufgeschmiert
- > Leistung: 40 m³/h
- > Vakuumverteilerplatte
- > Druckregler: digital Typ REVO
- > siehe Seite 22 + 24

Tank
integriert 01

Abdeckplatte
optional 02

fahrbar
4 Lenkrollen 03



Sofort Info unter:

+49 8634 9827 0

info@barth-maschinenbau.de

Praxis-Tipp 1:

Das Furnier sollte vor der Verarbeitung ausreichend durchfeuchtet sein, um eine höhere Elastizität zu erhalten. Klebeband über den Radien stabilisiert das Furnier und verhindert zusätzlich die Entstehung von Rissen, indem es das Auftreten von seitlichen Zugkräften minimiert.

Praxis-Tipp 2:

Um bei Vertäfelungen sicher geschlossene Fugen zu erhalten, kann mit Schraubzwingen eine Vorspannung erzeugt werden. Für die flächige Verleimung werden die Zwingen dann einfach mit unter die Membrane eingespannt.

Praxis-Tipp 3:

Muss an eine runde oder nierenförmige Tischplatte eine Kante angeleimt werden, kann auch hierfür die Vakuumpresse verwendet werden. Man lässt die Kante überlappen, und gibt im Bereich der Überlappung keinen Leim an. Nach dem ersten Pressvorgang sägt man an dieser Stelle mit einer Japansäge im 90°-Winkel durch beide Kanten, und gibt vor dem zweiten Pressvorgang Leim an der noch lockeren Stelle an. Ein weiteres Einsatzgebiet ist die Verformung von Mineralwerkstoffen wie z. B. Corian, HI-MACS oder Rauvisio, sowie weiteren thermoplastischen Materialien wie z. B. Agrylglas (PMMA) oder ABS. Hierzu wird der Thermoplast z. B. in einer Furnierpresse auf die optimale Temperatur erhitzt, und dann in der Vakuumpresse durch die perfekte Druckverteilung in Form gebracht. Um den höheren Temperaturen Stand zu halten, wird für diese Anwendungen eine Silikonmembrane verwendet.

Die Vorteile liegen klar auf der Hand, und immer mehr Anwender nutzen diese Vorteile einer Maschine, die nach kurzer Zeit schon nicht mehr aus dem Betrieb wegzudenken ist. Denn Kreativität ist in Holzverarbeitenden Betrieben Standard.

Viele Möglichkeiten bleiben ungenutzt!

von Dieter Schwab (Der Vakuumpressen-Guru)

Nach vielen Jahren am Markt ist die Vakuumpresse in etlichen Köpfen weiterhin eine Maschine nur zur Herstellung von formverleimten Teilen. Das ist zweifelsfrei die Königsdisziplin dieser Maschine. Wer sie aber auf diesen Anwendungszweck reduziert, verschenkt das riesige Spektrum der anderen Anwendungsmöglichkeiten dieser Maschine.

Durch das Absaugen der Luft unterhalb der Membrane entsteht eine Druckdifferenz zum Umgebungsluftdruck außerhalb. Die Umgebungsluft drückt von außen auf die Membrane. Die Membrane gibt diesen Druck an das Werkstück weiter. Die Membrane hat nur die Funktion der Abdichtung zwischen dem höheren Außenluftdruck und dem reduzierten Druck innerhalb. Hieraus ergibt sich die bestechende Eigenschaft dieser Maschine. Immer gleicher Pressdruck pro cm² unabhängig von Größe, Form oder Dicke des Werkstückes. Hierdurch eignet sich die Vakuumpresse hervor-

gend zum flächigen Verpressen von unebenen Materialien wie Altholz oder Spaltholzplatten.

Speziell bei empfindlichen Beschichtungsmaterialien wie HPL bietet die Vakuumpresse unschlagbare Vorteile. Jeder, der Hochglanz-Schichtstoff in einer herkömmlichen Furnierpresse verarbeiten muss, weiß, dass jeder Span, jedes Staubkorn, Klebeband oder ein Leimrest an den Pressplatten unweigerlich zu Abdrücken in der fertigen Oberfläche führen. Die systembedingte Eigenschaft der Plattenpressen, alle Erhöhungen so lange zu Quetschen, bis diese

plan zur restlichen Pressfläche sind, verursacht diese Probleme. Hier spielt die Vakuumpresse ihre unschlagbaren Vorteile aus. Wie vorher beschrieben ist der Pressdruck einer Vakuumpresse immer gleich. In der Praxis bedeutet das für den Anwender, dass es für das Pressergebnis keine Rolle spielt, ob Leimreste an der Membrane hängen, Klebebänder zum Fixieren benutzt wurden oder Späne auf dem Werkstück liegen. Auch Lappenstücke, die zum Schutz der Membrane vor den scharfen HPL-Ecken aufgelegt werden, verursachen keine Abdrücke. Zu den vorgenannten Vorteilen kommt die Eigenschaft, dass Vakuum den Siedepunkt von Wasser senkt. Beim Einsatz von ölgeschmierten Vakuumpumpen ist dieser Effekt so stark, dass ohne den Einsatz von energieintensiver Heizung vergleichbare Presszeiten zu geheizten Furnierpressen erreichbar sind. Eine Furnierpresse verbraucht im



Schnitt 12 – 15 kW während eine Vakuumpresse die gleiche Arbeit mit 0,1 – 0,15 kW erledigt.

Nutzen Sie die Vorteile der Vakuumtechnik für Ihre Kreativität!

ZUBEHÖR

Maschinen-Zubehör

Erweitern Sie ihr Standardgerät mit unserem nützlichen Zubehör!

Vakuumverteilerplatte geschlitzte MDF-Platte

Für Modelle	Art. Nr.
2513	BP-40-2513-54
3013	BP-40-3013-54
3014	BP-25-3014-00-28
3514	BP-25-3514-00-28

Abdeckplatte



leichtgängig, klappbar mit Gasdruckfeder-Unterstützung, schützt die Membrane vor mechanischer Beschädigung und vor UV-Strahlung

zusätzlicher 100 l Vakuum-Tank

sorgt für eine noch schnellere Evakuierung

Vakuumanschluss



	Art. Nr.
6 mm Tülle	BP-82-00-17
13 mm Tülle	BP-82-00-15
19 mm Tülle	BP-82-00-13
25 mm Tülle	BP-82-00-11

Membran-Zubehör

Silikon-Membrane

temperaturbeständig bis 220° C
Jedes Gerät kann auch optional mit einer Silikon-Membrane ausgestattet werden.

