



»Jeden Tag im Einsatz«

Zu zweit die Zwingen setzen und sie so lange nachstellen, bis beide Diagonalen gleich lang sind – diese Zeiten sind in der Schreinerei Thaler nun vergangen. Mit der Multipresse von Barth meistert sie knifflige und alltägliche Verleimaufgaben.

Wer kennt ihn nicht, den Stress mit dem Setzen der Schraubzwingen bei kleineren oder größeren Verleimaufgaben? Franz Thaler und seine beiden Söhne Franz und Michael im oberchwäbischen Aulen-

dorf können ein Lied davon singen. In ihrem Schreiner- und Fensterbaubetrieb fallen immer wieder knifflige Verleimaufgaben an, beispielsweise bei aus Segmenten zusammengesetzten Fenster- und Bögen oder bei Küchenhochschrän-

ken. Meistens jedoch erweisen sich die Verleimungen nicht als sonderlich kompliziert, sondern als unbequem mit Schraubzwingen zu handhaben. Das gilt beispielsweise beim Verleimen von Fenstern und Leimholzplatten oder dem



Herstellen von Leimholzplatten: Die Handhydraulikspanner und ihre Gegenstücke lassen sich auf bequemer Arbeitshöhe einhängen



Michael Thaler tastet sich mit den Spannern an den Fensterbogen heran bis die Brüstungen zwischen den CNC-gefrästen Segmenten dicht sind



Anbringen von Anleimern an Brand-schutztürrohlinge. Jede Nachlässigkeit beim Setzen der Zwingen rächt sich schnell, wenn etwa der Korpus nicht im Winkel steht, die Fugen nicht dicht sind oder die Leimholzplatte auseinandergeht.

Sensibilisiert für das Thema Verleimen fielen den dreien Anzeigen des Spezialisten für Montagevorrichtungen Barth und der Beitrag über seine Multipresse »Verwandlungskünstler« in der Januar-ausgabe 2012 von dds auf. Drei Monate später haben sie sich die Presse auf der



»Das Verleimen bereitet uns keinen Stress mehr. Die Multipresse läuft jeden Tag.«

Franz Thaler

Messe Holzhandwerk in Nürnberg angeschaut und gekauft. Für den aktuellen Auftrag benötigten sie damals überlange Vertikalspanner also bestellten sie diese in einer Länge von 2,50 statt 2,10 Meter. Mit vier Vertikaldruckelementen, einer Seitendruckbrücke, einem Niederhalter für Leimholzplatten und allen Spannelementen lag die Investitionssumme für die fahrbare und vier Meter breite Universalpresse bei 13 000 Euro. Mit wenigen Handgriffen verwandelt Franz Thalers Senior seine Multipresse von einer

Kanten- oder Massivholzpresse zur flexiblen Rahmen- oder sogar zur Korpuspresse. Für Schräg- oder Rundungsverleimungen fährt er die vertikalen Press-einheiten zur Seite, sodass die Raster-lochwand zugänglich ist. Die Pressele-mente lassen sich im beliebigen Winkel einsetzen. Der Vertikalanschlag links und der untere Waagerechte bieten einen exakten 90-Grad-Winkel.

Als Spannelemente wählte die Schreinerei für jeden der vier Vertikal-spannelemente einen Handhydraulikzy-linder mit 100 Millimetern Hub und zwei Tonnen Druckkraft. An der Lochplatte und den Seitendruckbalken nutzt sie Zahnstangengetriebe mit einer Tonne Druckkraft und 140 Millimeter Hub.

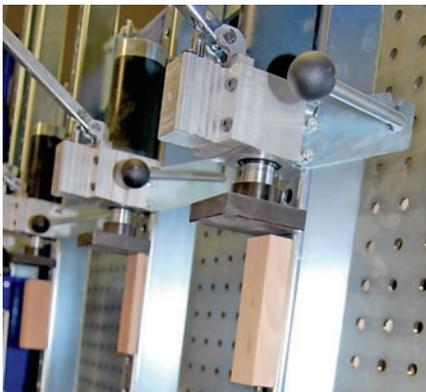
Stress gebannt

Den Kauf der Multipresse hat Franz Thaler nie bereut: »Das Verleimen bereitet uns keinen Stress mehr. Die Multipresse gehört wie unsere CNC zu den Maschinen, die bei uns jeden Tag laufen. Damit arbeiten wir schneller, sauberer und vor allem auch ohne den zweiten Mann. Wir müssen uns nicht mehr darum küm-mern, ob der Korpus oder das Fenster rechtwinklig sind oder ob die Brüstung dicht ist. Außerdem erweist sie sich als enorm flexibel.« *GM*

Kontakte

Anwender: **Schreinerei Franz Thaler**
 88326 Aulendorf-Münchenreute,
www.thalerschreinerei.de

Presse: **Barth GmbH**, 84550 Feichten
www.barth-maschinenbau.de



Fotos: G. Molinski, dds

Von eingeborhten Magneten gehaltene Klötze bringen den Druckpunkt auf die Werkstückmitte



Hier lassen sich alle Spanner im beliebigen Winkel einhängen und magnetisch fixieren



Mineralwerkstoff Arbeitsfläche mit fugenlos integrierter Spüle auf einem hochglänzenden Parapan®-Element – Foto: Hasenkopf

KOCHEN & ESSEN

Hasenkopf steht heute für jahrzehnte-lange Erfahrung in der Verarbeitung von Komponenten aus Corian® und weiteren Mineralwerkstoffen.

Unsere Küchenlösungen zeichnen sich durch Individualität, große Benutzer-freundlichkeit und einfache Reinigungs-bedingungen aus.

Unser Service für Sie:

- Produktion in den verschiedensten Werkstoffen Corian® / Mineralwerkstoffe, Parapan®, Holz und Gipsfaserbeton
- Hochglanz-Möbelfronten aus Parapan®
- beste Qualität zu fairen Preisen
- kurze Lieferzeiten
- industrielle Serienfertigung oder Maßanfertigung ab Stückzahl 1

HASENKOPF Holz & Kunststoff GmbH & Co. KG
 Stöcklstraße 1-2 · 84561 Mehring · Germany
 T +49 · (0) 86 77 · 98 47 0 · F +49 · (0) 86 77 · 98 47 99
info@hasenkopf.de · www.hasenkopf.de