

Kreativität neu definiert

# Vakuumpressen der Oberklasse

Flexibel »»

Energiesparend »»

Kostengünstig »»



## Entdecken Sie die vielfältigen und professionellen Anwendungsbereiche

Die BARTH Vakuumpressen sind das Ebenbild einer modernen, energieeffizienten, hochflexiblen und industriellen Arbeitsweise. Sie vereinen Wirtschaftlichkeit und Innovation mit dem Vorteil einer werkstückschonenden und energiesparenden Produktion.

Sie sparen Geld, Energie, Zeit und Kraft, und nutzen die ökologischen, wirtschaftlichen und nachhaltigen Vorteile gegenüber herkömmlichen Furnierpressen.

Einige der zahlreichen Anwendungsmöglichkeiten von Vakuumpressen:

- › Flächenverleimen
- › Beidseitiges Furnieren
- › Belegen mit Schichtstoff/HPL, Folien, Linoleum, Leder, uvm.
- › Verleimen von Tür- und Fensterkanteln
- › Herstellung von Mehrschichtplatten, Spalt- und Sperrholz, sowie Sandwichplatten
- › Formverleimung, Thermoformen



Bastian Weippert – commod - Feines in Holz

„Zusammen mit der Firma BARTH haben wir Überlegungen angestellt wie wir unseren Mitarbeitern das Arbeiten einfacher und ergonomisch besser machen können. Wir sind mit den Produkten sehr zufrieden und bedanken uns.“



Sofort Info unter:  
 ☎ +49 8634 9827 0  
 ✉ info@barth-maschinenbau.de

# Furnieren

Die Vakuumpresse ersetzt eine Furnierpresse und bietet dabei mehrere Vorteile. Das Material wird schonend und gleichmäßig aufgepresst. Es entstehen keine Leimnester oder Klebstoffblasen unterhalb des Beschichtungsmaterials. Die Oberflächenstruktur spielt keine Rolle. Somit können Sie unterschiedlich dicke Materialien oder raue Oberflächen ohne Beschädigung verleimen.

 **BARTH**

## SONDERLÖSUNGEN VAKUUMPRESSEN

z.B. TAURUS mit kundenspezifischer Ablaufsteuerung und elektro-pneumatischer Steuerung. Sprechen Sie uns an!  
**+49 8634 9827-0**

# Schichtstoffbelegen

**Lassen Sie die vielen Möglichkeiten nicht ungenutzt!**

Speziell bei empfindlichen Beschichtungsmaterialien wie HPL bietet die Vakuumpresse unschlagbare Vorteile. Jeder, der Hochglanz-Schichtstoff in einer herkömmlichen Furnierpresse verarbeiten muss, weiß, dass jeder Span, jedes Klebeband oder ein Leimrest an den Pressplatten unweigerlich zu Abdrücken in der fertigen Oberfläche führen. Hier spielt die Vakuumpresse ihre unschlagbaren Vorteile aus. Egal ob Leimreste, Klebebänder zum Fixieren, Späne oder Vliesstücke, die zum Schutz der Membrane vor den scharfen HPL-Ecken aufgelegt werden – Sie werden keine Abdrücke finden.

Abdruckfreies  
Verpressen auch  
von empfindlichen  
Materialien und  
Oberflächen (z.B.  
Hochglanz HPL)



# Die Industrie-Klasse TAURUS® H/HP

**Industrie-Vakuumpresse TAURUS® H mit Vorheizstation**

Das Konzept der Vorheizstation in der BARTH TAURUS H basiert auf einer elektrischen Heizplatte. Diese garantiert ein gleichmäßiges und schonendes Erwärmen der Werkstoffe ohne der Gefahr von Verfärbungen des Materials. Auch als Parallel-Hub-Variante (HP) erhältlich.



# Thermoforming

Mit speziellen Materialien wie Mineralwerkstoffen (Corian, Hi-Macs, Swanstone, etc.) oder Plexiglas können Sie Ihrer Kreativität freien Lauf lassen. Mit den TAURUS H/HP Pressen sorgen wir für perfekte Resultate in der Freiformpresstechnik. Eine absolut gleichmäßige Durchwärmung auf unserer Heizschublade ist dabei der Schlüssel zum Erfolg.