Wechselrahmen

Für häufiges Wechseln der Membrane von Kautschuk auf Silikon empfiehlt es sich, einen Wechselrahmen als Zubehör zu bestellen.

Talkum



Art. Nr. BP-40-08

Für ein besseres Gleiten der Membrane auf der Arbeitsplatte oder dem Werkstück empfiehlt es sich die Membrane mit Talkum zu bestauben.

500 g Dose

Vakuumsack Zubehör

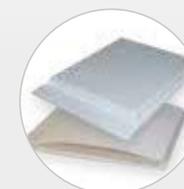
Handschiebeventil mit Schlauch



Art. Nr. BP-05-01

Für einfaches Belüften eines Vakuumsackes, Schlauchlänge 30 cm

Anwendungsbeispiele



> Beschichten / Furnieren

> Dickenverleimung



> Flächenverleimung



> Formverleimung



> Ummantelung



> Anleimer



GEWINNE LIEGEN AN JEDEM ARBEITSPLATZ VERBORGEN!

Steigerung der Wertschöpfungszeit an den Handarbeitsplätzen!

Ein angenehmes Arbeitsumfeld und eine moderne Betriebsausstattung bilden die Basis für eine effektive, wirtschaftliche Produktion mit gesunden, motivierten und leistungsstarken Mitarbeitern. Innovative Unternehmen nennen Wirtschaftlichkeit und Ergonomie in einem Atemzug, denn ein gut organisierter, ergonomisch gestalteter Arbeitsplatz ist bares Geld wert.



Im Hinblick auf eine moderne, gewinnbringende Betriebsausrichtung bringt er folgende Vorteile:

- > Er sichert Fachkräfte
- > Er schafft platzsparende Abläufe
- > Er steigert die Wertschöpfungszeit
- > Er steigert die Arbeitsplatzzufriedenheit
- > Er minimiert die gesundheitlichen Risiken
- > Er repräsentiert Ihre Unternehmensphilosophie

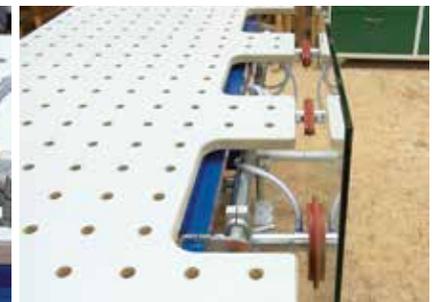
SICHER SPANNEN

in Sekunden

Barth hat zukunftsweisende Vakuumsauger für die Werkstatt entwickelt, die Werkstücke

- > zuverlässig und sicher spannen
- > in Sekunden spannen durch auflegen des Werkstücks
- > großflächig fixieren
- > per Fußschalter freigeben
- > empfindliche Oberflächen schonen
- > abdruckfrei und ohne Silikonrückstand spannen

Mobil der Arbeit folgen - BARTH Montagetisch sind mobil!
Sie folgen den Werkstücken an jeden Punkt der Werkstatt.



Sofort Info unter:
☎ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

vakuuLIFT

Perfekter Montagetisch für flexible Anwendungen

Ausgestattet mit 3 Vakuumflachsaugern ist der Montagetische vakuuLIFT ein ergonomisch optimaler Arbeits- und Montagetisch für maximale Lasten.

Jeder der Flachsauger ist einzeln in der Höhe einstellbar und um 90° schwenkbar. Die Höhenverstellung geschieht über eine leichtgängige Hydraulikfußpumpe, die automatisch zwischen Schnell- und Lasthub umschaltet. Die leicht fahrenden Qualitätsrollen sorgen für hohe Beweglichkeit.

Abb. vakuuLIFT in der Grundausstattung



Lochplatte zum Pressen und Montieren nutzbar



Montagetisch vakuuLIFT

SET-Variante (zusätzlich)

- > Lochplatte HPL beschichtet
- > Längsauszüge
- > Fußpumpe längsseitig montiert

- 
SILIKONFREI
 silikonfreie Sauger für abdruckfreies Spannen
- 
MOBIL
 mobil und flexibel einsetzbar für individuelle Anwendungen
- 
ERGONOMISCH
 flexible Arbeitshöhe durch Höhenverstellung am Grundgerät und bei den Saugern
- 
QUALITÄT
 beschädigungsfreies Spannen Ihrer Werkstücke
- 
SCHWENKBAR
 Drehachse (90°) für horizontales und vertikales Spannen
- 
FLEXIBEL
 verschiedene Saugergrößen einsetzbar
- 
UNIVERSELL EINSETZBAR
 Die Arbeitsfläche kann sich mit den optionalen Längsauszug und Auszugsleisten bis auf eine Fläche von 7 m² vergrößern.

Grundausstattung vakuuLIFT

- > Grundgerät Hubtisch 500
- > 3 Vakuumsauger mit Schnellkupplung rund 190 mm, oval 250 x 80 mm und 240 x 45 mm
- > Vakuumpumpe 3 m³/h
- > Ablagehilfe
- > Multiplexarbeitsplatte mit 3 Ausschnitte für Vakuumsauger
- > Steckdosenleiste



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



„Die Bankraumoptimierung, die wir mit der Firma BARTH durchgeführt haben, hat vor circa 3 Jahren mit den ersten vakuuLIFT begonnen. Vorher haben wir mit einfachen Hubtischen Versuche gemacht, sind aber dann zu der Überzeugung gekommen, dass nur die Vollversion mit Vakuumspanneinrichtung und dem Zubehörprogramm für uns in Frage kommt. Wir sind von dieser Lösung überzeugt und haben mittlerweile alle Handarbeitsplätze mit dem vakuuLIFT ausgestattet.“

Bernhard Daxenberger, GF der Schreinerei Daxenberger in Seoon



Abb.: vakuuLIFT SET mit optionalem Zubehör.

Integrierte Vakuumdrehachse 01
zum stufenlosen Spannen
von Werkstücken (0° - 90°)

Komfort 02
Fußpumpe, die automatisch die
richtige Stufe wählt (1. Stufe: Schnell-
hub für geringe Lasten, 2. Stufe:
Leichter Hub von Lasten bis 500 kg,
made in Germany)

Fahrbar 03
2 Lenkrollen mit Bremse, 2 Bockrollen

Vakuumpumpe 04
elektrische Marken-Vakuumpumpe
in der Grundausstattung enthalten!
(made in Germany)

Gelochte Arbeitsplatte 05
Arbeitsfläche 1.000 x 2.000 mm
HPL beschichtet (SET-Variante)

Spezielle Sauger 06
mit extra weichen und flexiblen
Dichtlippen, werkstückschonend und
silikonfrei (made in Germany)

Längsauszüge 07
Der Arbeitsbereich kann mit den
Längsauszügen jeweils um 600 mm
verlängert werden (SET-Variante)

Auszugsleisten 08
mit den optionalen Auszugsleisten kann
die Arbeitsfläche in der Breite je Leiste um
550 / 1.100 mm vergrößert werden

Ablagehilfe 09
auf den verstellbaren Ablagewinkel
können Sie schwere Werkstück auflegen

robuste Grundkonstruktion 10
mit massiven Hydraulizylinder
Verstellbereich: 600 - 1.200 mm

Sofort Info unter:

+49 8634 9827 0

info@barth-maschinenbau.de

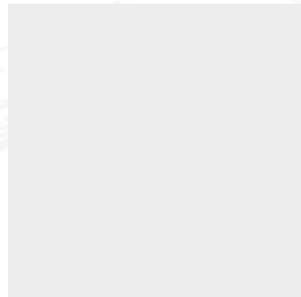
VakuuCar®

Ihr mobiler Arbeits- und Montagetisch

VakuuCar® bietet den ergonomisch optimalen Arbeitsplatz in der Werkstatt. Auf der stabilen Grundkonstruktion des VakuuCar® mit der integrierten Vakuumdrehachse lassen sich große und kleine Werkstücke sicher und schnell spannen.

Der Stauraum unter der Arbeitsebene bietet immer genügend Platz, um Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien organisiert aufzubewahren. Ausgestattet mit vier hochwertigen Laufrollen ist das VakuuCar® mobil in jeder Produktionsstätte einsetzbar.

Zwei Verstellmöglichkeiten in der Höhe (am Grundgestell und bei den Vakuumsaugern) bieten Ihnen immer die Möglichkeit, für sich eine angenehme Arbeitshöhe zu schaffen. Bestückt mit einer Drehachse, welche die Vakuum-Flachsauger aufnimmt, sind Sie in der Lage, auch größere Werkstücke wie Türen alleine in verschiedenen Positionen zerstörungsfrei zu spannen und zu bearbeiten. Ein integriertes Tastventil an den Saugern ermöglicht Ihnen, Ihr Werkstück schnell zu spannen. Mit dem gut zugänglichen Fußschalter können Sie das Werkstück lösen, somit haben Sie immer beide Hände frei!



VakuuCar®

Grundausrüstung VakuuCar®XL

- > Grundgestell mit Drehachse für Vakuumsauger
- > Höhenverstellung gasfederunterstützt
- > 3 Vakuumsauger mit Schnellkupplung
rund 190 mm, oval 250 x 80 mm und 240 x 45 mm
- > Steckdosenleiste
- > 4 Auflageleisten
- > Arbeitsplatte mit 3 Ausfräsungen für Vakuumsauger
- > 2 Bankhaken als Auflagehilfe

- 
SILIKONFREI
 Vakuumsauger für abdruckfreies und kraftvolles Spannen des Werkstückes
- 
MOBIL
 durch leichtgängiges Fahrwerk ungebunden einsetzbar
- 
QUALITÄT
 pulverbeschichtete Stahlteile, trockenlaufende Vakuumpumpe
- 
SCHWENKBAR
 Drehachse (90°) für horizontales und vertikales Spannen
- 
FLEXIBEL
 durch Einsatz verschiedener Saugergrößen Spannung verschiedenster Formen
- 
ERGONOMISCH
 höhenverstellbare Arbeitsebene an Grundgerät und Saugern
- 
ZEIT
 durch rationale Arbeitsabläufe

Grundausrüstung VakuuCar®+

- > Vakuumpumpe für Dauerbetrieb (Leistung: 3 m³/h) inkl. Staubfilter
- > Fußventil zum Lösen der gespannten Werkstücke
- > Grundgerät mit 90°-Drehachse
- > Vakuumflachsauger Ø 190 mm
- > Vakuumflachsauger 250 mm x 80 mm
- > integrierte Steckdosenleiste für Zusatzgeräte
- > beidseitige Auszüge + 450 mm
- > 5 Auflageleisten mit Kantholz zum Ausziehen

Verschiedene Arten der Höhenverstellung lieferbar



> Variante easyMotion



> Variante eDRIVE



> Variante Standard



Sofort Info unter:
 ☎ +49 8634 9827 0
 info@barth-maschinenbau.de

01 Längs- und Querauszüge
 Auflagefläche max 2.100 mm x 1.400 mm

02 spezielle Sauger
 mit extra weichen und flexiblen Dichtlippen,
 werkstückschonend und silikonfrei

03 Steckdosenleiste
 staubgeschützt

04 Vakuumpumpe
 hochwertige, elektrische
 Vakuumpumpe mit Fußventil

05 fahrbar
 mit lenk- und
 bremsbaren Qualitätsrollen

06 Platz
 viel Platz für Werkzeug, Staubsauger
 oder optionale Schubkästen

VakuuCar®XL

Ihr mobiler Montagetische

Verschiedene Arten der Höhenverstellung lieferbar



> Variante easyMotion

> Variante eDRIVE



Schreinerei-Strücker, Reichertfels (A)



Sofort Info unter:
 ☎ +49 8634 9827 0
 info@barth-maschinenbau.de

- Arbeitsplatte (steckbar) **01**
- Spezielle Sauger extra weiche & flexible Dichtlippen. Werkstückschonend und silikonfrei (made in Germany) **02**
- Viel Platz für Werkzeug, Staubsauger oder optionale Schubladen **03**
- Längsauszug (optional) **04**
- Vakuumpumpe unter der Bodenplatte montiert **05**
- Steckdosenleiste staubgeschützte Steckdosenleiste (made in Germany) **06**
- Fahrbar mit 2 bremsbare Lenkrollen 2 Lenkrollen mit Richtungsfeststeller **07**
- easyMOTION Höhenverstellung (optional) **08**
- Bankhaken als Auflagehilfe, höhenverstellbar **09**

ZUBEHÖR

Zubehör für VakuuCar®

Erweitern Sie den Nutzen
Ihres BARTH-Gerätes mit
dem hochwertigen
Original-Zubehör!

Abschaltautomatik
für Vakuumpumpe

Art. Nr. BV-32-35

Container mit 2 Schubläden



Art. Nr. BV-08-81

Größe 460 x 450 x 500 mm
Vollauszug

Schublade



Art. Nr. BV-08-74

Größe 250 x 450 x 500 mm
Vollauszug

seitliche Ablage



Art. Nr.
BV-32-36

Größe 410 x 320 mm

Auszugsleiste 900 mm



Art. Nr. BV-11-91

Arbeitsplatte VC

für Conturo



geeignet für

VakuuCar®+

VakuuCar®XL

Art. Nr.