# Die Profi-Klasse CORVUS®



## Profi-Vakuumpresse CORVUS®

In der CORVUS® steckt die bewährte BARTH Vakuumtechnik, die weiter optimiert wurde, um schnellere Evakuierungszeiten zu erreichen. Ein 100l Tank dient als Puffer, damit die Vakuumpumpe nicht im Dauerlauf betrieben werden muss. Dies garantiert einen geringeren Geräuschpegel und spart Energie.

# CORVUS®-S



## Profi-Vakuumpresse CORVUS®-S

Die CORVUS®-S Modelle bestehen durch ihren geringen Platzbedarf. Die stabile Klappkonstruktion in Verbindung mit den Laufrädern lässt Sie Ihre Vakuumpresse sehr flexibel im gesamten Werkstattbetrieb einsetzen.

# CORVUS®-W

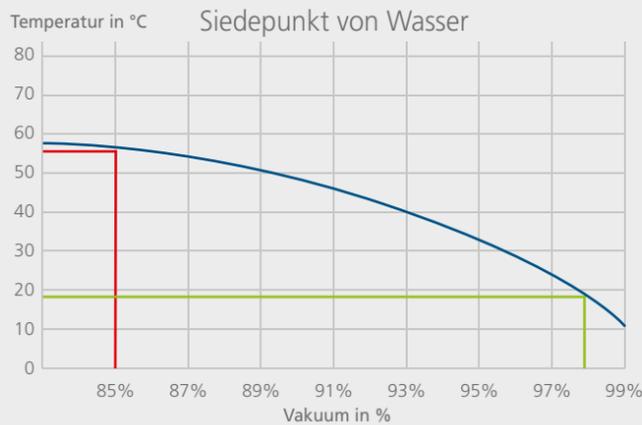


## Profi-Vakuumpresse CORVUS®-W für die platzsparende Wandmontage

Für den geringsten Platzbedarf haben wir die CORVUS®-W Modelle für die Wandmontage entwickelt.

## 90% Energieeinsparung

Grundsätzlich binden physikalisch härtende Dispersionsklebstoffe durch die Ausdünstung eines Lösemittels ab. Man kann die Abbindgeschwindigkeit des Leims auf zwei Arten beschleunigen. Durch die Methode der Temperatureinbringung oder die Reduzierung des Umgebungsdrucks.



## Vorteil einer Vakuumpresse

Bei BARTH Vakuumpressen wird das Vakuum auf 98% intensiviert und das Wasser siedet bereits bei ca. 18°C. Die normale Umgebungstemperatur in einer Werkstatt liefert also ausreichend thermische Energie, um den Leim auszukochen. Ein zusätzliches Beheizen des Werkstückes ist damit nicht länger notwendig.

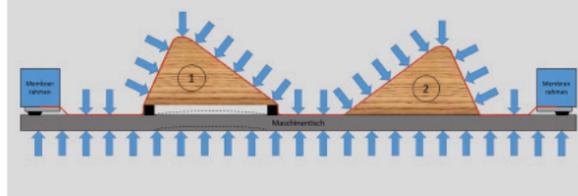
Eine **Furnierpresse mit Heizplatten** verbraucht im Schnitt **12 – 15 kW** während eine **Vakuumpresse** die gleiche Arbeit mit **max. 0,15 – 1,5 kW** erledigt.