BV-32-33

BV-33-33

Längsauszug

VakuuCar®XL



Art. Nr. BV-33-34

Verlängerung beidseitig um 450 mm
(bei VakuuCAR®+ in Grundausstattung enthalten)

Absauglochplatte

für VakuuCAR®XL



Art. Nr. BV-33-35

Absaugrohranschluß 160 mm
holzstaubgeprüft nach DGUV

orgaCAR

Ideale Ergänzung zum
vakuuLIFT oder VakuuCar®



Grundausrüstung orgaCAR

- massive Schubladen, Staubsaugerwanne, Druckelemente-Halter, Ablagetisch, dreifach Steckdosenleiste und Galgen mit:
- > 1 Energieampel mit Schuko-Steckdosen und Druckluftversorgung
 - > 1 Balancer inkl. Gleitstück
 - > 2 Gleitstücke mit Öse

Auch ohne Schubladeneinsatz lieferbar

optionales Zubehör

- Tableau**
Tableau komplett mit Akkuschrauber-Halterung und 4 Ablageschütten (Art.-Nr. BV-61-33) **01**
- LED Lampe**
für Galgen mit Gleitstück (Art.-Nr. BV-65-36) **02**
- Bügel**
für Handmaschinen mit Gleitstück (Art.-Nr. BV-65-35) **03**

Ablagetisch
abklappbar **04**

massive Schubladen
jeweils mit Vollauszug **05**

Staubsaugerwanne
in der Breite einstellbar **06**

Abb. orgaCAR mit optionalen
Zubehör und Werkzeug

System ORGA

- > Das innovative Arbeitsplatzsystem APS-ORGA



APS-ORGA



Abb. APS-ORGA SET-Variante mit Zubehör und Beispielbestückung von Werkzeug



Sofort Info unter:
 ☎ +49 8634 9827 0
 info@barth-maschinenbau.de

- Höhenverstellung** 01
Arbeitsfläche in der Höhe 850 bis 1.050 mm anpassbar
- Seitliche Lochplatte** 02
für die Aufbewahrung von Spannwerkzeugen
- Robust** 03
massive Arbeitsplatte mit 2300 x 860 mm Multiplex Buche
- Vorderzange** 04
robuste Spannzange aus Multiplex Buche
- Stauraum** 05
Der Raum unter der Arbeitsfläche ist frei! D. h. es finden Werkzeug oder optionale Rollcontainer darunter Platz.
- Rückwand** 06
Rückwandsystem mit diversen Fächern und Werkzeughalter
- Planhalter** 07
stufenlos höhenverstellbar mit 2 Stahlbänder für Magnete (in SET-Variante enthalten)
- Müllsackhalter** 08
mit Deckel
- Druckluft** 09
am Arbeitsplatz ist eine Wartungseinheit für Druckluft befestigt
- Tableau (optional)** 10
schwenkbar in 2 Ausführungen lieferbar

-  **ERGONOMISCH**
durch Höhenverstellung
-  **ZEITSPAREND**
durch optimale Organisation am Arbeitsplatz
-  **QUALITÄT**
Grundgestell aus massivem Stahl, Oberfläche pulverbeschichtet
-  **FLEXIBEL**
mit Hubtisch versetzbar

Grundausstattung APS-ORGA

- > Grundgestell höhenverstellbar
- > Rückwand unbestückt
- > Steckdosenleiste
- > Wartungseinheit für Druckluft
- > Müllsack-Halter

SET-Variante, zusätzlich zur Grundausstattung

- > Planhalter
- > Rückwand Bestückung mit:
 - Schubladen absperbar
 - 2 Z-Schienen als Aufnahme
 - U-Auflage tief
 - U-Auflage flach
 - Magnettafel
 - Ladegeräthalter
 - Lochplatte für Werkzeug

Das vakuuSYST® wirkt wie eine ergonomische Frischzellenkur auf Ihrer Hobelbank.

Das vakuuSYST® lässt sich einfach unter die Hobelbank schrauben und bei Bedarf schnell mit einem Handgriff in die Arbeitsposition bringen. Ausgestattet mit einem höhen- und neigungsverstellbaren Vakuumsauger spannt vakuuSYST® das Werkstück in Sekunden und fixiert es zuverlässig in der optimalen Arbeitsposition. Das Werkstück auf den Vakuumsauger legen und schon ist es gespannt, denn beim Auflegen des Werkstücks aktiviert das eigens von BARTH für den Alltag in holzverarbeitenden Betrieben entwickelte Tastventil den Sauger automatisch. Die Bearbeitung kann sofort in optimaler Arbeitsposition beginnen. Zum Lösen des Vakuums reicht ein Druck auf den Fußtaster.

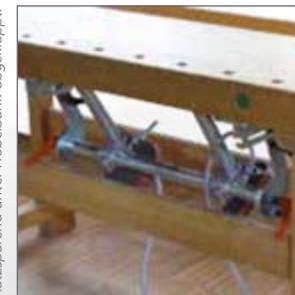
vakuuSYST®

So macht Ihre Hobelbank Karriere



Abb. mit optionalem Zubehör

Platzsparend unter Hobelbank abgeklappt.



45°-Stellung



Grundausrüstung vakuuSYST®

- > Halterung mit Drehachse
- > benötigte Länge zwischen den Spannanzgen min. 940 mm
- > Vakuumpumpe
- > Fußventil
- > Vakuumsauger rund 190 mm mit Schnellkupplung

Halterung mit Drehachse 0 - 90° schwenkbar **01**

Vakuumpumpe **02**

Fußventil **03**

zusätzlicher Sauger optional **04**

SET- Variante

- > zusätzlich Vakuumsauger 250 x 80 mm auf Drehachse montiert



Sofort Info unter:

+49 8634 9827 0

info@barth-maschinenbau.de

Das VakuuSYST® SWING ist eine einfache, doch praktische Montage- und Bearbeitungsvorrichtung.

Ursprünglich für den Instrumentenbau entwickelt, ist es dank seiner silikonfreien Vakuumsauger in der Lage, Werkstücke rückstandlos und beschädigungsfrei zu fixieren. Bearbeitungen von allen Seiten fallen, dank des schwenkbaren 90° Kugelgelenkes, welches pneumatisch verriegelt wird und einer Last von 25 kg widerstehen kann, äußerst leicht. Die Höhenverstellung für eine ergonomische Arbeitshaltung ist über einen Pumpenhebel betriebenen Hydraulikzylinder und einem klemmbaren Sonderrohr realisiert, was zu einem Verstellbereich von 530 mm führt.

vakuuSYST® SWING

Spannen mit Kugelgelenk



Sofort Info unter:
 ☎ +49 8634 9827 0
 info@barth-maschinenbau.de

Abb. vakuuSYST® SWING - Variante GITA

Grundausrüstung vakuuSYST® SWING

- > hydraulische Höhenverstellung
- > Kugelgelenk pneumatisch verriegelbar
- > Fußventil für Pneumatik
- > Fußventil für Vakuum-> 1 Vakuumsauger
- > Druckregler für pneumatik

Optional

- > Vakuumpumpe
- > zusätzliche Sauger
siehe Seite 42

Zubehör für Drehachse und Auszugsleiste

Vertikales Aufnahmerohr



Art. Nr. BV-08-59

Vertikales Aufnahmerohr mit Nutenstein zur Befestigung in Auszugsleiste

3D Halter



Art. Nr. BV-08-68

3D Halter für Vakuumsauger zur Befestigung in Auszugsleiste

Verlängerung (mit Kreuzklemmstück)



Art. Nr. BV-08-57

Länge 400 mm

Schraubstock



Art. Nr. BV-08-77

Spannbereich 100 mm
Backenbreite 100 mm
Spannbereich 90 mm

Schlauchverlängerung

Art. Nr. BV-23-98-20

Schlauchverlängerung 2 m inkl. Schnellkupplung

Abschaltautomatik

geeignet für

Art. Nr.

VakuuCAR®+ / XL

BV-32-35

vakuuLIFT

BH-16-35

Silikonfreie Sauger

Die leistungsfähigen Sauger von BARTH verfügen über eine große, stabile Auflagefläche und sind für alle Materialien in der Holzbearbeitung ausgelegt. Ausgestattet mit dem ausgeklügelten BARTH Tastventil reagieren sie sehr feinfühlig auf alle Werkstücke. Auch hochglanz lackierte Flächen spannen die Sauger, ohne bleibende Spuren zu hinterlassen.

Sauger 11.7



Art. Nr. BV-23-110065

Größe 110 x 65 mm
inkl. Tastventil, Halterohr und Anschluss für Schnellkupplung

Sauger 24.5



Art. Nr. BV-23-240045

Größe 240 x 45 mm
inkl. Tastventil, Halterohr und Anschluss für Schnellkupplung

Sauger 25.8



Art. Nr. BV-23-250080

(in Grundausstattung enthalten)
Größe 250 x 80 mm
inkl. Tastventil, Halterohr und Anschluss für Schnellkupplung

Sauger 30.3



Art. Nr. BV-23-300030

Größe 300 x 30 mm
inkl. Tastventil, Halterohr und Anschluss für Schnellkupplung

Rundsauger



Art. Nr. BV-23-190

(in Grundausstattung enthalten)
Größe Ø 190 mm
inkl. Tastventil, Halterohr und Anschluss für Schnellkupplung

Zubehör für Hubtische

Anbaurahmen



geeignet für	Art. Nr.
vakuuLIFT	BH-15-36
Hubtisch 500 und 500 L	BH-10-36

Längsauszug 550 mm



beidseitig, geeignet für	Art. Nr.
Hubtisch 300 XL	BH-26-43
für Lochplatte	BH-12-43
vakuuLIFT	BH-16-43
HPL-Lochplatte	BH-12-44

Zubehör für Holzlochplatte mit 22 mm Bohrungen

Gegenlager 360°



	Art. Nr.
360° drehbar, Höhe 70 mm	BH-12-34

Auszugsleisten 1.150 mm



	Art. Nr.
2er SET Hubtisch 300 XL / vakuuLIFT	BH-16-93

Schubstangenspanner



Art. Nr. BH-12-37
gefedert, Spannkraft ca. 250 kg

Schubstangenspanner



Art. Nr. BH-12-36
Spannkraft ca. 500 kg

Zahnstangengetriebe, klein



Art. Nr. BH-12-32
Hub 150 mm Spannkraft 200 kg

Anschlagblock



Art. Nr. BH-08
Größe L x B x H: 65 x 60 x 30 mm

Vertikalspanner



Art. Nr. BH-12-31
mit 2K-Griff Ausladung 100 mm Spannhöhe max. 200 mm

Holzleiste mit Teppich



Art. Nr. BH-10-79
steckbar Länge 750 mm

Zahnstangengetriebe



Art. Nr. BH-12-33
Spannkraft ca. 1.000 kg Hub 155 mm

Adapterhülse



Art. Nr. BH-12-38
für Holzlochplatte, mit dieser Adapterhülse lassen sich die Druckelemente der Stahllochplatte mit kleinen Bolzen auf der Holzlochplatte mit großen Bohrungen verwenden.

ZUBEHÖR-STARTER-PAKET

3x Zahnstangengetriebe klein, 4x Anschlagblock, 2x Vertikalspanner, Art. Nr. BH-12-35



HUBTISCH 300

Unentbehrlicher Helfer für jede Werkstatt

Dieser leichte und wendige Hubtisch ist ideal als kleiner Helfer für Ihre Werkstatt. Er ist schnell mal als Tisch zum Ablegen von Teilen verwendbar oder um kleinere Teile von Maschine zu Maschine zu transportieren. Der große Verstellbereich gewährleistet immer eine optimale Arbeitshöhe.



FAHRBAR

leichtgängige Rollen mit einem Durchmesser von 125 mm



ROBUST

Hydraulik mit Überlastungsschutz



VERSTELLBEREICH

großer Verstellbereich



WENDIG

mit den Lenkrollen längs- und querfahrbar, für lange Teile können 2 Lenkrollen in der Richtung gesperrt werden.