## Formverleimung

### Bewährte Formverleimungsmaterialien

- › MDF Schlitzplatte
- › Pappelsperholz
- › Biegesperholz
- › Biegetriplex

### Gleichmäßige Druckverteilung während des Pressvorganges



Besuchen Sie den neuen, übersichtlichen Anwendervideo-Bereich auf unserer Website:

[www.barth-maschinenbau.de/videos](http://www.barth-maschinenbau.de/videos)

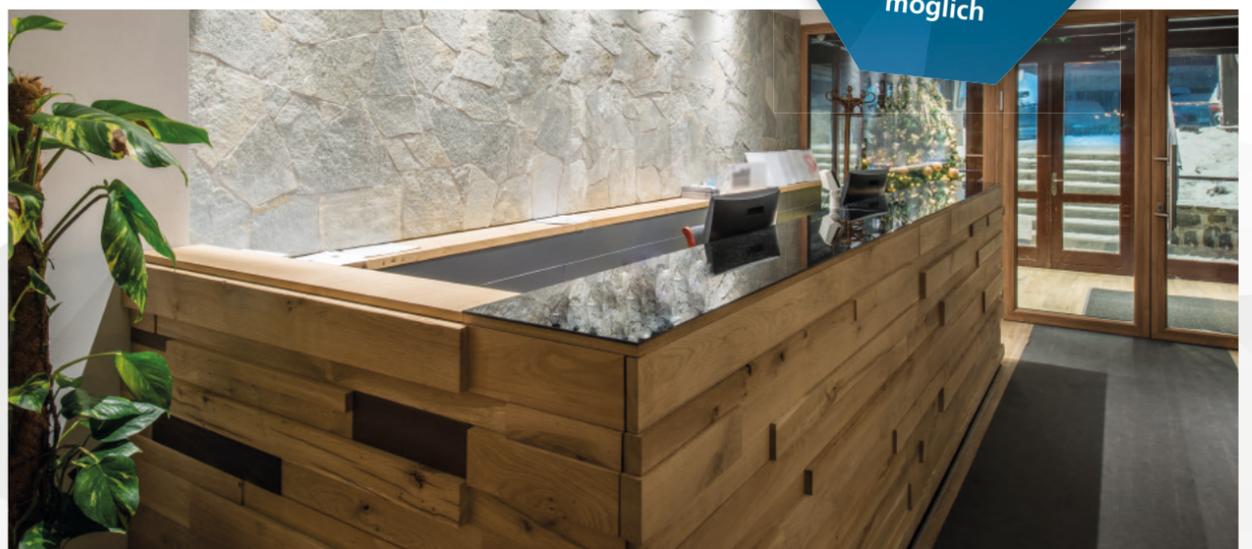
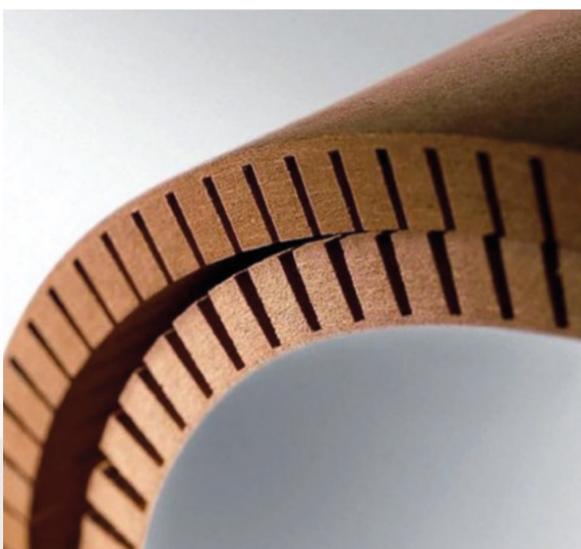


## Gleichmäßiger Druck

Um einen Pressvorgang zu beginnen, wird nach dem Einlegen des Werkstücks und dem luftdichten Verschieben der Presse die verbleibende Luft unter der Naturkautschukmembrane entzogen.

Wird die Presse evakuiert, entsteht ein Druckunterschied zwischen den Räumen über und unter der Membrane. Dadurch legt sich die Luftmasse mit dem alles umgebenden Luftdruck gleichmäßig um das eingespannte Werkstück.

Gleichzeitiges Verpressen unterschiedlicher Werkstückdicken möglich



# Die Kompakt-Klasse LUPUS

## LUPUS 1208 und 2312

Die kompakte und preiswerte Lösung für kleine Verleimungen vom professionellen Heimwerker bis zum spezialisierten Schreiner.