HANDLICH

ideale Größe und Gewicht für einen Transportwagen, mit eingefrästen Griffmulden in der Arbeitsplatte



Hubtisch 300



massive Schweißkonstruktion der Zylinderaufnahme (max. Schubkraft 1,2 t)

Grundausrüstung Hubtisch 300

- > Grundgestell mit massiver Konstruktion
- > Fußhydraulik mit Überlastschutz
- > 2 bremsbare Lenkrollen 125 mm
- > 2 Lenkrollen mit Richtungsfeststeller 125 mm
- > Arbeitsplatte aus Multiplex mit 2 Griffmulden
- > Lieferung im fertig montierten Zustand



Verschiedene Arten der Höhenverstellung lieferbar



> Variante eDRIVE

> Variante accuDRIVE



> Standard Fußhydraulik



Sofort Info unter:
 ☎ +49 8634 9827 0
 info@barth-maschinenbau.de

- großer Verstellbereich von 490 mm - 1.050 mm **01**
- stabile Grundkonstruktion **04**
- Fußhydraulik komfortabel und leichtgängig mit Überlastschutz **02**
- Lenkrollen 2 Lenkrollen mit Richtungsfeststeller **05**
- Lenkrollen 2 leichtgängige Lenkrollen mit Bremse **03**
- Arbeitsplatte massiv, 1.250 mm x 740 mm **06**

HUBTISCH 300 XL

Der flexible „Böckersatz“ und Bestückungstisch

Der Arbeitstisch 300 XL ist ein moderner, mobiler Arbeitstisch mit einer großflächigen Auflagefläche (Arbeitsplatte: 2.000 x 1.000 mm), welcher sich Ihren Werkstücken und vor allem Ihrer Körperhaltung individuell und ergonomisch anpasst. Die Höhenverstellung erfolgt über

eine von beiden Längsseiten bedienbare Fußhydraulik. Das leicht zu betätigende Hydraulikaggregat fährt Ihre Arbeitsfläche immer auf die gewünschte Höhenposition. Der große Verstellbereich von 490 mm bis 1.100 mm hat den Vorteil für Sie, dass sowohl kleine als auch große Werk-

stücke in einer angenehmen Arbeitshöhe bearbeitet werden können. Optional erhalten Sie den BARTH Arbeitstisch 300 XL auch mit einer Lochplatte für den Einsatz von zusätzlichen Spannwerkzeugen.



Thomas Huber, A Kirchbichl

accuDRIVE (optional)

> Den Arbeitstisch 300 XL erhalten Sie jetzt auch mit elektrischer Höhenverstellung oder als Akku-Variante für eine stromunabhängige Benutzung!



Längsauszug (optional) beidseitig um je 550 mm



Lochplatte (optional)



eDRIVE (optional)

> Arbeitstisch 300 XL eDRIVE mit elektrischer Höhenverstellung



Hubtisch 300 XL



ERGONOMISCH

immer auf die passende Höhe einstellbar



KOMFORTABEL

doppelseitige bedienbare Fußhydraulik



QUALITÄT

robuste Stahlkonstruktion
Fußpumpe mit Überlastschutz
Oberflächen pulverbeschichtet



FLEXIBEL

mit Multiplex-Arbeitsplatte
1.000 x 2.000 mm. Optional
mit Längsauszüge erweiterbar



MOBIL

großdimensionierte 125 mm
Lenkrollen, 2 mit Bremse und
2 mit Richtungsfeststeller

Grundausrüstung Hubtisch 300 XL

- > Grundgestell mit massiver Konstruktion
- > Fußhydraulik mit Überlastschutz
- > beidseitige Bedienung der Hydraulik
- > 2 bremsbare Lenkrollen 125 mm
- > 2 Lenkrollen mit Richtungsfeststeller 125 mm



Verschiedene Arten der Höhenverstellung lieferbar



> Variante eDRIVE

> Variante accuDRIVE



> Standard Fußhydraulik



Sofort Info unter:
 ☎ +49 8634 9827 0
 info@barth-maschinenbau.de

- 01 Lenkrollen
2 bremsbare Lenkrollen
- 02 Fußhydraulik
doppelseitig, an beiden Längsseiten bedienbar mit Überlastschutz
- 03 stabile Grundkonstruktion
höhenverstellbar: 490 - 1.160 mm
- 04 stabile Scherenkonstruktion
für gleichmäßige Aufnahme der Last
- 05 Arbeitsfläche
Standard: 2.000 x 1.000 mm
erweiterbar um Längs- und Querauszüge auf 3.100 x 2.100 mm
- 06 Lenkrollen
2 Lenkrollen mit Richtungsfeststeller

HUBTISCH 500

Das Kraftpaket mit Schnellhub

Bei den Arbeits- und Hubtischen der Serie 500 darf es auch einmal etwas schwerer sein. Werkstücke bis zu einem Gewicht von 500 kg lassen sich auf ihnen bearbeiten, mit ihnen heben und transportieren. Die Höhenverstellung erfolgt über eine 2-stufige Schnellhubhydraulik und ist stufenlos von 500 mm bis 1.200 mm einstellbar.

Hubtisch 500



Fußpumpe, die automatisch die richtige Stufe wählt.
 1. Stufe: Schnellhub für geringe Lasten
 2. Stufe: Leichter Hub von Lasten bis 500 kg



LEICHTGÄNGIG

2-stufige Schnellhub-Hydraulik mit automatischer Geschwindigkeitsanpassung



MOBIL

2 bremsbaren Lenkräder
 2 Bockrollen



ERGONOMISCH

immer die richtige Arbeitshöhe, wählbar von 530 - 1.200 mm



ROBUST

massive Stahlkonstruktion, Oberflächen pulverbeschichtet



FLEXIBEL

je nach Anwendungsfall mit optionalen Verlängerungen in der Größe anpassbar

Grundausrüstung Hubtisch 500

- > mit Multiplexplatte 1.800 x 900 mm
- > 2 bremsbare Lenkrollen
- > 2 Bockrollen
- > 2-stufige Fußhydraulik an der Stirnseite befestigt

Verschiedene Arten der Höhenverstellung lieferbar



> Variante eDRIVE



> Variante accuDRIVE



> Standard Fußhydraulik



Sofort Info unter:
 ☎ +49 8634 9827 0
 info@barth-maschinenbau.de

großer Verstellbereich
 von 500 mm - 1.200 mm **01**

Komfort
 Fußpumpe, die automatisch die richtige Stufe wählt. 1. Stufe: Schnellhub für geringe Lasten
 2. Stufe: Leichter Hub von Lasten bis 500 kg **02**

Lenkrollen
 2 leichtgängige Lenkrollen mit Bremse **03**

stabile Grundkonstruktion **04**

Arbeitsfläche
 Standard: 1.800 x 900 mm **05**

Bockrollen **06**

wendoSYST

Schwere Haustüren leicht gewendet

Das wendoSYST kann mit einem Hubtisch bestückt werden.



wendoSYST Kettenstämmer im Einsatz!

Große, schwere Werkstücke wie Haustüren oder Plattenelemente können gespannt und um 180° gedreht werden.

Die stabile Grundkonstruktion ist fahrbar und kann somit im gesamten Betrieb eingesetzt werden. Die ausziehbare Rahmenquerverbindung ist an der Hinterseite angebracht. Diese Konstruktion hat den großen Vorteil, dass die Bestückung von großen, schweren Elementen von einem Mitarbeiter mit einem Hubtisch erfolgen kann.



Standard-Aufnahme



Bolzenaufnahme (optional)



ERGONOMISCH

Höhe für Bediener bzw. Werkstück anpassbar



MOBIL

mittels 2 robuster und bremsbarer Lenkrollen fahrbar



QUALITÄT

massive Stahlrohr-Konstruktion Oberfläche pulverbeschichtet



ROBUST

Werkstücke bis 200 kg drehbar



FLEXIBEL

leicht an Tür- und Werkstücklängen anpassbar. Länge von 1.230 - 2.980 mm

Grundausrüstung wendoSYST Modelle

- > Grundgestell mit Auflegewinkel und Spindelklemmung
- > 4 Lenkrollen
- > Aufnahmekopf verschiebbar

Optional

- > Bolzenaufnahme



„Wir produzieren unter anderem schwere Zimmer- und Haustüren. Unsere schweren Haustüren sind von Anfang an entweder mit dem Hubtisch oder der Drehvorrichtung mobil. Wir verwenden das Gerät bei der Schleifarbeit, beim Kettenstemmer und beim Montieren von Dichtungen und Bändern. Mit der Bolzenaufnahme kann die Türe im wendoSYST lackiert oder geölt werden. Das wendoSYST ist für uns mittlerweile ein unersetzliches Arbeitsgerät, besonders in Verbindung mit dem Hubtisch.“

Schreinerei Albert Bartlechner GmbH, Halsbach



Sofort Info unter:
 ☎ +49 8634 9827 0
 info@barth-maschinenbau.de

▶ ANWENDERVideos
 www.barth.tv

- 01 Höhenverstellung**
von 750 - 1.005 mm mit Rastbolzen
- 02 stabile Drehachse**
Schnellverstellung in der Länge um 120 mm (je Seite); Endanschläge bei 0° und 180°; Raster alle 22,5
- 03 Längsverstellung**
über massive Vierkantrohre und Klemmung mit Klemmhebel von 1.200 - 3.060 mm
- 04 Fahrbar**
mit 4 bremsbaren Lenkrollen
- 05 Große Werkstücke**
von 30 - 1.700 mm in der Breite drehbar
- 06 Auflage**
massiver Aufgabewinkel mit Trapezspindel-Klemmung (wegschwenkbar)
- 07 Standsicher**
für sehr breite Werkstücke kann das vordere Rad ausgezogen werden
- 08 Sicherheit**
2 einstellbare Sicherungs-Leisten
- 09 mit Hubtisch 300**
bestückbar

wendoLIFT

Der höhenverstellbare Arbeitstisch mit Wendeeinrichtung

Die BARTH Wendevorrichtung wendoLIFT ist auf der Plattform des Hubtisches 500 konstruiert und verfügt über eine integrierte Wendeeinrichtung für schwere Werkstücke.

Der wendoLIFT ist sowohl ein Arbeitstisch als auch eine Wendevorrichtung.



Als Arbeitstisch benutzbar.

Ihre Vorteile:

- > ergonomische Arbeitshöhe
- > Zeiteinsparung durch rationelle Arbeitsabläufe
- > mobil und flexibel einsetzbar für individuelle Anwendungen
- > großer Hubbereich von 560 – 1.200 mm
- > kraftsparendes Wenden von schweren Teilen bis 140 kg

wendoLIFT

Ablauf des Wendevorgangs



Grundausrüstung wendoLIFT

- > Antrieb über Akku-Aggregat (accuDRIVE)
- > Fernbedienung
- > Multiplexplatte mit Teppich
- > 2 Tischverbreiterungen mit Teppich
- > 4 Abstützungen für Wendefunktion bis 140 kg
- > max. Belastung als Hubtisch 400 kg

ERGONOMISCH
Steuerung über Fernbedienung

WIRTSCHAFTLICH
ohne zweiten Mitarbeiter Türen bis 140 kg wenden

QUALITÄT
robuste Stahlkonstruktion mit Akku-Aggregat

MOBIL
mobil und flexibel einsetzbar für individuelle Anwendungen

FLEXIBEL
auch als Arbeitstisch benutzbar, Klappfunktion demontierbar



Sofort Info unter:
☎ +49 8634 9827 0
✉ info@barth-maschinenbau.de

- 01 Fernbedienung mit Magnethalterung
- 02 Tischverbreiterung
- 03 Abstützungen für höhere Last bis 140 kg
- 04 Akkugehäuse inkl. Ladegerät
- 05 bremsbare Lenkrolle
- 06 Arbeitsplatte mit Teppich belegt
- 07 Batterie-Trennschalter

kippLIFT

Leichtes Auf- und Abladen von langen und sperrigen Teilen



01 Arbeitsfläche
910 x 2.240 mm durch Längsauszüge
erweiterbar auf 910 x 3.350 mm

02 stabile Scherenkonstruktion
für eine gleichmäßige
Aufnahme der Last

03 Fußhydraulik
doppelseitig, an beiden
Längsseiten bedienbar

04 stabile Grundkonstruktion
pulverbeschichtet

05 Kipplast
Werkstück mit max 4 Meter bis 75 kg

06 Anschlagleiste
für problemloses Abladen von
Werkstücken



Der neue Arbeitstisch „kippLIFT“ erleichtert durch einfaches Auf- und Abladen den Transport von langen, schweren und sperrigen Teilen.

Die Grundkonstruktion des „Hubtisch 300 XL“ bleibt mit allen ihren Vorteilen bestehen und wird durch ein leichtgängiges Kippsystem erweitert. Dadurch ist es möglich, die Arbeitsplatte des Tisches der Länge nach um 89° zu schwenken. Die beiden starken Gasdruckfedern unterstützen den händischen Kurbelantrieb und erlauben es, Werkstücke mit maximal 4 Metern bis 75 kg mühelos zu kippen.