# Vakuumpumpen



## PT 25.100 und PT 40.100

Die mobilen Vakuumerzeuger PT 25.100 und PT 40.100 speed-up versorgen Ihre Vakuumeräte unabhängig von festen Anschlüssen. Sie verfügen in ihrem Inneren über eine leistungsstarke Vakuumpumpe, welche einen 100 Liter Versorgungstank speist.

# Vakuumsack

## Offen für alle Formen und Aufgaben

Vakuumsäcke sind die Vorläufer der modernen Vakuumpressen, die sich durch einfache, kostengünstige Technik auszeichnen. Sie bestehen im Wesentlichen aus einer Membrantasche, die an einer Schmalseite geschlossen wird. Allerdings sind sie in der Handhabung aufwendiger als moderne Vakuumpressen.



## Optionen & Zubehör

- › Auf Wunsch kann auch die speed-up Option bestellt werden. Vorteil bei dieser Option ist das intensivere Vakuum und somit die kürzere Presszeit, sowie die einfache Bedienung durch den neuen REVO II Druckschalter.
- › Ein zweiter 100l-Tank kann für eine noch schnellere Evakuierung geordert werden.
- › Ein weiteres Zubehör ist die Abdeckplatte, die die Membrane vor Sonnenlicht schützt und eine große Arbeitsfläche bereitstellt.

### speed-up Option

- › höherer Druck von bis zu 10 t/m<sup>2</sup>\*
  - › bis zu 50 % kürzere Presszeit beim Furnieren
  - › elektronisch maximierter Druck
  - › elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter
  - › Digitalanzeige des Vakuums
  - › Vakuumpumpe 40 m<sup>3</sup>/h, öllaufgeschmiert
  - › Vakuumverteilerplatte
- \*abhängig vom Luftdruck



### REVO II Druckschalter

- › Der neue REVO II Druckschalter ermöglicht immer das maximale Vakuum bei schwankendem Luftdruck zu erreichen.

BARTH

# Es ist Ihre Entscheidung

Wir leben klare Werte und beziehen unsere Kunden, Lieferanten und Mitarbeiter in Planung und Handeln mit ein. Darüber hinaus nehmen wir die Verantwortung für Gesellschaft und Umwelt aktiv wahr. Dies führt zu einer Vertrauensbasis, die den langfristigen Erfolg überhaupt erst ermöglicht.



- HARMONIE VON QUALITÄT UND FUNKTION**  
Wir erfüllen höchste Ansprüche an Produktqualität, sowie Funktionalität und werden dadurch den hohen europäischen Anforderungen an die Verwendungstauglichkeit unserer Produkte gerecht.
- OFFENE UND EHRliche BERATUNG**  
Eine fundierte und individuelle Beratung ist uns wichtig. So finden wir für Ihre Anwendung die optimale Lösung.
- WIRTSCHAFTLICHKEIT**  
Unsere innovativen Produkte sind nicht nur wirtschaftlich, sondern auch ergonomisch. So erhalten Sie sich Ihre Gesundheit.
- MADE IN GERMANY**  
Wir fertigen in Deutschland, um Perspektiven zu geben, und übernehmen die Verantwortung für Mitarbeiter und Nachwuchs für eine Zukunft mit Chancen.
- SONDERLÖSUNGEN**  
Wenn Sie nach innovativen Lösungen für Ihre Arbeitsabläufe suchen, können Sie sich auf unsere Erfahrung verlassen.

SO FINDEN SIE UNS:

Google Maps:



MADE IN GERMANY



HUBTISCHE



MONTAGETISCHE



DREHEN/WENDEN



VERLEIMPRESSEN

Anwendervideos auf [www.barth.tv](http://www.barth.tv)

**BARTH GmbH**  
Gerhard-Meister-Str. 5  
83342 Tacherting  
GERMANY  
info@barth-maschinenbau.de  
[www.barth-maschinenbau.de](http://www.barth-maschinenbau.de)

[www.barth-maschinenbau.de](http://www.barth-maschinenbau.de)