Für lange Werkstücke ist ein beidseitiger 500 mm langer Auszug vorgesehen. Auf einer Seite ist ein breiter Anschlagswinkel angebracht, welcher im gekippten Zustand der einfachen Werkstückaufnahmen dient. Dadurch ist es möglich, unhandliche Werkstücke alleine aus der Vertikale in die Horizontale zu bewegen. BARTH – üblich ist in der Grundausstattung der „Hubtisch 300 XL“ Serie ein leichtgängiges Fahrwerk für einfaches Handling des Tisches vorhanden, sowie ein Hubsystem, welches per Pedalhebel betrieben wird und über eine Trag-

SCHWENKBAR
schwenkbare Arbeitsplatte kippt der Länge nach um 89°

FLEXIBEL
Verwendung als Beschickungstisch für Maschinen, oder Arbeits- und Montagetisch

ERGONOMISCH
problemloses Kippen von bis zu 4 m langen Werkstücken

KOMFORTABEL
Höhenverstellung durch doppel-seitiges Fußpedal, Kippmechanismus per Handkurbel

MOBIL
leichtgängige Rollen mit einem Durchmesser von 125 mm

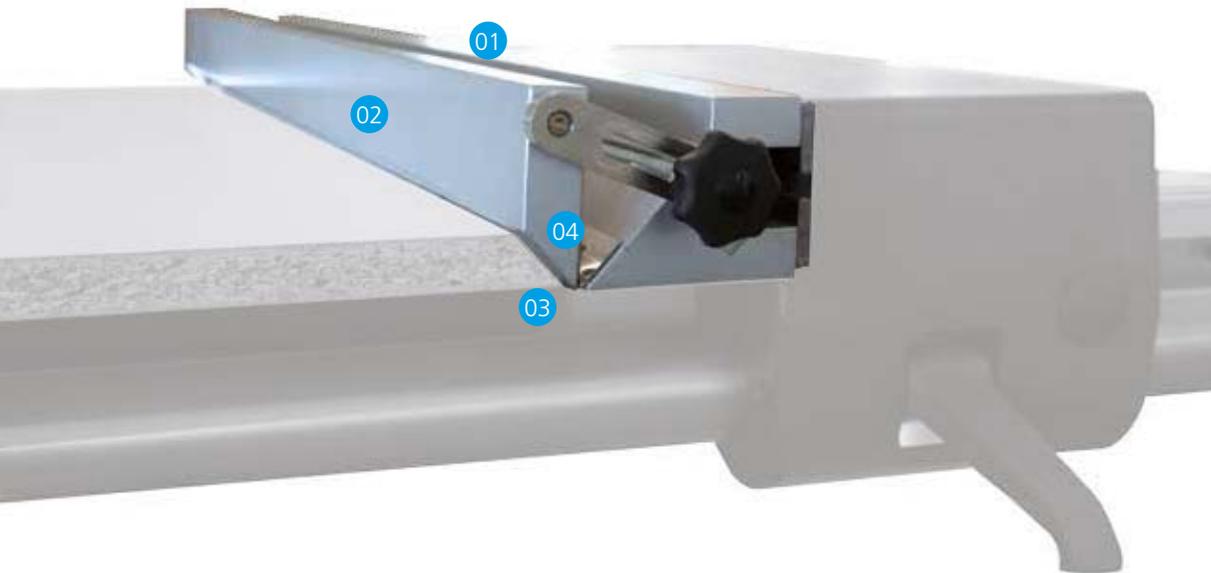
ROBUST
pulverbeschichtete Stahlkonstruktion, stabiler Kipprahmen

kraft von 300 kg verfügt. Dieses Hubsystem ermöglicht es, den Hubtisch auf individuelle Arbeitshöhen zwischen mindestens 720 mm bis maximal 1.250 mm einzustellen.

Bei der Entwicklung des „kippLIFT“ wurde der ergonomischen Arbeitsweise und der Leichtgängigkeit des Systems besondere Bedeutung zugesprochen, um diese Eigenschaften auf das vorgesehene Arbeitsumfeld zu übertragen.

Schwenkanschlag

für Formatkreissägen



SCHUTZ
perfekter Gehrungsschutz



FLEXIBEL
individuelle Einsatzmöglichkeiten



GRÖSSE
große Auflagefläche

Endlich ein Schwenkanschlag, der den Gehrungsschnitt schont und einen exakten Schnitt ermöglicht.

Bei einer Anschlaglänge von 1.100 mm findet Ihr Werkstück optimalen Halt. Einstellbare Winkel von 0° bis 45° gewährleisten eine perfekte Auflage am Schwenkanschlag und sorgen so für einen exakten Schnitt, denn das Werkstück kann nicht mehr unter den Anschlag rutschen. Für eine garantiert langlebige Funktion besteht der BARTH-Schwenkanschlag aus einer massiven Konstruktion und lässt sich dennoch schnell und einfach montieren.



Sofort Info unter:
☎ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

stabile Konstruktion **01**

Anschlaglänge 1.100 mm **02**

Gehrung wird optimal geschützt **03**

Winkel von 0° bis 45° **04**

UNSERE MASCHINEN IM EINSATZ

Referenzen der BARTH GmbH



Handwerk ...



Theo Würzburger GmbH
Gmunder Straße 35 A
81379 München
www.schreinereiwuerzburger.de



Sindern Küchen GmbH
Stephanusweg 35
59823 Arnsberg-Niedereimer
www.sindern.de



JOKO Wohnmobil
Kradepohlmühle 1-16
51469 Bergisch Gladbach
www.joko-wohnmobil.de



s-quadrat konzepte GmbH
Karl-Jaspers-Str. 23
68723 Oftersheim
www.s-quadrat-konzepte.de

Industrie ...



Palmberg Büroeinrichtungen
+ Service GmbH
Am Palmberg 9 · 23923 Schönberg
www.palmberg.de



Wolf GmbH
Industriestr.1
84048 Mainburg
www.wolf-heiztechnik.de



Einrichtungshaus & Küchenstudio
Palmberger GmbH
Kranebitterstraße 2, 82380 Peißenberg
www.schreinerei-palmberger.de



Möbel und Raum GmbH & CO. KG
Im Märzgrund 11
97795 Schondra
www.moebelundraum.net



Weinmann Ladenbau Innenausbau GmbH
Plettenbergstraße 8
72336 Balingen-Roßwangen
www.weinmann-ladenbau.de



ShopCrea GmbH
Kremsmüllerstr. 9
A-4641 Steinhaus bei Wels
www.shopcrea.com



VARIO
Büroeinrichtungen GmbH & Co. KG,
Rossertstraße 6 · D-65835 Liederbach
am Taunus, www.vario.com



Vogel Deckensysteme GmbH
Industriestrasse 10
91448 Emskirchen
www.vogl-deckensysteme.de



Sofort Info unter:
☎ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

BARTH GmbH

Edelham 73, D 84550 Feichten
Tel.: +49 8634 9827 0
Fax: +49 8634 9827 27
info@barth-maschinenbau.de
www.barth-maschinenbau.de